

ICS 97.140

CCS Y 81

团 体 标 准

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

代替 T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

家具项目采购需求管理指南

Guidelines for procurement demand management of furniture project

2025 - 07 - 30 发布

2025 - 09 - 01 实施

浙江省政府采购联合会

浙江省家具行业协会

发 布

目 次

前言 IX

引言 XI

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 3

4 总则 4

4.1 基本原则 4

4.2 主体责任 4

4.3 合规性要求 4

4.4 家具项目核心要求 4

5 项目分类 5

6 采购需求制定过程 5

6.1 需求调查 5

6.2 确定采购需求 5

7 技术要求 6

7.1 主要原辅材料及配件 6

7.2 家具产品 6

7.2.1 主要尺寸及其偏差 6

7.2.2 质量及性能 6

7.3 家具项目 6

7.3.1 办公家具项目 6

7.3.2 学校家具项目 6

7.3.3 医用家具项目 6

7.3.4 幼儿园家具项目 6

7.3.5 图书馆家具项目 6

7.3.6 档案馆家具项目 6

7.3.7 人才公寓项目 6

8 商务要求 6

9 采购实施计划 7

9.1 合同订立安排 7

9.1.1 采购项目预算 7

9.1.2 最高限价 7

9.1.3 编制采购实施计划 7

9.1.4 采购实施时间 7

9.1.5 采购组织形式 7

9.1.6 分包要求 7

9.1.7 供应商资格条件	7
9.1.8 采购方式	7
9.1.9 评审规则	8
9.2 合同管理安排	8
9.2.1 合同类型	8
9.2.2 合同内容	8
9.2.3 合同履行	8
9.2.4 合同权力义务	8
9.2.5 履约验收	8
9.3 知识产权归属	9
9.4 合同风险管控	9
10 风险控制	9
10.1 制度要求	9
10.1.1 一般要求	9
10.1.2 审查工作机制	9
10.1.3 审查工作机制成员组成	9
10.2 一般性审查	10
10.3 重点审查	10
10.3.1 非歧视性审查	10
10.3.2 竞争性审查	10
10.3.3 采购政策审查	10
10.3.4 履约风险审查	10
10.3.5 其他内容	10
10.4 审查范围	10
10.5 记录	10
附录 A（资料性） 家具项目采购需求编写结构示例	11
附录 B（资料性） 家具原辅材料及配件质量评价标准及技术参数	14
B.1 家具原辅材料及配件质量评价标准	14
B.2 家具原辅材料及配件技术参数	14
B.2.1 人造板	14
B.2.2 皮革	15
B.2.3 纺织品	15
B.2.4 水性涂料	15
B.2.5 胶黏剂	15
B.3 履约验收	15
附录 C（资料性） 各类家具主要尺寸及其偏差	16
附录 D（资料性） 家具产品质量评价标准及性能技术参数	19
D.1 家具产品质量评价标准	19
D.2 产品安全性能	20
D.3 家具性能要求	20
D.4 履约验收	24

附录 E（资料性） 办公家具项目技术要求	25
E.1 概述	25
E.2 台、桌类	25
E.2.1 油漆（涂饰）人造板办公桌	25
E.2.2 贴面人造板办公桌	26
E.2.3 钢木办公桌	27
E.2.4 实木办公桌	28
E.2.5 电动升降办公桌	29
E.2.6 油漆（涂饰）人造板会议桌	30
E.2.7 贴面人造板会议桌	31
E.2.8 实木会议桌	32
E.2.9 人造板培训桌	33
E.2.10 茶几	34
E.2.11 实木茶台	34
E.3 椅凳类	36
E.3.1 皮质转椅	36
E.3.2 网布转椅	36
E.3.3 实木椅	37
E.3.4 会议椅	38
E.3.5 折叠椅	39
E.3.6 茶室椅	40
E.4 沙发类	41
E.4.1 皮革沙发	41
E.4.2 布艺沙发	41
E.4.3 实木框架沙发	42
E.5 柜类	43
E.5.1 油漆（涂饰）人造板文件柜	44
E.5.2 贴面人造板文件柜	44
E.5.3 实木文件柜	45
E.5.4 钢制文件柜	46
E.5.5 钢木文件柜	47
E.5.6 贴面人造板活动柜	48
E.5.7 钢制活动柜	49
E.5.8 钢木文件矮柜	49
E.5.9 钢制财务柜	50
E.5.10 钢制移门柜	51
E.5.11 钢制玻璃柜	52
E.5.12 钢制斗柜	53
E.5.13 钢木茶水柜	54
E.5.14 茶柜	55
E.6 屏风类	55
E.6.1 钢制框架屏风工位	56

E. 6.2	铝合金框架屏风工位	56
E. 6.3	薄型屏风桌	57
附录 F (资料性)	学校家具项目技术要求	59
F. 1	概述	59
F. 2	床类	59
F. 2.1	钢制单人床	59
F. 2.2	钢木单人床	60
F. 2.3	实木单人床	61
F. 2.4	人造板单人床	62
F. 2.5	双层床	62
F. 3	台、桌类	64
F. 3.1	中小学用课桌	64
F. 3.2	中小学午休课桌椅	65
F. 3.3	固定式长排课桌椅	66
F. 3.4	大学用课桌	67
F. 3.5	人造板类写字桌	68
F. 3.6	讲台	69
F. 3.7	多媒体讲台	70
F. 3.8	小学、初中、高中实验室教师演示台	71
F. 3.9	小学、初中、高中物理/化学/生物实验台	72
F. 3.10	实验准备台	73
F. 3.11	带水实验准备台	73
F. 3.12	实验中央台	74
F. 3.13	天平台	75
F. 3.14	四人连体餐桌	75
F. 3.15	人造板餐桌	76
F. 3.16	实木餐桌	77
F. 3.17	固定脚餐桌	78
F. 3.18	高吧桌	78
F. 4	椅凳类	79
F. 4.1	中小学课椅	79
F. 4.2	礼堂椅	81
F. 4.3	吧椅	81
F. 4.4	钢木椅	82
F. 4.5	塑钢椅	83
F. 4.6	实木椅	84
F. 5	柜类	85
F. 5.1	人造板衣柜	85
F. 5.2	人造板书柜	85
F. 5.3	人造板床头柜	86
F. 5.4	学生书包柜	87
F. 5.5	茶水柜	87
F. 5.6	实验室水槽柜	88

F.5.7	实验室仪器柜	89
F.5.8	实验室全钢通风柜	90
F.6	组合家具	91
F.6.1	学生公寓多功能家具	91
F.7	其他家具	93
F.7.1	餐厅卡座	93
F.7.2	隔断	93
F.7.3	通用机房学生位	94
附录 G (资料性)	医用家具技术要求	95
G.1	概述	95
G.2	床类	95
G.2.1	病床	95
G.2.2	诊床	101
G.3	台、桌类	102
G.3.1	板式医用诊桌	102
G.3.2	中医诊桌	103
G.3.3	采血台	104
G.3.4	雾化台	105
G.3.5	调剂台	106
G.3.6	收费台	106
G.3.7	医用打包台	107
G.3.8	导医台	108
G.4	椅凳类	108
G.4.1	候诊椅	108
G.4.2	陪护椅	109
G.4.3	医生椅	110
G.4.4	护士椅	111
G.4.5	中医诊椅	111
G.5	沙发类	112
G.5.1	输液沙发	112
G.5.2	等候沙发	112
G.5.3	陪护沙发	113
G.6	柜类	114
G.6.1	中药柜	114
G.6.2	治疗柜	115
G.6.3	器械柜	115
G.6.4	钢制更衣柜	116
G.6.5	钢木更衣柜	117
G.6.6	鞋柜	118
G.6.7	洗手柜	119
G.6.8	床头柜	119
G.7	架类	120

G. 7.1 药架.....	120
G. 7.2 货架.....	121
G. 8 其他家具.....	121
G. 8.1 不锈钢清洗池.....	121
G. 8.2 采血推车.....	122
G. 8.3 发药车.....	123
附录 H（资料性） 幼儿园家具项目技术要求	124
H. 1 概述.....	124
H. 2 床类.....	124
H. 2.1 可堆叠单层床.....	124
H. 2.2 双层床.....	124
H. 2.3 多层抽屉床.....	125
H. 3 台、桌类.....	126
H. 3.1 布偶台.....	126
H. 3.2 厨房灶台.....	127
H. 3.3 厨房洗涤台.....	128
H. 3.4 方桌.....	128
H. 3.5 圆桌.....	129
H. 4 椅凳类.....	130
H. 4.1 幼教椅.....	130
H. 5 柜类.....	131
H. 5.1 90° 内转角柜.....	131
H. 5.2 45° 转角柜.....	131
H. 5.3 系统图书柜.....	132
H. 5.4 基本图书柜.....	133
H. 5.5 三层综合柜.....	134
H. 5.6 教具盒柜.....	134
附录 I（资料性） 图书馆家具项目技术要求	136
I. 1 概述.....	136
I. 2 台、桌类.....	136
I. 2.1 人造板阅览桌.....	136
I. 2.2 实木阅览桌.....	137
I. 3 椅凳类.....	138
I. 3.1 阅览椅.....	138
I. 3.2 中式阅览椅.....	139
I. 4 柜类.....	140
I. 4.1 实木双面书柜.....	140
I. 4.2 实木板门书柜.....	141
I. 4.3 实木玻璃门书柜.....	142
I. 4.4 储物柜.....	144
I. 4.5 展示柜.....	145
I. 5 架类.....	146

I. 5.1	钢制书刊架	146
I. 5.2	钢木书刊架	146
I. 5.3	实木书刊架	147
I. 5.4	钢制双面书架	148
I. 5.5	钢木书架	149
I. 5.6	实木双面书架	150
I. 5.7	抽拉式实木报纸架	152
附录 J (资料性)	档案馆家具项目技术要求	154
J. 1	概述	154
J. 2	柜类	154
J. 2.1	底图柜	154
J. 2.2	智能档案柜	154
J. 3	架类	156
J. 3.1	手动密集架	156
J. 3.2	电动密集架	157
J. 3.3	智能密集架	158
附录 K (资料性)	人才公寓家具项目技术要求	160
K. 1	概述	160
K. 2	床类	160
K. 2.1	板式床	160
K. 2.2	实木床	161
K. 3	台、桌类	161
K. 3.1	书桌	161
K. 3.2	实木写字桌	162
K. 3.3	茶几	163
K. 4	椅凳类	164
K. 4.1	书椅	164
K. 5	沙发类	165
K. 5.1	双人沙发	165
K. 6	柜类	165
K. 6.1	人造板类衣柜	165
K. 6.2	实木类衣柜	166
K. 6.3	实木类电视柜	167
K. 6.4	实木类床头柜	168
附录 L (资料性)	榫卯结构示例	170
附录 M (资料性)	家具项目评分项	173
M. 1	商务要求评分项	173
M. 2	技术要求评分项	173
M. 3	样品评分项	176
M. 4	投标报价评分项	178
附录 N (资料性)	技术参数承诺函示例	180

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

参考文献..... 184

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替T/ZJGPA 1—2021、T/ZFA 2—2021，与T/ZJGPA 1—2021、T/ZFA 2—2021相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围（见第1章，2021版的第1章）；
- b) 增加了术语和定义中“家具项目”术语和定义（见3.6），更改了术语和定义中“标准配置技术要求”和“高性能配置技术要求”的术语（见3.7和3.8，2021版的3.6和3.7）；
- c) 更改了总则（见第4章，2021版的第4章）；
- d) 更改了项目分类（见第5章，2021版的第5章）；
- e) 更改了采购需求制定过程（见第6章，2021版的第6章）；
- f) 更改了技术要求（见第7章，2021版的第7章）；
- g) 更改了商务要求（见第8章，2021版的第8章）；
- h) 更改了供应商资格条件（见9.1.7，2021版的9.1.6），增加了采购方式（见9.1.8），更改了评审规则（见9.1.9，2021版的9.1.7），更改了履约验收（见9.2.5和2021版的9.2.5），删除了履约验收内容和分期项目验收（见2021版的9.2.6、9.2.7），增加了合同风险管控（见9.4）；
- i) 更改了家具项目采购需求编写结构示例（见附录A，2021版的附录I）；
- j) 增加了家具原辅材料及配件质量评价标准及技术参数（见附录B）；
- k) 增加了各类家具主要尺寸及其偏差（见附录C）；
- l) 增加了家具产品质量评价标准及性能技术参数（见附录D）；
- m) 更改了办公家具项目技术要求（见附录E，2021版的附录A）；
- n) 增加了学校家具项目技术要求（见附录F）；
- o) 删除了学生课桌椅技术要求、学生公寓家具技术要求、普教实验室家具技术要求、高校实验室家具技术要求（见2021版的附录B、附录C、附录E、附录F）；
- p) 更改了医用家具技术要求（见附录G，2021版的附录G）；
- q) 更改了幼儿园家具项目技术要求（见附录H，2021版的附录D）；
- r) 增加了图书馆家具项目技术要求（见附录I）；
- s) 增加了档案馆家具项目技术要求（见附录J）；
- t) 增加了人才公寓家具项目技术要求（见附录K）；
- u) 增加了榫卯结构示例（见附录L）；
- v) 更改了家具项目评分项（见附录M，2021版的附录H）；
- w) 增加了技术参数承诺函示例（见附录N）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由浙江省政府采购联合会和浙江省家具行业协会提出。

本文件由浙江省政府采购联合会和浙江省家具行业协会归口。

本文件起草单位：浙江省政府采购联合会、浙江省家具行业协会、圣奥科技股份有限公司、杭州恒丰家具有限公司、浙江惠美工贸有限公司、浙江金鹭家具有限公司、永艺家具股份有限公司、大康控股集团有限公司、浙江美丽人家家居有限公司、科尔卡诺集团有限公司、浙江华育家具实业有限公司、浙江荣华家具有限公司、杭州荣正家具有限公司、浙江华泰办公家具有限公司、浙江奥士智能家具有限公司、杭州明大古艺红木家具有限公司、杭州达文伯艺家具有限公司、浙江麦辰家具股份有限公司、浙江千百万智能设备有限公司、宁波八益集团有限公司、杭州万保安全科技有限公司、浙江润大柯泓家具有限公司、浙江云上实业有限公司、浙江天和典尚实业集团有限公司、浙江冠臣天赫智能家具有限公司、浙江森祥教学设备有限公司、浙江三正家具有限公司、浙江永生家具有限公司、浙江圣力家具制造有限公司、杭州市公共资源交易中心。

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

本文件主要起草人：徐剑锋、顾佳佳、段堃、毛如佳、吕巧真、应潇震、朱振、谢渊、丁洪斌、张雪琳、孙明亮、胡勤峰、尉国建、徐小军、陆琦、商红义、商旭康、阮镇飏、李随军、郑洪祥、吴元梅、王惠光、崔杰、相解平、张美华、张曙平、潘颖颖、马掌法、瞿晶、吴少敏、卢子相、袁爱群、彭廷红、张樑、邵渊韬、吴鸿、郑光旭、李先标、杜修兵、熊德军、姚淑婷、蔡卢军、沈彤、张栋梁、刘力、王泽坤、陈红军、邱癸剑、陈晨红、方宝成、徐健航、胡建平、孙春祥、王哲彬、陈智浩、黄威、来樱楠、甘杰林、李柏宏、陈小青、余文中、劳长新、梁晓辉、罗业富、王云萍。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2021 年首次发布为 T/ZJGPA 1—2021、T/ZFA 2—2021；

——本次为第一次修订。

引 言

为规范家具采购需求管理活动，确保采购需求合理、合规、可行，根据《中华人民共和国政府采购法》《政府采购需求管理办法》等法律法规及政策要求，制定本文件。

随着家具采购规模的持续扩大及行业技术的快速发展，采购实践中暴露的需求模糊、技术参数混乱、风险管控薄弱等问题日益凸显，亟需构建系统化的采购需求管理体系。本文件旨在通过明确采购需求的制定流程、技术及商务要求、风险控制措施，指导采购人科学编制采购需求，优化采购实施计划，防范采购风险，提升资金使用效益。

本文件结合家具行业特性与实际采购场景，为各级国家机关、事业单位、团体组织及国有企业提供统一的采购需求管理框架。通过实施本文件，可有效促进家具采购活动的公平竞争，保障采购质量，推动绿色低碳发展，助力实现规范化、高效化、可持续的采购目标。

家具项目采购需求管理指南

1 范围

本文件提供了家具项目采购需求管理的指导，给出了总则、项目分类、采购需求制定过程、技术要求、商务要求、采购实施计划和风险控制等内容。

本文件适用于各级国家机关、事业单位和团体组织政府采购家具项目的需求管理。国有企业家具类采购项目参照本文件执行时，可结合企业内控要求调整采购需求。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 3324 木家具通用技术条件
- GB/T 3325 金属家具通用技术条件
- GB 4343.1 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射
- GB/T 4343.2 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第2部分：抗扰度
- GB/T 4897 刨花板
- GB/T 5849 细木工板
- GB/T 6728 结构用冷弯空心型钢
- GB/T 9846 普通胶合板
- GB/T 10357.1 家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性
- GB/T 10357.3 家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性
- GB/T 10357.5 家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性
- GB/T 10357.6 家具力学性能试验 第6部分：单层床强度和耐久性
- GB/T 10802 通用软质聚氨酯泡沫塑料
- GB/T 11718 中密度纤维板
- GB/T 13667.1 钢制书架 第1部分：单、复柱书架
- GB/T 13667.3 钢制书架 第3部分：手动密集书架
- GB/T 13667.4 钢制书架 第4部分：电动密集书架
- GB/T 14531 办公家具 阅览桌、椅、凳
- GB/T 14532 办公家具 木制柜、架
- GB/T 15102 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板
- GB/T 15104 装饰单板贴面人造板
- GB/T 16799 家具用皮革
- GB 17625.1 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）
- GB/T 17625.2 电磁兼容 限值 对每相额定电流 $\leq 16\text{A}$ 且无条件接入的设备在公用低压供电系统中产生的电压变化、电压波动和闪烁的限制
- GB 17927 家具阻燃性能安全技术规范
- GB 18145 陶瓷片密封水嘴
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 18414.2 纺织品 含氯苯酚的测定 第2部分：气相色谱法
- GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

GB 18581 木器涂料中有害物质限量
GB 18583 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
GB 18584 家具中有害物质限量
GB 19517 国家电器设备安全技术规范
GB/T 22808 皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定
GB/T 24820 实验室家具通用技术要求
GB/T 24821 餐桌餐椅
GB/T 24977 卫浴家具通用技术条件
GB/T 26572 电子电气产品中限用物质的限量要求
GB/T 26695 家具用钢化玻璃板
GB/T 26696 家具用高分子材料台面板
GB/T 26706 软体家具 棕纤维弹性床垫
GB/T 26848 家具用天然石板
GB 28007 婴幼儿及儿童家具安全技术规范
GB 28008 家具结构安全技术规范
GB/T 28010 红木家具通用技术条件
GB/T 28202-2020 家具工业术语
GB/T 28203 家具用连接件技术要求及试验方法
GB/T 28478 户外家具 桌椅类通用技术条件
GB 30981.2-2025 涂料中有害物质限量 第2部分：工业涂料
GB/T 31765 高密度纤维板
GB/T 32444 竹制家具通用技术条件
GB/T 32446-2024 玻璃家具通用技术要求
GB/T 32487 塑料家具通用技术条件
GB/T 33282 室内用石材家具通用技术条件
GB/T 34722 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板
GB/T 35607 绿色产品评价 家具
GB/T 37005 油漆饰面人造板
GB/T 37652 家具售后服务要求
GB/T 38466 藤家具通用技术条件
GB/T 38724 家具中有害物质 放射性的测定
GB/T 39600 人造板及其制品甲醛释放量分级
GB/T 40971 家具产品及其材料中禁限用物质测定方法 多环芳烃
GB/T 43002 儿童家具 质量检验及质量判定
GB/T 44211 消费品质量分级导则 家具
GB 44246 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范
GB/T 44437 适老家具 通用技术要求
GB/T 44690 人造板及其制品挥发性有机化合物释放量分级
HJ 507 环境标志产品技术要求 皮革和合成革
HJ 2537 环境标志产品技术要求 水性涂料
HJ 2541 环境标志产品技术要求 胶粘剂
LY/T 1983 铜箔、铝箔饰面人造板
LY/T 1985 防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法
LY/T 2230 人造板防霉性能评价
QB/T 1097 钢制文件柜
QB/T 1621 家具锁
QB/T 1952.1 软体家具 沙发

QB/T 1952.2 软体家具 弹簧软床垫
QB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链
QB/T 2280 办公家具 办公椅
QB/T 2384 木制写字桌
QB/T 2385 深色名贵硬木家具
QB/T 2454 家具五金 抽屉导轨
QB/T 2530 木制柜
QB/T 2531 厨房家具
QB/T 2601 体育场馆公共座椅
QB/T 2602 影剧院公共座椅
QB/T 2603 木制宾馆家具
QB/T 2741 学生公寓多功能家具
QB/T 4071 课桌椅
QB/T 4156 办公家具 电脑桌
QB/T 4190 软体家具 软体床
QB/T 4454 沙滩椅
QB/T 4456 家具用高强度装饰台面板
QB/T 4463 家具用封边条技术要求
QB/T 4464 家具用蜂窝板部件技术要求
QB/T 4467 茶几
QB/T 4670 吧椅
QB/T 4714 家居用聚氨酯合成革
QB/T 4765 家具用脚轮
QB/T 4767 家具用钢构件
QB/T 4783 摇椅
QB/T 4839 软体家具 发泡型床垫
QB/T 4934 连体餐桌椅
QB/T 4935 办公家具 屏风桌
QB/T 5033 藤椅
QB/T 5067 家具用聚氯乙烯人造革
QB/T 5271 电动升降桌
QB/T 5588 鞋柜
QB/T 5589 实验室家具 通风柜
QB/T 5590 婴幼儿床垫
QB/T 5617 单层床通用技术条件
QB/T 5659 婴儿床
YY/T 0003 手动病床

3 术语和定义

GB/T 28202-2020界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

采购需求 procurement requirements

采购人为实现项目目标，拟采购的标的及其需要满足的技术、商务要求。

3.2

技术要求 technical specifications

对采购标的的功能和质量要求，包括性能、材料、结构、外观、安全，或者服务内容和标准等。

3.3

商务要求 commercial terms

取得采购标的的时间、地点、财务和服务要求，包括交付（实施）的时间（期限）和地点（范围），付款条件（进度和方式），包装和运输，售后服务，保险等。

3.4

采购需求管理 procurement requirements management

采购人组织确定采购需求和编制采购实施计划，并实施相关风险控制管理的活动。

3.5

采购实施计划 procurement implementation plan

采购人围绕实现采购需求，对合同的订立和管理所做的安排。

3.6

家具项目 furniture project

为满足特定空间功能或使用需求，通过采购程序获取家具产品及配套服务（含安装、质保等），并实施从需求提出至资产使用管理的全周期管控的活动。

3.7

标准配置技术要求 standard configuration technical specifications

采购标的的功能和质量要求符合国家标准、行业标准、地方标准或者其他标准和规范的规定，能够满足采购人的使用要求。

3.8

高性能配置技术要求 high-performance configuration technical specifications

采购人在标准配置技术要求的基础上，提高对产品原辅材料及配件、性能以及节能、节水、环保、循环、低碳、再生、有机等可持续性方面的技术指标要求。

4 总则

4.1 基本原则

采购需求管理应遵循科学合理、厉行节约、规范高效、权责清晰的原则。

4.2 主体责任

采购人对采购需求管理负有主体责任，按照规定开展采购需求管理各项工作，对采购需求和采购实施计划的合法性、合规性、合理性负责。

4.3 合规性要求

采购需求须满足以下基本合规条件：

- a) 符合法律法规及政府采购政策要求；
- b) 遵循国家强制性标准及预算、资产、财务管理制度；
- c) 契合采购项目功能定位与实际需求，禁止设置不合理的差别待遇或歧视性条款。

4.4 家具项目核心要求

家具项目采购需求应基于项目目标和使用场景设定，优先采购中国环境标志认证产品，并明确产品执行标准、数量、规格、材质、有害物质限量、安全性能、产品功能、履约交付及售后服务等核心要求。其中，家具产品安全性能应符合表1的规定。

表1 家具产品安全性能

序号	检验项目	要求
1	婴幼儿及儿童家具安全性能	符合GB 28007的相关规定
2	除婴幼儿及儿童家具以外的家具结构安全	符合GB 28008的相关规定

表1 家具产品安全性能（续）

序号	检验项目	要求
3	有害物质限量	符合GB 18584的相关规定，甲醛、苯、甲苯、二甲苯和TVOC释放量要求仅适用于室内家具
4	阻燃性能	产品中的软包件符合GB 17927的相关规定
5	电器安全	产品中的电气部分符合GB 44246的相关规定

5 项目分类

5.1 按产品的使用场合宜分为以下几类：

- a) 办公家具；
- b) 学校家具；
- c) 医用家具；
- d) 幼儿园家具；
- e) 图书馆家具；
- f) 档案馆家具；
- g) 人才公寓家具；
- h) 其他家具。

5.2 按采购品目宜分为以下几类：

- a) 床类；
- b) 台、桌类；
- c) 椅凳类；
- d) 沙发类；
- e) 柜类；
- f) 架类；
- g) 屏风类；
- h) 组合家具；
- i) 其他家具。

注：以上分类旨在帮助采购人更清晰地识别不同使用场所和不同采购品目对家具的具体需求，以便制定更精准的采购需求。在实际采购过程中，可根据项目的具体情况和实际需求进行调整和补充。

6 采购需求制定过程

6.1 需求调查

6.1.1 对于以下项目，建议开展需求调查：

- a) 预算金额达到公开招标数额标准的采购项目；
- b) 涉及公共利益、社会关注度较高的采购项目；
- c) 技术复杂、专业性较强的采购项目；
- d) 对可行性研究等前期工作未覆盖的需求调查内容的采购项目；
- e) 主管预算单位或者采购人认为需要开展需求调查的其他采购项目。

6.1.2 对于以下情况，可不再重复开展需求调查：

- a) 编制采购需求前一年内，采购人已就相关采购标的开展过需求调查的采购项目；
- b) 开展的可行性研究等工作已包含需求调查内容的采购项目。

6.1.3 采购人应通过咨询、论证、问卷调查等方式开展需求调查，了解家具产业发展、市场供给、同类采购项目历史成交信息以及后续的维修、备品备件、耗材等相关情况。

6.1.4 采购人应面向市场主体开展需求调查，调查对象不少于3个，并具有代表性。

6.2 确定采购需求

- 6.2.1 采购人在确定采购需求时，应明确实现项目目标的所有技术、商务要求。
- 6.2.2 技术、商务要求应客观，量化指标应明确相应等次，有连续区间的应按照区间划分等次。
- 6.2.3 技术要求根据项目目标可分为标准配置技术要求和高性能配置技术要求。采购人可根据项目目标引用对应的技术要求。
- 6.2.4 需由供应商提供设计方案、解决方案或者组织方案的采购项目，应在采购需求中确定采购标的的功能、应用场景、目标等基本要求，并明确客观和量化指标。
- 6.2.5 家具项目采购需求内容编写结构示例见附录 A。

7 技术要求

7.1 主要原辅材料及配件

家具产品中所使用的主要原辅材料及配件符合相应的产品标准，相关国家标准、行业标准、技术参数见附录B。

7.2 家具产品

7.2.1 主要尺寸及其偏差

各类家具的主要尺寸及其偏差符合相应的产品标准，相关要求见附录C。

7.2.2 质量及性能

家具产品质量符合相应的产品标准的规定，相关国家标准、行业标准和性能要求见附录D。

7.3 家具项目

7.3.1 办公家具项目

实现职员日常办公的功能要求，技术要求见附录E。

7.3.2 学校家具项目

实现学生日常学习和生活的功能要求，技术要求见附录F。

7.3.3 医用家具项目

实现医生诊疗和病人休养的功能要求，技术要求见附录G。

7.3.4 幼儿园家具项目

实现幼儿日常学习和休息的功能要求，技术要求见附录H。

7.3.5 图书馆家具项目

实现使用者阅读和学习的功能要求，技术要求见附录I。

7.3.6 档案馆家具项目

实现存放档案的功能要求，技术要求见附录J。

7.3.7 人才公寓项目

实现使用者日常生活的功能要求，技术要求见附录K。

8 商务要求

对家具产品取得的时间、地点、财务及服务要求，包括：交付期限与地点、付款条件、包装和运输要求、售后服务、保险责任范围等内容。

9 采购实施计划

9.1 合同订立安排

9.1.1 采购项目预算

采购人应当依据资产配置标准和经费预算额度，结合项目实际需求，科学编制采购项目预算。

9.1.2 最高限价

采购人应对采购标的的市场技术或者服务水平、供应、价格等情况进行市场调查，根据调查情况、资产配置标准等科学、合理地进行价格测算，在采购预算额度内合理设定最高限价，但不得设定最低限价。

9.1.3 编制采购实施计划

采购人可以自行组织确定采购需求和编制采购实施计划，也可以委托采购代理机构或者其他第三方机构开展。

9.1.4 采购实施时间

采购人应根据采购项目实施的要求，充分考虑采购活动所需时间和影响采购活动进行的因素，合理安排采购活动实施时间。

9.1.5 采购组织形式

9.1.5.1 采购人采购纳入政府集中采购目录的家具项目，应委托集中采购机构采购。

9.1.5.2 政府集中采购目录以外的家具项目可自行采购，也可自主选择委托集中采购机构，或集中采购机构以外的采购代理机构采购。

9.1.5.3 国务院政府采购监督管理部门认定的其他采购组织形式。

9.1.5.4 达到公开招标数额标准的采购项目，因特殊情况需采用公开招标以外的采购方式，采购人应依法履行审批程序。

9.1.5.5 除法律法规规定可以在有限范围内竞争或者只能从唯一供应商处采购的情形外，一般采用公开方式邀请供应商参与政府采购活动。

9.1.6 分包要求

采购人应按照有利于采购项目实施的原则，明确采购包或者合同分包的要求。采购项目划分采购包的，应分别确定每个采购包的采购方式、竞争范围、评审规则、合同类型、合同文本和定价方式等相关合同订立、管理安排的内容。

9.1.7 供应商资格条件

9.1.7.1 供应商应具备以下资格条件：

- a) 具有独立承担民事责任的能力；
- b) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- c) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- d) 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- e) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- f) 法律、行政法规规定的其他条件。

9.1.7.2 供应商为其他组织的，应提供具有独立承担民事责任能力的证明材料或政策依据。

9.1.7.3 采购人可根据采购项目的特殊要求，规定供应商的特定条件，但不得以不合理的条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇。

9.1.8 采购方式

根据采购需求和项目特点，采购方式可分为以下几种：

- a) 采购需求客观、明确且规格、标准统一的采购项目，采用招标或者询价方式采购；
- b) 采购需求客观、明确，且技术较复杂或者专业性较强的采购项目，采用招标、谈判（磋商）方式采购；
- c) 不能完全确定客观指标，需由供应商提供设计方案、解决方案或者组织方案的采购项目，采用谈判（磋商）方式采购；
- d) 仅能由唯一供应商采购或符合法律规定的其他情形（如因不可预见的紧急情况导致无法从他处采购等），采取单一来源采购；
- e) 对技术、服务等标准明确、统一，需多次重复采购的采购项目，采取框架协议采购；
- f) 对于符合国家科技及产业发展规划、有助于实现国家重大战略目标的采购项目，若市场上现有产品或技术无法满足需求，需通过技术突破或基于研发创新产品来构建新范式、新解决方案，并能显著提升功能性能、增进效益或符合国务院财政部门规定的其他特定条件的采购项目，可采用合作创新采购；
- g) 财政部门认可的其他方式。

9.1.9 评审规则

9.1.9.1 评审方法包括综合评分法、最低评标价法、价格优先法和质量优先法。公开招标、邀请招标采用综合评分法和最低评标价法。竞争性磋商采用综合评分法。竞争性谈判、询价采用最低评标价法。框架协议采购第一阶段入围供应商采用价格优先法和质量优先法。

9.1.9.2 采用综合评分法的，评审因素应按照采购需求和与实现项目目标的因素确定，建议包括商务要求、技术要求、样品要求和投标报价，评分指标应细化量化，不得以不合理的条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇。

9.1.9.3 评分项中的分值设置应与评审因素的量化指标相对应，按照量化指标的等次，设置对应的不同分值。不能完全确定客观指标，需由供应商提供设计方案、解决方案或者组织方案的采购项目，可结合需求调查的情况，明确不同技术路线、组织形式及相关指标的重要性和优先级，设定客观、量化的评审因素、分值和权重。

9.1.9.4 家具项目如采用综合评分法，评分项见附录 M。

9.1.9.5 仅凭书面方式不能准确描述采购需求的家具项目，建议对样品进行主观判断确认是否满足采购需求。采购人应根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定投标样品。

9.2 合同管理安排

9.2.1 合同类型

合同类型按照民法典规定的典型合同类别，结合采购标的的实际情况确定。

9.2.2 合同内容

合同文本应包含法定必备条款和采购需求的所有内容，包括但不限于标的名称、采购标的的质量、数量（规模），履行时间（期限）、地点和方式，包装方式，价款或者报酬、付款进度安排、资金支付方式，验收、交付标准和方法，质量保修范围和保修期，违约责任与解决争议的方法等。

9.2.3 合同履行

采购人可以根据项目特点划分合同履行阶段，明确分期考核要求和对应的付款进度安排。对于长期运行的项目，要充分考虑成本、收益以及可能出现的重大市场风险，在合同中约定成本补偿、风险分担等事项。

9.2.4 合同权力义务

合同权利义务要围绕采购需求和合同履行设置。国务院有关部门依法制定了政府采购合同标准文本的，应使用标准文本。开展需求调查的家具项目，合同文本应经过采购人聘请的法律顾问审定。

9.2.5 履约验收

9.2.5.1 履约验收方案

履约验收方案应在采购合同中明确约定，内容包括：

- a) 验收主体：由采购人组建验收小组，可根据需要邀请本项目其他供应商或具备相关资质的第三方专业机构及专家参与验收；
- b) 时间节点：按照合同约定的履行阶段设置验收节点，家具类项目可结合产品生产特点设置原材料抽检、半成品抽检、成品抽检等阶段性验收环节；
- c) 方式程序：采购人履约验收时，可对家具产品进行抽查检测；必要时可委托具备相关资质的第三方机构开展检测。若检测内容涉及生产流程或周期限制无法现场完成，供应商须在投标时书面承诺（承诺函示例见附录 N），并于验收阶段提供符合采购需求、投标承诺及合同约定的检测报告。对已封存样品的项目，验收须以封存样品为基准依据；
- d) 验收内容：覆盖合同约定的技术（如产品规格、材质要求等）和商务条款（如交付时间、包装要求、售后服务等）；
- e) 验收标准：包含所有可客观量化指标，对无法明确客观标准的主观判断事项，应通过采购人及使用人问卷调查、专家评分等方式转化为可量化验收标准。

9.2.5.2 异议处理机制

异议处理机制宜在合同中明确约定，内容包括：

- a) 异议提出：若采购人和中标供应商在履约验收阶段中对检测报告结果存在异议，应在收到验收结论之日起 7 个工作日内，以书面形式向对方提出异议申请，说明异议事项及理由；
- b) 复检程序：双方应在异议提出后 5 个工作日内协商选定具有中国计量认证（CMA）资质的检验检测机构开展复检。
- c) 复检费用承担机制：复检费用由异议提出方先行垫付，最终按照以下原则承担——原检测结论错误的，由原检测机构承担复检费用；原检测结论正确且供应商履约合格的，由采购人承担复检费用；供应商履约不合格的，由供应商承担复检费用；因样品运输、保存不当导致复检结论无效的，由过错方承担全部费用。

9.3 知识产权归属

采购项目涉及采购标的的知识产权归属处理的，应约定知识产权的归属和处理方式。

9.4 合同风险管控

9.4.1 本文件 6.1.1 规定的采购项目，应开展合同风险管控。

9.4.2 合同风险管控应包括研究采购过程和合同履行过程中的风险，判断风险发生的环节、可能性、影响程度和管控责任，提出有针对性的处置措施和替代方案。

10 风险控制

10.1 制度要求

10.1.1 一般要求

采购人应将采购需求管理作为采购内控管理的重要内容，建立健全采购需求管理制度，加强对采购需求的形成和实现过程的内部控制和风险管理。

10.1.2 审查工作机制

在采购活动开始前，针对采购需求管理中的重点风险事项，对采购需求和采购实施计划进行审查，审查分为一般性审查和重点审查。对于审查不通过的，应修改采购需求和采购实施计划的内容并重新进行审查。

10.1.3 审查工作机制成员组成

审查工作机制成员应包括本部门、本单位的采购、财务、业务、监督等内部机构。采购人可以根据本单位实际情况，建立相关专家和第三方机构参与审查的工作机制。参与确定采购需求和编制采购实施计划的专家和第三方机构不得参与审查。

10.2 一般性审查

审查是否按照规定的程序和内容确定采购需求、编制采购实施计划，审查内容包括：

- a) 采购需求是否符合预算、资产、财务等管理制度规定；
- b) 对采购方式、评审规则、合同类型、定价方式的选择是否说明适用理由；
- c) 属于按规定需要报相关监管部门批准、核准的事项，是否作出相关安排；
- d) 采购实施计划是否完整。

10.3 重点审查

10.3.1 非歧视性审查

审查是否指向特定供应商或者特定产品，审查内容包括：

- a) 资格条件设置是否合理，要求供应商提供超过 2 个同类业务合同的，是否具有合理性；
- b) 技术要求是否指向特定的专利、商标、品牌、技术路线等；
- c) 评审因素设置是否具有倾向性，将有关履约能力作为评审因素是否适当。

10.3.2 竞争性审查

审查是否确保充分竞争，审查内容包括：

- a) 以公开方式邀请供应商的，是否依法采用公开竞争方式；
- b) 采用单一来源采购方式的，是否符合法定情形；
- c) 采购需求的内容是否完整、明确，是否考虑后续采购竞争性、评审方法、评审因素、价格权重等评审规则是否适当。

10.3.3 采购政策审查

审查内容包括：

- a) 审查进口产品的采购的必要性；
- b) 是否落实支持创新、绿色发展、中小企业发展等政府采购政策要求。

10.3.4 履约风险审查

审查合同文本是否按规定由法律顾问审定，合同文本运用是否适当，是否围绕采购需求和合同履行设置权利义务，是否明确知识产权等方面的要求，履约验收方案是否完整、标准是否明确，风险处置措施和替代方案是否可行。

10.3.5 其他内容

采购人或者主管预算单位认为应审查的其他内容。

10.4 审查范围

一般性审查和重点审查的具体采购项目范围，由采购人根据实际情况确定。主管预算单位可以根据本部门实际情况，确定由主管预算单位统一组织重点审查的项目类别或者金额范围。本文件6.1.1规定的采购项目，应开展重点审查。

10.5 记录

采购需求和采购实施计划的调查、确定、编制、审查等工作应形成书面记录并存档。采购文件应按照审核通过的采购需求和采购实施计划编制。

附 录 A
(资料性)
家具项目采购需求编写结构示例

下面给出了家具项目采购需求内容编写结构示例。采购人可根据采购需求进行相应修改。
示例：

家具项目采购需求

一、项目概况

二、预算金额（元）

三、需满足的政府采购政策目标和具体支持对象

☐扶持中小企业

☐节能环保

☐其他（ ）

四、采购标的是否进口产品

☐国产

☐进口（须提供专家必要性论证意见等材料）

五、采购标的数量和规格

名 称	数 量	单 位	规 格

六、拟采购标的的技术要求

1. 家具产品应符合 GB 18584《家具中有害物质限量》的规定。

2. 0 岁至 14 岁婴幼儿及儿童家具产品应符合 GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

3. 除婴幼儿及儿童家具以外的家具应符合 GB 28008《家具结构安全技术规范》的规定。

4. 软体家具及家具软包件应符合 GB 17927《家具阻燃性能安全技术规范》的规定。

5. 质量、安全、技术规格、物理特性等要求

序号	名称	示例图	尺寸（mm）	技术要求	数量	单位

七、拟采购标的的商务要求

(一) 交付（实施）的时间（期限）：

(二) 交付（实施）的地点（范围）：

(三) 付款条件（进度和方式）：

序号	付款比例（%）	付款方式
1		
2		
3		

(四) 售后服务要求

1. 供应商提供的售后服务应符合 GB/T 37652《家具售后服务要求》的规定。
2. 质量保证期：
 - (1) 非电气部分：所有家具主体结构、功能部件的质量保证期自验收合格之日起不少于 5 年；
 - (2) 电气部分：家具产品中集成的照明、充电、智能控制等电气系统的质量保证期自验收合格之日起不少于 1 年，符合 GB 44246《家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范》的相关规定；
 - (3) 在质量保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。
3. 供应商须提供 24 小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后 2 小时内响应，并根据情况提出维修方案报采购人确认。如产品损坏程度影响采购人实际使用应提供备用产品，投标文件中有承诺条款的根据投标文件相关内容执行。

(五) 验收要求

1. 在验收时，中标供应商应提供符合投标承诺及采购合同约定的要求的产品检测报告。检测报告应包含所执行标准中的基本项目。
2. 所供产品的规格、数量符合采购文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
3. 所供产品的材质、颜色符合采购文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
4. 所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。
5. 所供产品结构牢固，无安全隐患。
6. 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。
7. 供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等应齐全。
8. 采购人有权邀请专家或委托第三方专业机构对家具的生产、安装、材料及配件质量等进行全过程跟踪和现场验收，包括原材料抽检、生产过程中半成品抽检、家具成品抽检以及项目最终的整体验收等环节。如有抽检要求的，检测结果应符合供应商投标承诺及采

购合同约定的要求。

9. 中标供应商须积极配合采购人及第三方专业机构进行履约验收工作。任何一次抽检结果显示不符合本项目采购要求的，供应商须及时进行整改和更换。连续二次整改无法达到要求的，采购人有权终止合同，并上报财政局监督部门进行处理。同时，由此导致工期延长无法按时交货的，由供应商自行承担后果，给采购人带来损失的，须承担赔偿责任。

八、投标样品

1. 需要提供的样品名称、规格、数量：根据项目情况自行制定，建议根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定投标样品。
2. 样品的递交方式：
3. 递交时间：
4. 递交地点：
5. 未中标人样品的退还处理方式：
6. 中标人的样品应由招标人进行保管、封存，作为履约验收的参考。
7. 样品的评审办法及评审标准，见附录 M。

九、采购项目的其他要求

（如保密要求、知识产权保护要求、使用培训要求等）

附 录 B
(资料性)

家具原辅材料及配件质量评价标准及技术参数

B.1 家具原辅材料及配件质量评价标准

家具原辅材料及配件质量评价标准符合表B.1的规定。

表B.1 家具原辅材料及配件质量评价标准

序号	产品名称	标准编号
1	刨花板	GB/T 4897
2	细木工板	GB/T 5849
3	普通胶合板	GB/T 9846
4	软质聚氨酯泡沫塑料	GB/T 10802
5	中密度纤维板	GB/T 11718
6	浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板	GB/T 15102
7	装饰单板贴面人造板	GB/T 15104
8	纺织品	GB 18401、HJ 2546
9	涂料	GB 18581、GB 30981.2、HJ 2537
10	胶粘剂	GB 18583、HJ 2541
11	家具用皮革	GB/T 16799、HJ 507
12	家具用天然石板	GB/T 26848
13	家具用钢化玻璃板	GB/T 26695
14	家具用高分子材料台面板	GB/T 26696
15	家具用连接件	GB/T 28203
16	高密度纤维板	GB/T 31765
17	浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板	GB/T 34722
18	油漆饰面人造板	GB/T 37005
19	木材	GB/T 28951、GB/T 28952
20	铜箔、铝箔饰面人造板	LY/T 1983
21	防霉性能人造板 ^a	LY/T 2230
22	家具锁	QB/T 1621
23	家具五金 杯状暗铰链	QB/T 2189
24	家具五金 抽屉导轨	QB/T 2454
25	家具用高强度装饰台面板	QB/T 4456
26	家具用封边条	QB/T 4463
27	家具用蜂窝板部件	QB/T 4464
28	聚氨酯合成革	QB/T 4714
29	家具用脚轮	QB/T 4765
30	家具用钢构件	QB/T 4767
31	家具用聚氯乙烯人造革	QB/T 5067

^a适用于申明具有防霉性能的人造板。

B.2 家具原辅材料及配件技术参数

B.2.1 人造板

B.2.1.1 标准配置技术要求

- a) E₀级：甲醛释放量≤0.05mg/m³；
- b) 挥发性有机化合物释放量符合 GB/T 44690 《人造板及其制品挥发性有机化合物释放量分级》规定的Ⅱ级要求。

B.2.1.2 高性能配置技术要求

- a) E_{NF}级：甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；
- b) 挥发性有机化合物释放量符合 GB/T 44690《人造板及其制品挥发性有机化合物释放量分级》规定的I级要求。

B.2.2 皮革

B.2.2.1 标准配置技术要求

符合GB/T 16799《家具用皮革》的规定。

B.2.2.2 高性能配置技术要求

符合HJ 507《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》的规定。

B.2.3 纺织品

B.2.3.1 标准配置技术要求

符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》的规定。

B.2.3.2 高性能配置技术要求

符合HJ 2546《环境标志产品技术要求 纺织产品》的规定。

B.2.4 水性涂料

B.2.4.1 标准配置技术要求

符合GB 18581《木器涂料中有害物质限量》的规定。

注：GB 30981.2-2025《涂料中有害物质限量 第2部分：工业涂料》于2026年6月1日起实施，将替代GB 18581《木器涂料中有害物质限量》。

B.2.4.2 高性能配置技术要求

符合HJ 2537《环境标志产品技术要求 水性涂料》的要求。

B.2.5 胶黏剂

B.2.5.1 标准配置技术要求

符合GB 18583《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的规定。

B.2.5.2 高性能配置技术要求

符合HJ 2541《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的规定。

B.3 履约验收

履约验收时，中标供应商须提供符合投标承诺及采购合同要求的检测报告。该报告应由具备中国计量认证（CMA）资质的检验检测机构出具，并能明确所检测的家具原辅材料及配件样本与最终交付产品实际使用的材料为同一批次。

附 录 C
(资料性)
各类家具主要尺寸及其偏差

各类家具主要尺寸及其偏差符合表C.1的要求。

表C.1 家具主要尺寸及其偏差

单位为毫米

序号	家具品种		要求	
1	桌类 主要尺寸	通用尺寸	桌面高：680~760	尺寸偏差为±5
2			中间净空宽：I型桌 ^a ≥520	
3			中间净空高：I型桌 ^a ≥580	
4			中间净空高与椅凳座面配合高差：≥200	
5		双柜桌	桌面宽：1200~2400	
6			桌面深：600~1200	
7			中间净空高：≥580	
8			中间净空宽：≥520	
9			侧柜抽屉内宽：≥230	
10		单柜桌	桌面宽：900~1500	
11			桌面深：500~750	
12			中间净空高：≥580	
13			中间净空宽：≥520	
14			侧柜抽屉内宽：≥230	
15		梳妆桌（梳妆台）	桌面高：≤740	
16			中间净空高：≥580	
17			中间净空宽：≥500	
18			镜子下沿离地面高：≤1000	
19			镜子上沿离地面高：≥1400	
20		长方桌	桌面宽：≥600	
21			桌面深：≥400	
22			中间净空高：≥580	
23		方桌、圆桌	桌面宽（或桌面直径）：≥600	
24			中间净空高：≥580	
25	椅凳类 主要尺寸	通用尺寸	座高：硬面 400~440，软面 400~460（包括下沉量）	
26		扶手椅	扶手内宽：≥480	
27			座深：400~480	
28			扶手高：200~250	
29			背长：≥350	
30			座倾角：1°~4°	
31			背倾角：95°~100°	
32		靠背椅	座前宽：≥400	
33			座深：340~460	
34			背长：≥350	
35			座倾角：1°~4°	
36			背倾角：95°~100°	
37		折叠椅	座前宽：340~440	
38			座深：340~440	
39			背长：≥350	
40			座倾角：3°~5°	
41			背倾角：100°~110°	

表C.1 家具主要尺寸及其偏差（续）

单位为毫米

序号	家具品种		要求	
42	椅凳类 主要尺寸	长方凳	凳面宽：≥320	
43			凳面深：≥240	
44		方凳、圆凳	凳面宽（或凳面直径）：≥300	
45	柜类 主要尺寸	衣柜	挂衣棍上沿至底板内表面间距	挂长衣：≥1400
46				挂短衣：≥900
47			挂衣空间深度：≥530（测量方向与挂衣棍垂直）	
48			折叠衣物放置空间深：≥450	
49			挂衣棍上沿至顶板内表面距离：≥40	
50			镜子上沿离地面高：≥1700，装饰镜不受高度限制	
51			底层屉面下沿离地面高：≥50，顶层屉面上沿离地面高：≤1250	
52		床头柜	柜体外形宽：400~600	
53			柜体外形深：300~450	
54		床头柜	柜体外形高：450~760	
55		书柜	柜体外形宽：600~900	
56			柜体外形深：300~400	
57			柜体外形高：1200~2200	
58			层间净高：≥250	
59		文件柜	柜体外形宽：450~1050	
60			柜体外形深：400~450	
61			柜体外形高：370~2200	
62			层间净高：≥330	
63			净深≥245	
64	床类 主要尺寸	单层床	床铺面净长：≥1400，其中成人 1900~2220	
65			床铺面净宽：单人床 700~1200，双人床 1350~2000	
66			床铺面净高：≤600	
67		双层床	床铺面净长：≥1400，其中成人 1900~2020	
68			床铺面净宽：上床铺面 700~1200，下床铺面 700~1520	
69			上床铺面或高床床铺面离地高：≥600	
70			层间净高	6岁~14岁儿童：≥750
71				≥1050
72			安全栏板高度：安全栏板的顶边至限制床褥厚度的刻度线的距离应≥200；安全栏板的顶边与上床铺面的上表面距离应≥300	
73			进出通道（安全栏板缺口宽度）：用于进出通道的安全栏板缺口，除倒圆半径不大于85的安全栏板缺口上角处外，其限制床褥最大厚度的永久性标记线以上安全栏板缺口的宽度应在300~400内	
74			床褥的最大厚度应在床的相应位置上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度	
75	床垫	单人	长度：1900，1950，2000，2100，2200	
76			宽度：800，900，1000，1100，1200	
77		双人	长度：1900，1950，2000，2100，2200	
78			宽度：1350，1400，1500，1800，2000	
79	沙发	通用尺寸	座深：480~600	
80			座前高：370~480	
81			背高：≥600	
82			座面倾角 α^b ：2° < α < 15°	
83			靠背倾角 γ^b ：90° < α < 120°	

尺寸偏差为±5

尺寸偏差为±10
角度偏差为±1°

T/ZJGPA 1—2025
T/ZFA 2—2025

表 C.1 家具主要尺寸及其偏差（续）

单位为毫米

序号	家具品种		要求	
84	沙发	单人沙发	座前宽：≥480	尺寸偏差为±10
85		双人沙发	座前宽：≥960	
86		双人以上沙发	座前宽：≥1440	
87	产品外形尺寸偏差		产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5 以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值。	
^a主桌面离地高度不小于600mm，且主桌面面积不小于0.5m²的桌类产品。 ^b具有可调节功能的沙发应能调节到此范围。 注：特殊规格尺寸由供需双方协定，并在合同中明示。				

附 录 D
(资料性)
家具产品质量评价标准及性能技术参数

D.1 家具产品质量评价标准

各类家具产品质量建议按表D.1的标准进行检验评价。

表D.1 家具产品质量评价标准

序号	产品名称	标准编号
1	木家具	GB/T 3324
2	金属家具	GB/T 3325
3	手动密集架	GB/T 13667.3
4	电动密集架	GB/T 13667.4
5	阅览桌、椅、凳	GB/T 14531
6	办公家具 木制柜、架	GB/T 14532
7	实验室家具	GB/T 24820
8	餐桌餐椅	GB/T 24821
9	卫浴家具	GB/T 24977
10	棕纤维弹性床垫	GB/T 26706
11	红木家具	GB/T 28010
12	户外休闲家具 桌椅类	GB/T 28478
13	竹家具	GB/T 32444
14	玻璃家具	GB/T 32446
15	塑料家具	GB/T 32487
16	室内用石材家具	GB/T 33282
17	家具绿色产品	GB/T 35607
18	藤家具	GB/T 38466
19	儿童家具	GB/T 43002
20	适老家具	GB/T 44437
21	钢制文件柜	QB/T 1097
22	沙发	QB/T 1952.1
23	弹簧软床垫	QB/T 1952.2
24	办公椅	QB/T 2280
25	木制写字桌	QB/T 2384
26	深色名贵硬木家具	QB/T 2385
27	木制柜	QB/T 2530
28	厨房家具	QB/T 2531
29	体育场馆公共座椅	QB/T 2601
30	影剧院公共座椅	QB/T 2602
31	木制宾馆家具	QB/T 2603
32	学生公寓多功能家具	QB/T 2741
33	课桌椅	QB/T 4071
34	办公家具 电脑桌	QB/T 4156
35	软体床	QB/T 4190
36	沙滩椅	QB/T 4454
37	茶几	QB/T 4467
38	吧椅	QB/T 4670
39	摇椅	QB/T 4783
40	软体家具 发泡型床垫	QB/T 4839
41	藤椅	QB/T 5033
42	电动升降桌	QB/T 5271
43	鞋柜	QB/T 5588

表 D.1 家具产品质量评价标准(续)

序号	产品名称	标准编号
44	实验室家具 通风柜	QB/T 5589
45	婴幼儿床垫	QB/T 5590
46	单层床	QB/T 5617
47	婴儿床	QB/T 5659

D.2 产品安全性能

婴幼儿及儿童家具安全性能符合GB 28007的规定,其他家具安全性能符合表D.2的规定。

表D.2 产品安全性能

序号	检验项目	要求
1	结构安全	符合GB 28008的相关规定
2	有害物质限量	符合GB 18584的相关规定,甲醛、苯、甲苯、二甲苯和TVOC释放量要求仅适用于室内家具
3	阻燃性能	产品中的软包件符合GB 17927的相关规定
4	电器安全	产品中的电气部分符合GB 44246的相关规定

D.3 家具性能要求

家具性能技术参数见表D.3。

表D.3 家具性能要求

序号	性能指标			技术参数		判定依据		
				高性能配置技术参数	标准配置技术参数			
1	家具表面 理化性能	木制件表面涂层 (漆膜)	耐液性		不低于 2 级	不低于 3 级	GB/T 3324	
2			耐湿热		不低于 2 级	不低于 3 级		
3			耐干热		不低于 2 级	不低于 3 级		
4			附着力		不低于 2 级	不低于 3 级		
5			耐冷热温差		无鼓泡、裂缝和明显失光			
6			耐磨性		不低于 2 级	不低于 3 级		
7			抗冲击		不低于 3 级	不低于 4 级		
8			耐黄变		达到灰度卡≥5 级	达到灰度卡≥4 级	GB/T 3325	
9		木制件表面装饰 层（软硬质覆面 层）	耐冷热循环		无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象		GB/T 44211	
10			耐干热		不低于 2 级	不低于 3 级		
11			耐湿热		不低于 2 级	不低于 3 级		
12			耐划痕		试件表面无整圈划痕			
13			耐污染性能		不低于 4 级	不低于 3 级		
14			耐磨性	聚氯乙烯薄膜饰面		≥150 转		
15				其他		不低于 3 级		

表 D.3 家具性能要求（续）

序号	性能指标			技术参数		判定依据
				高性能配置技术参数	标准配置技术参数	
16	家具表面理化性能	木制件表面装饰层 (软硬质覆面层)	抗冲击	不低于 2 级	不低于 3 级	GB/T 3324 GB/T 3325 GB/T 44211
17			耐光色牢度 (灰色样卡)	达到灰度卡≥5 级	达到灰度卡≥4 级	
18		金属喷漆（塑）涂 层	硬度	铅笔硬度 H，无塑性变形和/或内聚破坏		
19			冲击强度	冲击高度 400mm，无剥落、裂纹、皱纹		
20			耐盐浴	划道两侧 3mm 外，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象		
21			附着力	不低于 1 级	不低于 2 级	
22		金属电镀层	抗盐雾	直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/dm²，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点（距边缘棱角 2mm 以内的不计）		
23		金属转印薄膜层	抗盐雾	直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/dm²，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点（距边缘棱角 2mm 以内的不计）		
24			附着力	不低于 1 级	不低于 2 级	
25		玻璃件	耐热冲击性能	户外频繁使用的、有耐高温要求的产品玻璃件符合 GB/T 32446-2024 中 5.5 的规定		GB/T 3324 GB/T 3325
26			表面耐干热性能	用于摆放餐饮器具等或有受高温的玻璃台面符合 GB/T 32446-2024 中 5.5 的规定		
27		塑料件	耐老化性能 (合同或仲裁要求)	户外用木家具以及厨房、卫浴、阳台等场所使用的家具中塑料件耐老化试验时间 500h，试验后拉伸强度、断裂伸长率、冲击强度的保持率≥60%；外观颜色变色评级≥3 级		
28		塑料件	泡沫塑料压缩永久变形	≤10.0%		
29		人造石、岩板	耐污染	每一测量处的耐污值优于（含）3		
30			耐冲击	实体表面不应破损		
31	软包层（纺织面料/ 皮革）	耐摩擦色牢度	耐干摩擦	≥4 级		GB/T 3325 GB/T 3324
32			耐湿摩擦	≥3 级		

表 D.3 家具性能要求（续）

序号	性能指标			技术参数		判定依据
				高性能配置技术参数	标准配置技术参数	
33	家具表面理化性能	软包层（纺织面料/皮革）	纺织面料 pH		4.0~7.5	GB/T 3324 GB/T 3325
34			皮革 pH	真皮	3.5~6.0	
35				人造革	4.0~9.0	
36			真皮涂层黏着牢度		≥2.5N/10mm	
37	力学性能	桌类	桌面水平耐久性		≥60000 次	GB/T 10357.1 选取试验水平 2 级： I 型 a 10000 次； II 型 b 5000 次；
38			独脚桌垂直耐久性		≥60000 次	
39		椅类（除转椅）	椅座椅背耐久性		≥120000 次	GB/T 10357.3 选取试验水平 2 级： 100000 次
40			扶手耐久性		≥60000 次	
41		转椅	椅座往复冲击耐久性		≥100000 次	GB/T 35607
42			座面回转耐久性		≥120000 次	QB/T 2280
43		床类	床结构耐久性		≥20000 次	GB/T 10357.6 10000 次 GB/T 35607
44		柜类	拉门耐久性		≥80000 次	GB/T 10357.5 GB/T 35607 侧向启闭卷门：10000 次 垂直启闭卷门：20000 次
45			移门耐久性		≥40000 次	
46			卷门耐久性		≥40000 次	
47			推拉构件耐久性		≥80000 次	
48		床垫	铺面耐久性		≥60000 次	GB/T 26706 GB/T 35607 QB/T 1952.2 QB/T 4839
49			边部耐久性		≥10000 次	GB/T 35607 QB/T 1952.2 QB/T 4839
50		沙发	座、背及扶手耐久性		≥60000 次	GB/T 35607 QB/T 1952.1

表 D.3 家具性能要求 (续)

序号	性能指标		技术参数		判定依据	
			高性能配置技术参数	标准配置技术参数		
51	有害物质限量	甲醛释放量 ^c /（mg/m ³ ）		≤0.05	≤0.08	GB 18584 GB/T 35607
52		苯 ^c /（mg/m ³ ）		≤0.05	≤0.06	GB 18584 GB/T 35607
53		甲苯 ^c /（mg/m ³ ）		≤0.10	≤0.15	GB 18584 GB/T 35607
54		二甲苯 ^c （邻、间、对二甲苯之和） /（mg/m ³ ）		≤0.10	≤0.20	GB 18584 GB/T 35607
55		总挥发性有机化合物（TVOC） ^c /（mg/m ³ ）		≤0.30	≤0.50	GB 18584 GB/T 35607
56		家具涂层可迁移元素 ^d /（mg/kg）	锑（Sb）	≤60	≤60	GB 18584 GB/T 35607
57			砷（As）	≤25	≤25	
58			钡（Ba）	≤1000	≤1000	
59			镉（Cd）	≤50	≤75	
60			铬（Cr）	≤25	≤60	
61			铅（Pb）	≤90	≤90	
62			汞（Hg）	≤25	≤60	
63			硒（Se）	≤500	≤500	
64		邻苯二甲酸酯	邻苯二甲酸二丁酯 ^e （DBP）	总量≤0.1%		GB 18584
65			邻苯二甲酸丁苄酯 ^e （BBP）			
66			邻苯二甲酸二（2-乙基己基）酯（DEHP） ^e			
67			邻苯二甲酸二正辛酯 ^f （DNOP）	总量≤0.1%		
68			邻苯二甲酸二异壬酯 ^f （DINP）			
69			邻苯二甲酸二异癸酯 ^f （DIDP）			
70		多环芳烃 ^g /（mg/kg）	苯并[a]芘	≤0.5	≤1.0	GB/T 35607 GB/T 40971
71			18种多环芳烃（PAH）总量	≤10		GB 18584
72			可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP） /（mg/kg）		≤5	

表 D.3 家具性能要求（续）

序号	性能指标			技术参数		判定依据	
				高性能配置技术参数	标准配置技术参数		
73	有害物质限量	纺织品和皮革中 五氯苯酚/ (mg/kg)	婴幼儿家具	≤0.05		GB/T 18414.2	
74			其他家具	≤0.5		GB/T 22808 GB/T 35607	
75		可分解芳香胺染 料/(mg/kg)	含纺织面料的家具	禁用	≤20	GB 18584	
76			含皮革的家具	禁用	≤30		
77			含人造革的家具	禁用	≤20		
78		放射性核素 ^g	镭-226	I _{Ra} ≤0.5 I _r ≤0.65	I _{Ra} ≤1.0 I _r ≤1.3	GB 18584 GB/T 35607	
79			钍-232				
80			钾-40				
81		富马酸二甲酯 ^h /（mg/kg）			≤0.1		GB 18584
82		多溴联苯 ⁱ /（mg/kg）			≤1000		GB 18584
83		多溴二苯醚 ⁱ /（mg/kg）			≤1000		GB 18584
84	抗菌性能 ^j	纺织面料覆面的家具		抑菌值≥2 或抑菌率≥99%	抑菌值≥1 或抑菌率≥90%	QB/T 4371	
		其他材料覆面的家具		抑菌率≥99%	抑菌率≥90%		
^a主桌面离地高度不小于600mm，且主桌面面积不小于0.5m²的桌类产品。 ^b除 I 型以外的其他桌。 ^c适用范围为室内家具。 ^d适用范围为婴幼儿及儿童家具适用于所有可触及区域的涂层,其他家具仅适用于色漆涂层。 ^e适用范围为塑料家具、婴幼儿及儿童家具的可触及区域内的塑料部件。 ^f适用范围为婴幼儿及儿童家具的可触及区域内的塑料部件。 ^g适用范围为含有石材部件的家具。 ^h仅适用于海运的软体家具产品。 ⁱ仅适用于公共场所和申明具有阻燃性能的家具产品。 ^j仅适用申明具有抗菌性能的家具产品。							

D.4 履约验收

履约验收时，中标供应商须提供符合投标承诺及采购合同要求的检测报告。该报告应由具备中国计量认证（CMA）资质的检验检测机构出具，并能明确所检测的家具样本与最终交付产品为同一批次。

附 录 E (资料性) 办公家具项目技术要求

E.1 概述

本附录所描述的办公家具项目技术要求,是依照政府采购品目分类目录进行分类编排,在综合考量标准化文件与常见需求后,经过系统整理归纳,涵盖了办公家具的规格、材质、性能指标、产品质量要求等相关内容,为采购人在编制采购需求时提供切实可行的参考依据。

鉴于不同办公场景需求各异,采购人在实际操作过程中,可充分结合自身的实际使用需求,同时依据具体采购项目的特点与要求,对本附录的内容进行适当的调整、补充与完善。

E.2 台、桌类

E.2.1 油漆(涂饰)人造板办公桌

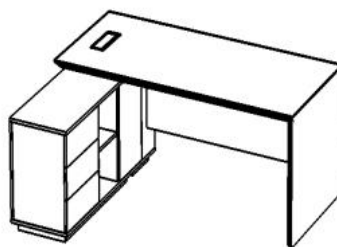


图 E.1 油漆(涂饰)人造板办公桌示例图

E.2.1.1 参考规格(mm)¹⁾

W2000×D1600×H760

E.2.1.2 标准配置技术要求

- a) 基材:采用 E₀ 级中纤板或刨花板,其中桌面厚度≥18mm,抽屉面板、门板厚度≥16mm;
- b) 贴面与封边:采用厚度≥0.2mm 木皮贴面;采用≥1mm 厚实木条封边,颜色均匀,表面平整;
- c) 表面工艺:采用水性漆涂饰;
- d) 五金件:配置三节抽屉导轨、铰链和机械锁,且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅,锁开、关无卡阻现象;
- e) 功能:预留隐藏式走线槽,强弱电分离设计,配备走线面板,内部预留标准 86 线盒孔,电源系统符合 3C 认证,且带 USB 插口;
- f) 产品质量:符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定,且甲醛释放量≤0.08mg/m³,苯≤0.06mg/m³,甲苯≤0.15mg/m³,二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)≤0.20mg/m³,总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.50mg/m³。

E.2.1.3 高性能配置技术要求

- a) 基材:采用 E_{NF} 级多层板,其中桌面厚度≥25mm,抽屉面板、门板厚度≥18mm;
- b) 贴面与封边:采用厚度≥0.4mm 木皮贴面;采用≥1.2mm 厚实木条封边,颜色均匀平整;
- c) 表面工艺:采用水性漆涂饰;
- d) 五金件:阻尼三节抽屉导轨、阻尼铰链和密码锁,且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅,锁开、关无卡阻现象;

¹⁾ 所提供的规格尺寸仅为参考,采购人可根据实际的采购需求对规格参数进行相应的调整与修改并设定合理的尺寸范围。

- e) 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，配备走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证，且带 USB 插口；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

E. 2.2 贴面人造板办公桌

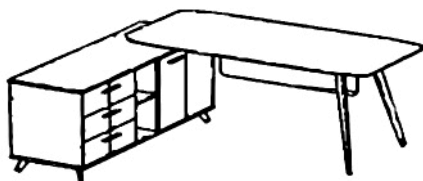


图 E. 2 贴面人造板办公桌示例图

E. 2.2.1 参考规格 (mm)

W2000×D1580×H750

E. 2.2.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中桌面厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，抽屉面板、门板厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面 (颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 五金件：配置三节抽屉导轨、铰链和机械锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- d) 下架：采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的冷轧钢材或采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 铝合金材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，铝合金材应通过模具成型加工，表面静电喷涂处理；
- e) 功能：预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证，且带 USB 插口；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 2.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级多层板，其中桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，抽屉面板、门板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面 (颜色由采购人自选)，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 五金件：阻尼三节抽屉导轨、阻尼铰链和密码锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- d) 下架：采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 的冷轧钢材或采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 铝合金材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，铝合金材应通过模具成型加工，表面静电喷涂处理；
- e) 功能：预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证，且带 USB 插口；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 2.3 钢木办公桌

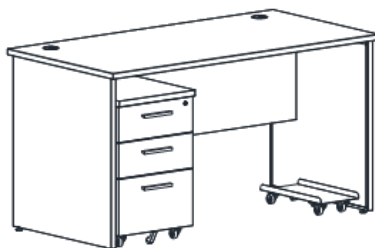


图 E. 3 钢木办公桌示例图

E. 2.3.1 参考规格 (mm)

W (1400~1600) × D (700~800) × H750

E. 2.3.2 标准配置技术要求

- 脚板、挡板：采用裸板壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的冷轧钢材，活动柜柜体采用裸板壁厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 的冷轧钢材，主机托采用裸板壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 的冷轧钢材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，表面静电喷涂处理；
- 木制部分：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中桌面厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，抽屉面板、门板厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 结构：每套配置一只活动柜，一只主机托。活动柜配三个抽屉，活动柜和主机托底部分别配置 4 个万向脚轮（4 个脚轮中至少有 2 个脚轮能被锁定）；桌面带两个穿线孔，配两个铝合金线盖；
- 五金件：抽屉配置 35mm 宽三节轨、锁具采用国产机械锁；安装后抽屉导轨应滑动顺畅；锁开、关无卡阻现象；
- 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 2.3.3 高性能配置技术要求

- 脚板、挡板：采用裸板壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 的冷轧钢材，活动柜柜体采用裸板壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 的冷轧钢材，主机托采用裸板壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 的冷轧钢材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，表面静电喷涂处理；
- 木制部分：采用 E_{NF} 级多层板，其中桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，抽屉面板、门板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 结构：每套配置一只活动柜，一只主机托。活动柜配三个抽屉，活动柜和主机托底部分别配置 4 个万向脚轮（4 个脚轮中至少有 2 个脚轮能被锁定）；桌面带两个穿线孔，配两个铝合金线盖；
- 五金件：抽屉配置 45mm 宽阻尼三节轨、锁具采用国产密码锁；安装后抽屉导轨应滑动顺畅；锁开、关无卡阻现象；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 2. 4 实木办公桌

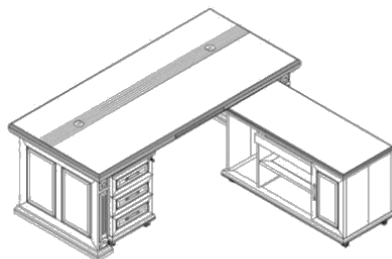


图 E. 4 实木办公桌示例图

E. 2. 4. 1 参考规格 (mm)

W2000×D900×H760、副台 W1210×D507×H670、小柜 W425×D507×H670

E. 2. 4. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：面板、桌脚、柜门等外框采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理，所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；
- b) 板材：内芯板和部分侧板、层板采用集成材、指接材或胶合木制作，外露可见表面经橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木木皮（采购人可根据实际需求进行选择）；虎斑、水波纹、蓝斑的木皮（薄片）不可使用；木皮经（根据需方色板）水洗、染色或漂白等工艺处理；裁切、无线拼缝、热压贴面，木皮厚度 $\geq 40s$ 、纹理清晰自然；贴面件表面不得有开裂、起泡、重叠、漏胶、透胶、发黑、泛白等现象；不得有大的色差、同一整体平面采用对纹拼花工艺；
- c) 结构：实木框架部分采用榫卯结构连接，框架与内芯板采用内嵌分体结构或预留伸缩缝；正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护，倒圆半径 $\geq 0.5mm$ ；
- d) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- e) 表面工艺：采用水性漆，封闭或开放式涂装工艺（采购人可根据需求选择相应的涂装工艺）；
- f) 五金件：三节抽屉导轨或托底导轨、铰链和锁具，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- g) 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证，且带 USB 插口；
- h) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08mg/m^3$ ，苯 $\leq 0.06mg/m^3$ ，甲苯 $\leq 0.15mg/m^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20mg/m^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50mg/m^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

E. 2. 4. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：桌脚、柜门及面板等外框采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理；所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；

- b) 板材：内芯板和部分侧板、层板采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同等档次的集成材、指接材制作（采购人可根据实际需求进行选择）；不得有大的色差；
- c) 结构：实木框架采用榫卯结构连接，框架与内芯板采用内嵌分体结构或采用预留伸缩缝，正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护，倒圆半径 $\geq 0.5\text{mm}$ ；
- d) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- e) 表面工艺：采用环保水性漆，封闭或开放式涂装工艺或木蜡油涂装工艺（采购人可根据需求选择相应的涂装工艺）；
- f) 五金件：阻尼三节抽屉导轨或托底导轨、阻尼铰链和密码锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- g) 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证，且带 USB 插口；
- h) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

E. 2.5 电动升降办公桌



图 E.5 电动升降桌示例图

E. 2.5.1 参考规格 (mm)

W1400×D700×H (580~1230)

E. 2.5.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中桌面厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，桌架采用管壁厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧高频焊管去焊道，立柱采用 $\geq 60\text{mm} \times 60\text{mm} \times 2.0\text{mm}$ 方管，横梁采用 $\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm} \times 2.0\text{mm}$ 矩形管和 $\geq 30\text{mm} \times 15\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 矩形管，采用无孔方形桌腿，桌腿横截面尺寸 $\geq 60\text{mm} \times 60\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 喷塑工艺：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 9 级，金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ ，喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀；
- d) 功能：三节腿双电机电动升降，升降范围 580mm~1230mm，支持 40mm/s 高速升降，具有遇阻回退的安全保护功能，整机待机功耗 $\leq 0.5\text{W}$ ；
- e) 产品质量：符合 QB/T 5271《电动升降桌》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC)

$\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$, 构成电子电气产品的材料有害物质限量符合 GB/T 26572 的规定, 产品升降控制系统电磁兼容符合 GB 4343.1、GB/T 4343.2、GB 17625.1 及 GB/T 17625.2 中的规定。

E.2.5.3 高性能配置技术要求

- 基材: 采用 E_{NF} 级多层板, 其中桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$, 桌架采用管壁厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧高频焊管去焊道, 立柱采用 $\geq 60\text{mm} \times 60\text{mm} \times 2.0\text{mm}$ 方管, 横梁采用 $\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm} \times 2.0\text{mm}$ 矩形管和 $\geq 30\text{mm} \times 15\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 矩形管, 采用无孔方形桌腿, 桌腿横截面尺寸 $\geq 60\text{mm} \times 60\text{mm}$;
- 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- 喷塑工艺: 脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理, 环氧树脂有色粉末静电喷涂, 24h 乙酸盐雾试验 ≥ 9 级, 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$, 喷塑表面光亮平整, 无颗粒渣点, 颜色均匀;
- 功能: 三节腿双电机电动升降, 升降范围: $580\text{mm} \sim 1230\text{mm}$, 在升降高度范围内可任意调节高度, 配置 LED 显示屏显示桌面升降高度, 精度 0.1mm , 支持点动和 $40\text{mm}/\text{s}$ 高速升降, 具有遇阻回退的安全保护功能, 且可调节回退灵敏度, 产品在升降调节机构空载运行时噪声应 $\leq 50\text{dB}$ (A); 整机待机功耗 $\leq 0.5\text{W}$;
- 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$, 家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 构成电子电气产品的材料有害物质限量符合 GB/T 26572 的规定, 产品升降控制系统电磁兼容符合 GB 4343.1、GB/T 4343.2、GB 17625.1 及 GB/T 17625.2 中的规定。

E.2.6 油漆(涂饰)人造板会议桌

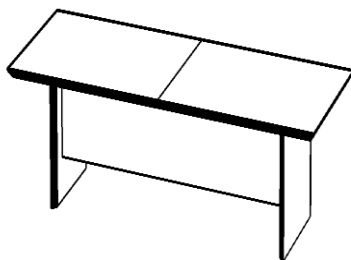


图 E.6 油漆(涂饰)人造板会议桌示例图

E.2.6.1 参考规格 (mm)

W3200×D1200×H760

E.2.6.2 标准配置技术要求

- 基材: 采用 E_0 级中纤板或刨花板, 其中台面板厚度 $\geq 18\text{mm}$;
- 贴面与封边: 采用厚度 $\geq 0.2\text{mm}$ 木皮贴面; 采用 $\geq 1\text{mm}$ 厚实木条封边, 颜色均匀, 表面平整;
- 表面工艺: 采用水性漆涂饰;
- 功能: 预留隐藏式走线槽, 强弱电分离设计, 配备走线面板, 内部预留标准 86 线盒孔, 电源系统符合 3C 认证, 且带 USB 插口;

- e) 产品质量: 符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 2. 6. 3 高性能配置技术要求

- 基材: 采用 E_{NF} 级多层板, 其中台面板厚度 $\geq 25\text{mm}$;
- 贴面与封边: 采用厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ 木皮贴面; 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚实木条封边, 颜色均匀平整;
- 表面工艺: 采用水性漆涂饰;
- 功能: 带走线功能, 预留隐藏式走线槽, 强弱电分离设计, 配备走线面板, 内部预留标准 86 线盒孔, 电源系统符合 3C 认证, 带 USB 插口;
- 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$, 家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

E. 2. 7 贴面人造板会议桌

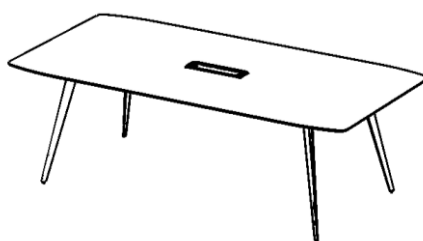


图 E. 7 贴面人造板会议桌示例图

E. 2. 7. 1 参考规格 (mm)

W2400×D1200×H750

E. 2. 7. 2 标准配置技术要求

- 基材: 采用 E₀ 级中纤板或刨花板, 其中桌面厚度 $\geq 18\text{mm}$;
- 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- 下架: 采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的冷轧钢材或采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 铝合金材, 冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理, 铝合金材应通过模具成型加工, 表面静电喷涂处理;
- 功能: 预留隐藏式走线槽, 强弱电分离设计, 带走线面板, 内部预留标准 86 线盒孔, 电源系统符合 3C 认证;
- 产品质量: 符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 2. 7. 3 高性能配置技术要求

- 基材: 采用 E_{NF} 级多层板, 其中桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$;
- 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;

- c) 下架：采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 的冷轧钢材或采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 铝合金材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，铝合金材应通过模具成型加工，表面静电喷涂处理；
- d) 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.2.8 实木会议桌

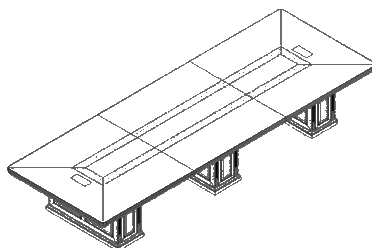


图 E.8 实木会议桌示例图

E.2.8.1 参考规格 (mm)

W4800×D1700×H760

E.2.8.2 标准配置技术要求

- a) 基材：内芯板和部分侧板、层板采用集成材、指接材或胶合木制作，外露可见表面经橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木木皮（采购人可根据实际需求进行选择）；虎斑、水波纹、蓝斑的木皮（薄片）不可使用；木皮经（根据需方色板）水洗、染色或漂白等工艺处理；裁切、无线拼缝、热压贴面，木皮厚度 $\geq 40\text{s}$ 、纹理清晰自然；贴面件表面不得有开裂、起泡、重叠、漏胶、透胶、发黑、泛白等现象；不得有大的色差、同一整体平面采用对纹拼花工艺；做防霉菌、烘干等处理，所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；
- b) 结构要求：面框架榫卯结构 $\geq 80\text{mm} \times 60\text{mm}$ ，台面横撑 $\geq 40\text{mm} \times 50\text{mm}$ ，侧板、底板、门框框架 $\geq 70\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，所有内芯板选用 $\geq 18\text{mm}$ ，台面和芯板做成分体，四边留 2mm 伸缩缝，涂装前养生房平衡 24 小时；
- c) 表面工艺：采用水性漆；
- d) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- e) 功能：台面以下预留隐藏式走线槽，电源系统符合 3C 认证；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

E.2.8.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理；所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；

- b) 结构要求：台面框架采用榫卯结构 $\geq 80\text{mm} \times 60\text{mm}$ 选用山纹，台面横撑 $\geq 40\text{mm} \times 50\text{mm}$ ，台面芯板（50 度以上高温测试 8 小时）厚度 $\geq 20\text{mm}$ 选用直纹理，台面和芯板做成分体，四边留 2mm 伸缩缝，侧板、底板、门框、框架 $\geq 70\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，涂装前养生房平衡 36 小时；
- c) 表面工艺：采用木蜡油或天然蜂蜡；
- d) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- e) 功能：台面以下预留隐藏式走线槽，电源系统符合 3C 认证；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

E.2.9 人造板培训桌

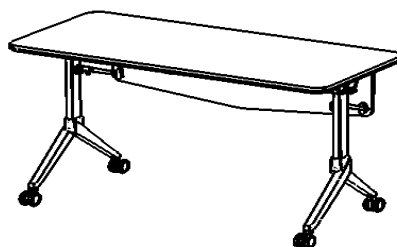


图 E.9 人造板培训桌示例图

E.2.9.1 参考规格 (mm)

W1200×D550×H750, W1400×D600×H750, W1500×D600×H750, W1800×D600×H750

E.2.9.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中桌面厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 下架：采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的冷轧钢材或采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 铝合金材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，铝合金材应通过模具成型加工，表面静电喷涂处理；
- d) 五金件：配置挂包钩、连接扣；
- e) 脚轮：直径 $\geq 20\text{mm}$ ，静音、防缠绕，带制动装置；
- f) 功能：培训桌可折叠，两桌可用连接扣连接使用；
- g) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E.2.9.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{NF} 级多层板，其中桌面厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 下架：采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 的冷轧钢材或采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 的铝合金材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，铝合金材应通过模具成型加工，表面静电喷涂处理；

- d) 五金件：配置挂包钩、连接扣；
- e) 脚轮：直径 $\geq 20\text{mm}$ ，静音、防缠绕，带制动装置；
- f) 功能：培训桌可折叠，两桌可用连接扣连接使用；
- g) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

E. 2. 10 茶几

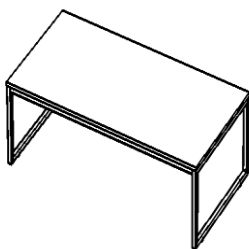


图 E. 10 茶几示例图

E. 2. 10. 1 参考规格 (mm)

W1400×D700×H420

E. 2. 10. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀级中纤板或刨花板，其中台面板厚度 $\geq 40\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 下架：采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的冷轧钢材或采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 铝合金材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，铝合金材应通过模具成型加工，表面静电喷涂处理；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 2. 10. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{MF}级多层板，其中台面板厚度 $\geq 40\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 下架：采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 的冷轧钢材或采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 铝合金材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，铝合金材应通过模具成型加工，表面静电喷涂处理；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 2. 11 实木茶台

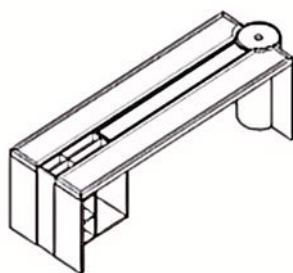


图 E.11 实木茶台示例图

E.2.11.1 参考尺寸 (mm)

W2580×D800×H710

E.2.11.2 标准配置技术要求

- a) 基材：内芯板和部分侧板、层板采用集成材、指接材或胶合木制作，外露可见表面经橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木木皮（采购人可根据实际需求进行选择）；虎斑、水波纹、蓝斑的木皮（薄片）不可使用；木皮经（根据需方色板）水洗、染色或漂白等工艺处理；裁切、无线拼缝、热压贴面，木皮厚度 $\geq 40s$ 、纹理清晰自然；贴面件表面不得有开裂、起泡、重叠、漏胶、透胶、发黑、泛白等现象；不得有大的色差、同一整体平面采用对纹拼花工艺；
- b) 结构：台面框架采用榫卯结构，采用规格 $\geq 60mm \times 48mm$ ，台面横撑采用规格 $\geq 30mm \times 45mm$ ，腿厚度 $\geq 30mm$ ，所有内芯板选用 $\geq 18mm$ （宽度 $>1000mm$ 的台面，横撑厚度取台面厚度的1.5-2倍，台面框架和芯板做成分体，保证内芯板在收缩不漏白）；
- c) 连接方式：榫卯连接，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 功能：箱体中配备电源插座和上下水功能；
- e) 湿泡茶石：厚度 $\geq 30mm$ ，流水区凹槽参考尺寸为 $20mm \times 10mm$ ，有 $2mm \sim 5mm$ 斜度；
- f) 烧水壶开孔参考尺寸： $370mm \times 200mm$ ；
- g) 伸缩缝：四边留 $2mm$ 伸缩缝，伸缩缝涂装工艺和表面同等效果；
- h) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- i) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

E.2.11.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：所有部件采用黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木类材料，纹理清晰自然，表面无开裂、死结、针孔、结孔、霉变等缺陷，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 $8\% \sim$ （产品所在地区年平均木材平衡含水率 $+1\%$ ），同一块拼板四个角位含水率测试在 ± 1 个点之内；
- b) 结构：榫卯结构，台面框架采用规格 $\geq 60mm \times 48mm$ ，选用山纹，台面横撑采用规格 $\geq 30mm \times 45mm$ ，腿厚度 $\geq 30mm$ ，所有内芯板选用 $\geq 18mm$ （宽度 $>1000mm$ 的台面，横撑厚度取台面厚度的1.5-2倍，台面框架和芯板做成分体，保证内芯板在收缩不漏白）；
- c) 连接方式：榫卯连接，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 功能：箱体中配备电源插座和上下水功能；
- e) 湿泡茶石：厚度 $\geq 30mm$ ，流水区凹槽参考尺寸为 $20mm \times 10mm$ ，有 $2mm \sim 5mm$ 斜度；
- f) 烧水壶开孔参考尺寸： $370mm \times 200mm$ ；
- g) 伸缩缝：四边留 $2mm$ 伸缩缝，伸缩缝涂装工艺和表面同等效果；
- h) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- i) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

E.3 椅凳类

E.3.1 皮质转椅



图 E.12 皮质转椅示例图

E.3.1.1 参考规格（mm）

W650×D690×H1130

E.3.1.2 标准配置技术要求

- a) 覆面：人造革，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ ；
- b) 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 7\text{mm}$ ，不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂；
- c) 座面： $\geq 14\text{mm}$ 多层曲木板热压成型；
- d) 底盘：3 档倾仰锁定功能；
- e) 气压棒：采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚壁管，气杆升降行程 $\geq 80\text{mm}$ ；
- f) 椅脚：注塑尼龙脚，半径 $\geq 350\text{mm}$ ；
- g) 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的聚丙烯（PP）脚轮；
- h) 功能：设置头枕和腰靠，椅背可倾仰；
- i) 产品质量：符合 QB/T 2280《办公家具 办公椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg/m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg/m}^3$ ，可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg/kg}$ 。

E.3.1.3 高性能配置技术要求

- a) 覆面：头层牛皮，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；
- b) 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg/m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 7\text{mm}$ ，应使用二氧化碳作为发泡剂；
- c) 座面：采用 $\geq 14\text{mm}$ 多层曲木板热压成型；
- d) 底盘：3 档倾仰锁定及无极调节功能；
- e) 气压棒：采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚壁管，气杆升降行程 $\geq 80\text{mm}$ ；
- f) 椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 $\geq 350\text{mm}$ ；
- g) 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的尼龙+聚氨酯（PU）脚轮；
- h) 功能：头枕、腰靠和扶手均可调节，椅背可倾仰，并设置搁脚；
- i) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，椅座往复冲击耐久性 ≥ 10 万次，座面回转耐久性 ≥ 12 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg/m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。

E.3.2 网布转椅



图 E.13 网布转椅示例图

E.3.2.1 参考规格 (mm)

W640×D560×H950

E.3.2.2 标准配置技术要求

- a) 覆面：采用双层网布；
- b) 座面：采用 $\geq 14\text{mm}$ 多层曲木板热压成型或注塑成型；
- c) 底盘：采用 $\geq 4\text{mm}$ 钢板冲压而成，安全防爆底盘，自负重机构，四档位锁定调节；
- d) 气压棒：采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚壁管，气杆升降行程 $\geq 80\text{mm}$ ；
- e) 椅脚：铝合金压铸椅脚或注塑尼龙椅脚，半径 $\geq 350\text{mm}$ ；
- f) 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的聚丙烯 (PP) 脚轮；
- g) 产品质量：符合 QB/T 2280 《办公家具 办公椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.3.2.3 高性能配置技术要求

- a) 覆面：双层网布结构；
- b) 座面：注塑一次成型；
- c) 底盘：采用 $\geq 4\text{mm}$ 钢板冲压而成，安全防爆底盘，自负重机构，无级调节；
- d) 气压棒：采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚壁管，气杆升降行程 $\geq 80\text{mm}$ ；
- e) 椅脚：铝合金压铸椅脚或注塑尼龙椅脚，半径 $\geq 350\text{mm}$ ；
- f) 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的尼龙+聚氨酯 (PU) 脚轮；
- g) 产品质量：符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定，其中，椅座往复冲击耐久性 ≥ 10 万次，座面回转耐久性 ≥ 12 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.3.3 实木椅

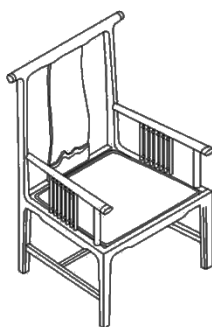


图 E.14 实木椅示例图

E. 3. 3. 1 参考规格 (mm)

W640×D620×H1150

E. 3. 3. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理，所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；
- b) 结构：椅腿采用框架 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm}$ 、横档 $\geq 30\text{mm} \times 30\text{mm}$ 榫卯结构，坐芯板选用 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材，外框架和芯板四边留2mm伸缩缝，采用榫卯连接，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- c) 表面工艺：采用水性漆；
- d) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- e) 产品质量：符合GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

E. 3. 3. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理；所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；
- f) 结构：椅腿采用框架 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm}$ 、横档 $\geq 30\text{mm} \times 30\text{mm}$ 榫卯结构，坐芯板选用 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材，外框架和芯板四边留2mm伸缩缝，采用榫卯连接，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- g) 表面工艺：采用木蜡油或天然蜂蜡涂饰；
- h) 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

E. 3. 4 会议椅



图 E. 15 会议椅示例图

E. 3. 4. 1 参考规格 (mm)

W640×D600×H1020

E.3.4.2 标准配置技术要求

- 覆面：座面麻绒布，背面网布；
- 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料；
- 座、背板：成型胶合板（曲木板）或注塑一次成型；
- 脚架：钢管弯曲成型，直径 $\geq 25\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，粉末涂料喷涂（喷塑）；
- 扶手：手臂接触面应为软质材料；
- 背框：加纤塑料注塑成型，内外（前后）双背框组装，正反无外露螺钉；
- 腰托：网布背后具有可调节高度的腰部支撑装置；
- 产品质量：符合 QB/T 2280《办公家具 办公椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.3.4.3 高性能配置技术要求

- 覆面：人体接触面采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的头层牛皮；
- 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料；
- 座、背板：成型胶合板（曲木板）或注塑一次成型；
- 脚架：钢管弯曲成型，直径 $\geq 25\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，粉末涂料喷涂（喷塑）；
- 扶手：手臂接触面应为软质材料；
- 背框：加纤塑料注塑成型，内外（前后）双背框组装，正反无外露螺钉；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，椅座椅背耐久性 ≥ 12 万次，扶手耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.3.5 折叠椅

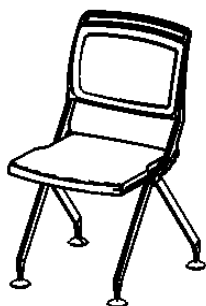


图 E.16 折叠椅示例图

E.3.5.1 参考规格（mm）

W480×D510×H750

E.3.5.2 标准配置技术要求

- 覆面：麻绒布；
- 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 4\text{mm}$ ，不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂；
- 座面： $\geq 14\text{mm}$ 多层曲木板热压成型或注塑成型；
- 椅脚：壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 钢管折弯而成；
- 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的聚丙烯（PP）脚轮；
- 功能：座面可翻转折叠；

- g) 产品质量：符合 QB/T 2280《办公家具 办公椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.3.5.3 高性能配置技术要求

- 覆面：麻绒布；
- 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 4\text{mm}$ ，应使用二氧化碳作为发泡剂；
- 座面： $\geq 14\text{mm}$ 多层曲木板热压成型或注塑一次成型；
- 椅脚：壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 钢管折弯而成；
- 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的尼龙+聚氨酯（PU）脚轮；
- 功能：座面可翻转，易折叠，选配旋转写字板；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.3.6 茶室椅

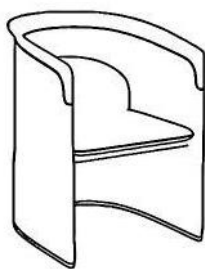


图 E.17 茶室椅示例图

E.3.6.1 参考尺寸（mm）

W630×D600×H790

E.3.6.2 标准配置技术要求

- 基材：采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理，所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；
- 结构：椅腿、框架规格 $\geq 40\text{mm} \times 80\text{mm}$ 、横档规格 $\geq 30\text{mm} \times 30\text{mm}$ ，坐芯板规格 $\geq 18\text{mm}$ ；
- 座板：覆高密度高回弹海绵，密度 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ ，表面采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 聚氯乙烯（PVC）人造革覆面；
- 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- 伸缩缝：外框架和芯板四边留 2mm 伸缩缝；
- 连接方式：榫卯连接，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

E.3.6.3 高性能配置技术要求

- 基材：采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），纹理清晰自然，表面无开裂、死结、针

孔、结孔、霉变等缺陷，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），同一块拼板四个角位含水率测试在±1 个点之内；

- b) 结构：椅腿、框架规格 $\geq 40\text{mm}\times 80\text{mm}$ 、横档规格 $\geq 30\text{mm}\times 30\text{mm}$ ，坐芯板规格 $\geq 18\text{mm}$ ；
- c) 座板：覆高密度高回弹海绵，密度 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ ，表面采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 头层牛皮覆面；
- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 伸缩缝：外框架和芯板四边留 2mm 伸缩缝；
- f) 连接方式：榫卯连接，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- g) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

E.4 沙发类

E.4.1 皮革沙发

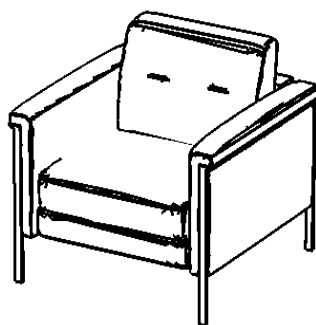


图 E.18 皮革沙发示例图

E.4.1.1 参考规格（mm）

单人位：W840×D810×H760、双人位：W1400×D810×H760、三人位：W2000×D810×H760

E.4.1.2 标准配置技术要求

- a) 覆面：采用厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 人造革；
- b) 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ ，不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂；
- c) 内部框架：采用实木框架或 E₀ 级人造板框架；
- d) 沙发脚：采用喷塑粉五金脚或实木油漆沙发脚；
- e) 产品质量：符合 QB/T 1952.1《软体家具 沙发》规定的 C 级要求，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.4.1.3 高性能配置技术要求

- a) 覆面：采用头层牛皮，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；
- b) 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$ ，应使用二氧化碳作为发泡剂；
- c) 内部框架：采用实木框架或 E₁ 级人造板框架；
- d) 沙发脚：采用喷塑粉五金脚或实木油漆沙发脚；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，座、背及扶手耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.4.2 布艺沙发



图 E. 19 布艺沙发示例图

E. 4. 2. 1 参考规格 (mm)

单人位: W810×D760×H760、双人位: W1400×D760×H760、三人位: W1940×D760×H760

E. 4. 2. 2 标准配置技术要求

- a) 覆面: 麻绒面料;
- b) 海绵: 通用软质聚氨酯泡沫塑料, 密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$, 不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂;
- c) 内部框架: 采用实木框架或 E₀ 级人造板框架;
- d) 沙发脚: 采用喷塑粉五金脚或实木油漆沙发脚;
- e) 产品质量: 符合 QB/T 1952.1 《软体家具 沙发》规定的 C 级要求, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{mg/m}^3$, 二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg/m}^3$, 可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg/kg}$ 。

E. 4. 2. 3 高性能配置技术要求

- a) 覆面: 麻绒面料;
- b) 海绵: 高回弹软质聚氨酯泡沫塑料, 密度 $\geq 30\text{kg/m}^3$, 应使用二氧化碳作为发泡剂;
- c) 内部框架: 采用实木框架或 E_{NF} 级人造板框架;
- d) 沙发脚: 采用喷塑粉五金脚或实木油漆沙发脚;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定, 其中, 座、背及扶手耐久性 ≥ 6 万次, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg/m}^3$, 五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。

E. 4. 3 实木框架沙发

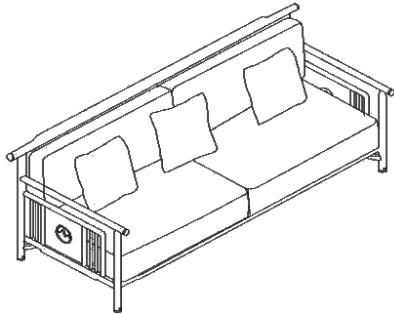


图 E. 20 实木框架沙发示例图

E. 4. 3. 1 参考规格 (mm)

W2200×D855×H880

E. 4. 3. 2 标准配置技术要求

- a) 沙发架：采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），外露可见表面纹理清晰自然，无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷，所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；
- b) 板材：内芯板和部分侧板、层板采用集成材、指接材或胶合木制作，外露可见表面经橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木木皮（采购人可根据实际需求进行选择）；虎斑、水波纹、蓝斑的木皮（薄片）不可使用；木皮经水洗、染色或漂白等工艺处理；裁切、无线拼缝、热压贴面，木皮厚度 $\geq 40s$ 、纹理清晰自然；贴面件表面不得有开裂、起泡、重叠、漏胶、透胶、发黑、泛白等现象；不得有大的色差、同一整体平面采用对纹拼花工艺；
- c) 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ ，不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂；
- d) 面料：采用厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 人造革或麻绒布等同档次面料；
- e) 弹簧：平蛇形或弓形弹簧加固铺满、尼龙弹力绷带穿插编织打底，座背拉簧与松紧带分布均匀；
- f) 缝纫和包覆：缝线无跳针，无明显浮线，嵌线应圆滑挺直，无外露线头，圆角应均匀对称顺直，外露泡钉排列整齐，间距基本相等，无松动脱落，无明显敲偏，无脱漆等缺陷；
- g) 结构：实木框架部分采用榫卯结构连接，框架与内芯板采用内嵌分体结构或预留伸缩缝，正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护，倒圆半径应不小于 0.5mm；
- h) 表面工艺：采用水性漆，封闭或开放式涂装工艺（采购人可根据需求选择相应的涂装工艺）；
- i) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- j) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g/m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg/m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

E.4.3.3 高性能配置技术要求

- a) 沙发架：采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），外露可见表面纹理清晰自然，无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷。所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；
- b) 板材：内芯板和部分侧板、层板采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同等档次的集成材、指接材制作（采购人可根据实际需求进行选择）；
- c) 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg/m}^3$ ，不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂；
- d) 面料：采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 头层牛皮或同档次面料；
- e) 弹簧：平蛇形或弓形弹簧加固铺满、尼龙弹力绷带穿插编织打底，座背拉簧与松紧带分布均匀；
- f) 缝纫和包覆：缝线无跳针，无明显浮线，嵌线应圆滑挺直，无外露线头，圆角应均匀对称顺直，外露泡钉排列整齐，间距基本相等，无松动脱落，无明显敲偏，无脱漆等缺陷；
- g) 结构：实木框架部分采用榫卯结构连接，框架与内芯板采用内嵌分体结构或预留伸缩缝，正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护，倒圆半径应不小于 0.5mm；
- h) 表面工艺：采用水性漆，封闭或开放式涂装工艺（采购人可根据需求选择相应的涂装工艺）；
- i) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- j) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg/m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

E.5 柜类

E. 5. 1 油漆（涂饰）人造板文件柜

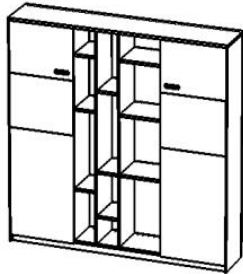


图 E. 21 油漆（涂饰）人造板文件柜示例图

E. 5. 1. 1 参考规格（mm）

W1900×D400×H2100

E. 5. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中面板、顶板、门板、旁板、隔板、搁板、底板厚度≥16mm；
- b) 贴面与封边：采用厚度≥0.2mm 木皮贴面；采用≥1.0mm 厚实木条封边，颜色均匀，表面平整；
- c) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- d) 五金件：配置铰链和机械锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- e) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量≤0.08mg/m³，苯≤0.06mg/m³，甲苯≤0.15mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³。

E. 5. 1. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{NF} 级多层板，其中面板、顶板、门板、旁板、隔板、搁板、底板厚度≥18mm；
- b) 贴面与封边：采用厚度≥0.4mm 木皮贴面；采用≥1.2mm 厚实木条封边，颜色均匀平整；
- c) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- d) 五金件：配置阻尼铰链和密码锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性≥8 万次，甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.10mg/m³，二甲苯≤0.10mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.30mg/m³，家具涂层可迁移元素铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤50mg/kg、铬（Cr）≤25mg/kg、汞（Hg）≤25mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg、砷（As）≤25mg/kg。

E. 5. 2 贴面人造板文件柜

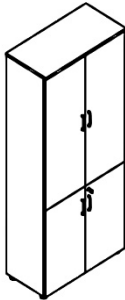


图 E. 22 贴面人造板文件柜示例图

E. 5. 2. 1 参考规格（mm）

W800×D400×H1800

E.5.2.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中面板、顶板、门板、旁板、隔板、搁板、底板厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 五金件：配置三节抽屉导轨、铰链和机械锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E.5.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{NF} 级中纤板或刨花板，其中面板、顶板、门板、旁板、隔板、搁板、底板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 五金件：阻尼三节抽屉导轨、阻尼铰链和密码锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E.5.3 实木文件柜

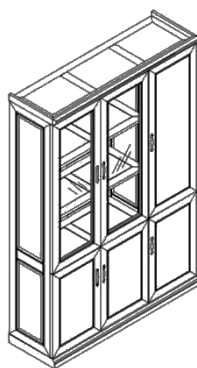


图 E.23 实木文件柜示例图

E.5.3.1 参考规格(mm)

W1350×D435×H2000

E.5.3.2 标准配置技术要求

- a) 基材：面板、柜门等外框采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈(欧洲山毛榉)、白蜡木或同等档次实木材料(采购人可根据实际需求进行选择)，外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理，所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)；
- b) 板材：内芯板和部分侧板、层板采用集成材、指接材或胶合木制作，外露可见表面经橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈(欧洲山毛榉)、白蜡木或同等档次实木木皮(采购人可根据实际需求进行选择)；虎斑、水波纹、蓝斑的木皮(薄片)不可使用；木皮经水洗、染色或漂白等工艺处理；裁切、无线拼缝、热压贴面，木皮厚度 $\geq 40\text{s}$ 、纹理清晰自然；贴面件表面

不得有开裂、起泡、重叠、漏胶、透胶、发黑、泛白等现象；不得有大的色差、同一整体平面采用对纹拼花工艺；

- c) 结构：柜门嵌钢化玻璃，实木框架部分采用榫卯结构连接，框架与内芯板采用内嵌分体结构或预留伸缩缝，正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护，倒圆半径 $\geq 0.5\text{mm}$ ；
- d) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- e) 表面工艺：采用水性漆，封闭或开放式涂装工艺（采购人可根据需求选择相应的涂装工艺）；
- f) 五金件：三节抽屉导轨或托底导轨、铰链和锁具，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- g) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

E. 5. 3. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：面板、柜门等外框采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理；所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；
- b) 板材：内芯板和部分侧板、层板采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作；
- c) 结构：柜门嵌钢化玻璃，实木框架采用榫卯结构连接，框架与内芯板采用内嵌分体结构或采用预留伸缩缝，正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护，倒圆半径 $\geq 0.5\text{mm}$ ；
- d) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- e) 表面工艺：采用环保水性漆，封闭或开放式涂装工艺或木蜡油涂装工艺（采购人可根据需求选择相应的涂装工艺）；
- f) 五金件：阻尼三节抽屉导轨或托底导轨、阻尼铰链和密码锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- g) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

E. 5. 4 钢制文件柜

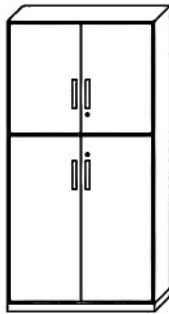


图 E. 24 钢制文件柜示例图

E. 5. 4. 1 参考规格（mm）

W (800~900) × D (400~450) × H (1800~2000)

E. 5.4.2 标准配置技术要求

- 基材：采用厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢板；
- 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- 结构：对开门，柜内配置3块搁板，搁板高低位置可调，柜底配底框，装暗藏调节脚；
- 五金件：配置铰链和机械锁，铰链在安装后应确保门板或盖板与主体紧密贴合，锁开、关无卡阻现象；
- 产品质量：符合GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

E. 5.4.3 高性能配置技术要求

- 基材：采用厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- 结构：对开门，柜内配置3块搁板，搁板高低位置可调，柜底配底框，装暗藏调节脚；
- 五金件：配置阻尼铰链和密码锁，铰链在安装后应确保门板或盖板与主体紧密贴合，锁开、关无卡阻现象；
- 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

E. 5.5 钢木文件柜



图 E. 25 钢木文件柜示例图

E. 5.5.1 参考规格 (mm)

W (800~900) × D (400~450) × H (1800~2000)

E. 5.5.2 标准配置技术要求

- 柜体：采用裸板壁厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 的冷轧钢材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，表面静电喷涂处理；
- 门板：基材采用E₀级中纤板或刨花板，厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；贴面采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，封边采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 功能：柜子内配三块可调节高度层板，将柜子分为五层，层板用带有限位功能的层板托托住，每层层板承重 $\geq 25\text{kg}$ ，柜子底部需配备可调节水平的调节脚，且调节需便捷，无需翻起柜子即可操作；
- 五金件：门板配一段力阻尼铰链、锁具采用国产机械锁；玻璃门板采窄边铝合金型材，配钢化清玻璃，铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合，锁开、关无卡阻现象；

- e) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 5.5.3 高性能配置技术要求

- 柜体：采用裸板壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 的冷轧钢材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，表面静电喷涂处理；
- 门板：基材采用 E₀级多层板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；贴面采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），封边采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 功能：柜子内配三块可调节高度层板，将柜子分为五层，层板用带有限位功能的层板托托住，每层层板承重 $\geq 35\text{kg}$ ，柜子底部需配备可调节水平的调节脚，且调节需便捷，无需翻起柜子即可操作；
- 五金件：门板配二段力阻尼铰链，锁具采用国产密码锁，玻璃门板采用窄边铝合金型材，配钢化清玻璃，铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合，锁开、关无卡阻现象；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

E. 5.6 贴面人造板活动柜

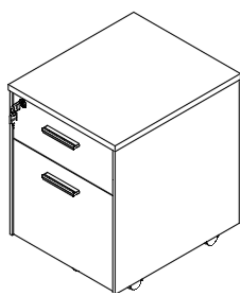


图 E. 26 贴面人造板活动柜示例图

E. 5.6.1 参考规格（mm）

W400×D520×H560

E. 5.6.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 E₀级中纤板或刨花板，其中顶板、旁板、抽屉面板厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 五金件：配置配置三节抽屉导轨和机械锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- 结构：配置3个抽屉，底部带脚轮（至少有2个脚轮能被锁定）；
- 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 5.6.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{MF} 级多层板，其中顶板、旁板、抽屉面板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 五金件：配置阻尼配置三节抽屉导轨和机械锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- d) 结构：配置 3 个抽屉，底部带脚轮(至少有 2 个脚轮能被锁定)；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中推拉构件耐久性 ≥ 8 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E. 5. 7 钢制活动柜

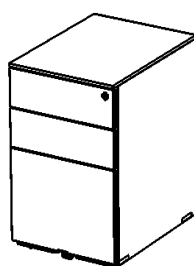


图 E. 27 钢制活动柜示例图

E. 5. 7. 1 参考规格 (mm)

W (390~420) $\times$ D (500~520) $\times$ H (560~620)

E. 5. 7. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- c) 结构：配置 3 个抽屉，底部带脚轮(至少有 2 个脚轮能被锁定)；
- d) 五金件：配置配置三节抽屉导轨和机械锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- e) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

E. 5. 7. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- c) 结构：配置 3 个抽屉，底部带脚轮(至少有 2 个脚轮能被锁定)；
- d) 五金件：配置三节阻尼抽屉导轨和锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中推拉构件耐久性 ≥ 8 万次，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

E. 5. 8 钢木文件矮柜

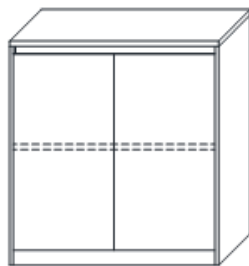


图 E. 28 钢木文件矮柜示例图

E. 5. 8. 1 参考规格 (mm)

W (800~900) × D (400~450) × H (800~1100)

E. 5. 8. 2 标准配置技术要求

- 柜体采用裸板壁厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 的冷轧钢材, 冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理, 表面静电喷涂处理;
- 木制部分采用 E₀ 级中纤板或刨花板, 其中顶板、门板厚度 $\geq 16\text{mm}$; 贴面与封边采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- 功能: 柜子内配置一块可调节高度层板, 层板用带有限位功能的层板托托住, 每层层板承重 $\geq 25\text{kg}$, 柜子底部有可调节水平的调节脚, 调节方便, 柜门无需安装拉手;
- 五金件: 门板配一段力阻尼铰链、锁具采用国产机械锁; 铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合; 锁开、关无卡阻现象;
- 产品质量: 符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定, 其中, 家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

E. 5. 8. 3 高性能配置技术要求

- 柜体采用裸板壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 的冷轧钢材, 冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理, 表面静电喷涂处理;
- 木制部分采用 E_Ⅰ 级中纤板或刨花板, 其中顶板、门板厚度 $\geq 18\text{mm}$; 贴面与封边采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的 PVC 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- 功能: 柜子内配置一块可调节高度层板, 层板用带有限位功能的层板托托住, 每层层板承重 $\geq 35\text{kg}$, 柜子底部有可调节水平的调节脚, 调节方便, 柜门无需安装拉手;
- 五金件: 门板配二段力小角度阻尼铰链、铰链表面做多道处理保证寿命和耐久度, 或采用不锈钢材质, 锁具采用国产密码锁, 铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合, 锁开、关无卡阻现象;
- 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中拉门耐久性 ≥ 8 万次, 家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg/m}^3$ 。

E. 5. 9 钢制财务柜

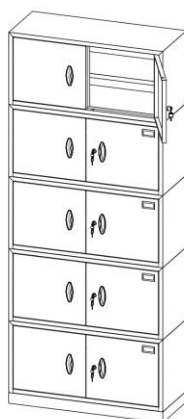


图 E.29 钢制财务柜示例图

E.5.9.1 参考规格 (mm)

W (800~1000) × D (300~400) × H (2000~2200)

E.5.9.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 结构：柜子为对开门结构，每层配置一块层板；
- c) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- d) 五金件：锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁；
- e) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

E.5.9.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 结构：柜子为对开门结构，每层配置一块层板；
- c) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- d) 五金件：锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

E.5.10 钢制移门柜

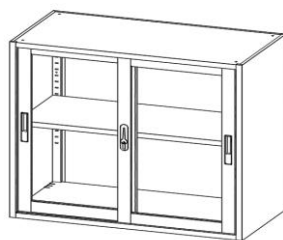


图 E.30 钢制移门柜示例图

E.5.10.1 参考规格 (mm)

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

W (800~900) × D (400~450) × H (700~1000)

E. 5. 10. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 结构：采用移门结构，柜内按需配置层板，层板高低位置可调节；
- c) 玻璃：钢化玻璃，带 3C 标志，厚度 $\geq 4\text{mm}$ ；
- d) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- e) 五金件：锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

E. 5. 10. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 结构：采用移门结构，柜内按需配置层板，层板高低位置可调节；
- c) 玻璃：钢化玻璃，带 3C 标志，厚度 $\geq 4\text{mm}$ ；
- d) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- e) 五金件：锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中移门耐久性 ≥ 4 万次，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

E. 5. 11 钢制玻璃柜

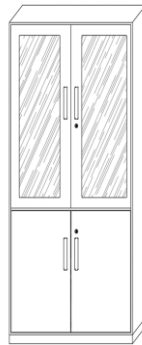


图 E. 31 钢制玻璃柜示例图

E. 5. 11. 1 参考规格 (mm)

W (800~900) × D (400~450) × H (1800~2000)

E. 5. 11. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 结构：柜子为上下对开门和结构，上部柜门嵌玻璃，柜内配置 3 块层板，层板高低位置可调，柜底配底框，暗藏调节脚；
- c) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- d) 五金件：柜门配铰链，装静音锁，锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁；
- e) 玻璃：钢化玻璃，带 3C 标志，厚度 $\geq 4\text{mm}$ ；

- f) 产品质量: 符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定, 且家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

E. 5. 11. 3 高性能配置技术要求

- 基材: 采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板;
- 结构: 柜子为上下对开门和结构, 上部柜门嵌玻璃, 柜内配置 3 块层板, 层板高低位置可调, 柜底配底框, 暗藏调节脚;
- 表面工艺: 钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理, 静电喷涂;
- 五金件: 柜门配阻尼铰链, 装静音锁, 锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁;
- 玻璃: 钢化玻璃, 带 3C 标志, 厚度 $\geq 4\text{mm}$;
- 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中拉门耐久性 ≥ 8 万次, 家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

E. 5. 12 钢制斗柜

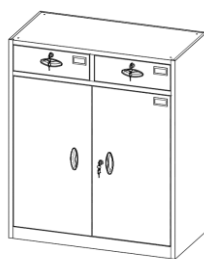


图 E. 32 钢制斗柜示例图

E. 5. 12. 1 参考规格 (mm)

W (800~900) $\times$ D (400~450) $\times$ H (800~1100)

E. 5. 12. 2 标准配置技术要求

- 基材: 采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢板;
- 结构: 上部设置 2 个抽屉, 柜门为对开门结构, 柜内配置 1 块层板, 层板高低位置可调节;
- 面板: 配有标签牌;
- 表面工艺: 钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理, 静电喷涂;
- 五金件: 配置三节抽屉导轨、铰链和机械锁, 锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁;
- 产品质量: 符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定, 且家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

E. 5. 12. 3 高性能配置技术要求

- 基材: 采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板;
- 结构: 上部设置 2 个抽屉, 柜门为对开门结构, 柜内配置 1 块层板, 层板高低位置可调节;
- 面板: 配有标签牌;
- 表面工艺: 钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理, 静电喷涂;
- 五金件: 阻尼配置三节抽屉导轨、铰链和机械锁, 锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁;
- 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中拉门耐久性 ≥ 8 万次, 推拉构件耐久性 ≥ 8 万次, 家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 (Cr)

$\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

E. 5. 13 钢木茶水柜

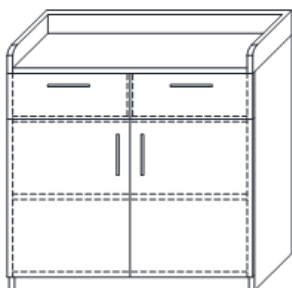


图 E. 33 钢木茶水柜示例图

E. 5. 13. 1 参考规格 (mm)

W (800~900) × D (400~450) × H (800~1100)

E. 5. 13. 2 标准配置技术要求

- 柜体：采用裸板壁厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 的冷轧钢材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，表面静电喷涂处理；
- 门板、抽面：基材采用 E₀ 级中纤板或刨花板，厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；贴面与封边采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 功能：柜子配两只抽屉，一块可调节高度层板，层板用带有限位功能的层板托托住，每层层板承重 $\geq 25\text{kg}$ ，柜子底部需配备可调节水平的调节脚，且调节需便捷，无需翻起柜子即可操作；
- 五金件：抽屉配置 35mm 宽三节轨，门板配一段力阻尼铰链、锁具采用国产机械锁，安装后抽屉导轨应滑动顺畅，铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合，锁开、关无卡阻现象；
- 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg/m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg/m}^3$ 。

E. 5. 13. 3 高性能配置技术要求

- 柜体：采用裸板壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 的冷轧钢材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，表面静电喷涂处理；
- 门板、抽面：基材采用 E_{NF} 级多层板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；贴面与封边采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象，玻璃门板采窄边铝合金型材，配钢化清玻璃；
- 功能：柜子配两只抽屉，一块可调节高度层板，层板用带有限位功能的层板托托住，每层层板承重 $\geq 35\text{kg}$ ，柜子底部需配备可调节水平的调节脚，且调节需便捷，无需翻起柜子即可操作；
- 五金件：抽屉配置 45mm 宽阻尼三节轨，门板配二段力小角度阻尼铰链，铰链表面做多道处理保证寿命和耐久度，或采用不锈钢材质，锁具采用国产密码锁，安装后抽屉导轨应滑动顺畅，铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合，锁开、关无卡阻现象；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，推拉构件耐久性 ≥ 8 万次，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、

砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg/m}^3$ 。

E. 5. 14 茶柜

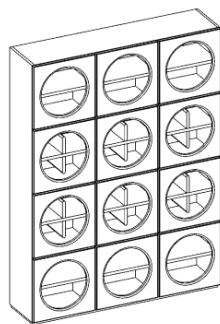


图 E. 34 茶柜示例图

E. 5. 14. 1 参考尺寸 (mm)

W1225×D305×H1650

E. 5. 14. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：内芯板和部分侧板、层板采用集成材、指接材或胶合木制作，外露可见表面经橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木木皮（采购人可根据实际需求进行选择）；虎斑、水波纹、蓝斑的木皮（薄片）不可使用；木皮经（根据需方色板）水洗、染色或漂白等工艺处理；裁切、无线拼缝、热压贴面，木皮厚度 $\geq 40\text{s}$ 、纹理清晰自然；贴面件表面不得有开裂、起泡、重叠、漏胶、透胶、发黑、泛白等现象；不得有大的色差、同一整体平面采用对纹拼花工艺；
- b) 结构：所有内芯板选用 $\geq 18\text{mm}$ ；
- c) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- d) 伸缩缝：外框架和芯板四边留 2mm 伸缩缝；
- e) 连接方式：榫卯连接，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3324 《木家具通用技术条件》的规定。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

E. 5. 14. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：所有部件采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）同档次实木类材料，纹理清晰自然，表面无开裂、死结、针孔、结孔、霉变等缺陷，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），同一块拼板四个角位含水率测试在 ± 1 个点之内；
- b) 结构：所有内芯板选用 $\geq 18\text{mm}$ ；
- c) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- d) 伸缩缝：外框架和芯板四边留 2mm 伸缩缝；
- e) 连接方式：榫卯连接，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

E. 6 屏风类

E. 6. 1 钢制框架屏风工位

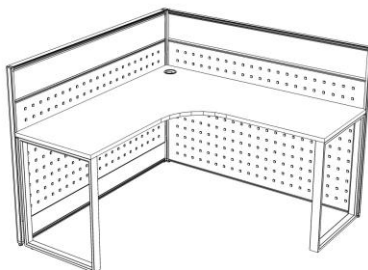


图 E. 35 钢制框架屏风工位示例图

E. 6. 1. 1 参考规格 (mm)

W1400×D1400×H750、W1400×D1200×H750

E. 6. 1. 2 标准配置技术要求

- 屏风：厚度 $\geq 30\text{mm}$ ，框架采用壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板，钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈等处理，静电喷涂，桌面以上屏风部分可选配亚克力、玻璃等材质；
- 桌面板：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的同色 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 脚架：采用壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板，钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈等处理，静电喷涂；
- 功能：预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证；
- 产品质量：符合 QB/T 4935《办公家具 屏风桌》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

E. 6. 1. 3 高性能配置技术要求

- 屏风：厚度 $\geq 30\text{mm}$ ，框架采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈等处理，静电喷涂，桌面以上屏风部分可选配亚克力、玻璃等材质；
- 桌面板：采用 E_{NF} 级多层板，厚度 $\geq 25\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 同色 ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 脚架：采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈等处理，静电喷涂；
- 功能：预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

E. 6. 2 铝合金框架屏风工位

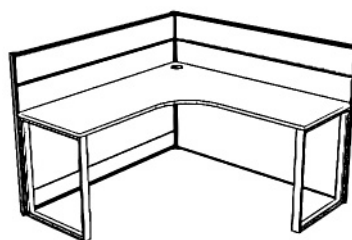


图 E.36 铝合金框架屏风工作位示例图

E.6.2.1 参考规格 (mm)

W1400×D1400×H750、W1400×D1200×H750

E.6.2.2 标准配置技术要求

- 屏风：厚度 $\geq 30\text{mm}$ ，框架采用壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 铝合金材，桌上屏风可选配亚克力、玻璃、扞布面板、磁性白板、三聚氰胺板等材质，桌下屏风可选配采用 E₀ 级三聚氰胺饰面板；
- 桌面板：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的同色 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 脚架：采用壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 铝合金，静电喷涂；
- 功能：预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证；
- 产品质量：符合 QB/T 4935《办公家具 屏风桌》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.6.2.3 高性能配置技术要求

- 屏风：厚度 $\geq 30\text{mm}$ ，框架采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 铝合金材，桌上屏风可选配亚克力、玻璃、扞布面板、磁性白板、三聚氰胺板等材质，桌下屏风可选配采用 E_{NF} 级三聚氰胺饰面板；
- 桌面板：采用 E_{NF} 级多层板，厚度 $\geq 25\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 脚架：采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 铝合金，静电喷涂；
- 功能：预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

E.6.3 薄型屏风桌

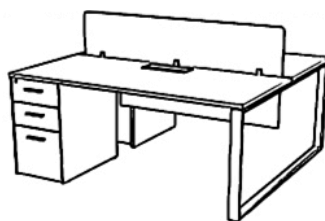


图 E. 37 薄型屏风桌示例图

E. 6. 3. 1 参考规格 (mm)

W1600×D1400×H750

E. 6. 3. 2 标准配置技术要求

- a) 屏风：厚度 $\leq 30\text{mm}$ ，可采用扪布面板、亚克力板或 E₀ 级三聚氰胺饰面板；
- b) 桌面板：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- c) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的同色 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- d) 五金件：配置三节抽屉导轨和机械锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- e) 下架：采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的冷轧钢材或采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 铝合金材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，铝合金材应通过模具成型加工，表面静电喷涂处理；
- f) 功能：预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证；
- g) 产品质量：符合 QB/T 4935《办公家具 屏风桌》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

E. 6. 3. 3 高性能配置技术要求

- a) 屏风：厚度 $\leq 30\text{mm}$ ，可采用扪布面板、亚克力板或 E_{HF} 级三聚氰胺饰面板；
- b) 桌面板：采用 E_{HF} 级中纤板或刨花板，厚度 $\geq 25\text{mm}$ ；
- c) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- d) 五金件：配置阻尼三节抽屉导轨和密码锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- e) 下架：采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 的冷轧钢材或采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 铝合金材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，铝合金材应通过模具成型加工，表面静电喷涂处理；
- f) 功能：预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证；
- g) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

附录 F (资料性) 学校家具项目技术要求

F.1 概述

本附录所描述的学校家具项目(含教学、住宿、食堂等场景)技术要求,依照政府采购品目分类目录分类编排,综合标准化文件与常见需求系统整理归纳而成,涵盖规格、材质、性能指标、产品质量要求等内容,为采购人编制采购需求提供切实有效的参考依据。

鉴于学校教学、生活场景及学生需求的多样性,采购人在实际采购中,可结合不同教学需求与学生特点,对本附录内容进行针对性调整与补充,以满足各类学校家具在不同场景下的个性化需求。

F.2 床类

F.2.1 钢制单人床

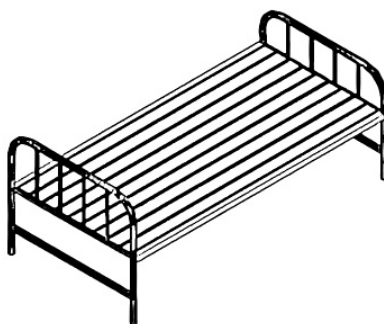


图 F.1 钢制单人床示例图

F.2.1.1 参考规格(mm)

W2000×D900×H850(未含蚊帐杆高度)

F.2.1.2 标准版配置技术要求

- a) 床架:立柱采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢管,副管采用壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢管;
- b) 床板:采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢管或角铁;
- c) 脚套:床立柱下脚套采用 PP 工程塑料一次性注塑成型,脚垫厚度 $\geq 5\text{mm}$,插入钢管部分 $\geq 30\text{mm}$;
- d) 床板:采用规格 $\geq 70 \times 16\text{mm}$ 杉木条,拼板间隙 $\leq 10\text{mm}$,采用两面刨光纯实木铺板,采用 ≥ 4 根床板档紧固,木材平衡含水率 $\leq 12\%$,床板下采用不少于 3 根且规格 $\geq 20 \times 20 \times 1.2\text{mm}$ 的方管加固;或采用刨花板、多层板、实木板、塑料板,需设置不少于 6 个的透气孔;
- e) 表面工艺:钢管焊接表面波纹均匀,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅,无脱焊,虚焊和焊空的现象,喷塑表面光亮平整,无颗粒渣点,颜色均匀;
- f) 产品质量:符合 QB/T 5617《单层床通用技术条件》的规定,且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$,苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$,甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$,二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注:立柱亦可采用 $\geq \phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 钢管,床板可采用 $\geq 40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 角铁,采购人可根据实际需求进行调整技术参数。

F.2.1.3 高性能配置技术要求

- a) 床架:立柱采用壁厚 $\geq 1.4\text{mm}$ 冷轧钢管;副管采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢管;
- b) 床板:采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢管或角铁;
- c) 脚套:床立柱下脚套采用 PP 工程塑料一次性注塑成型,脚垫厚度 $\geq 5\text{mm}$,插入钢管部分 $\geq 30\text{mm}$;

- d) 床板：采用规格 $\geq 70 \times 16 \text{mm}$ 杉木条，拼板间隙 $\leq 10 \text{mm}$ ，采用两面刨光纯实木铺板，采用 ≥ 5 根床板档紧固，木材平衡含水率 $\leq 12\%$ ，床板下采用不少于4根且规格 $\geq 25 \times 25 \times 1.2 \text{mm}$ 的方管加固；或采用刨花板、多层板、实木板、塑料板，需有不少于6个的透气孔；
- e) 表面工艺：先通过冷热水冲洗钢件表面浮尘，经去脂、抛丸、硅烷处理或磷化处理等处理后静电喷涂；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中甲醛释放量 $\leq 0.05 \text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.05 \text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10 \text{mg/m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10 \text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30 \text{mg/m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90 \text{mg/kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50 \text{mg/kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25 \text{mg/kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25 \text{mg/kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60 \text{mg/kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000 \text{mg/kg}$ 、硒（Se） $\leq 500 \text{mg/kg}$ 、砷（As） $\leq 25 \text{mg/kg}$ 。

注：立柱亦可采用 $\geq \phi 38 \times 1.4 \text{mm}$ 钢管，采购人可根据实际需求进行调整技术参数。

F.2.2 钢木单人床

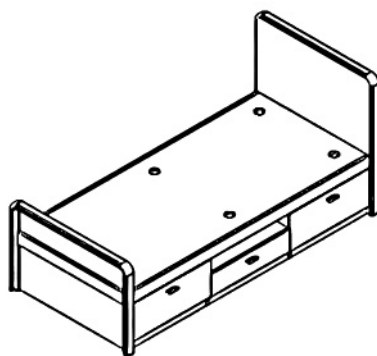


图 F.2 钢木单人床示例图

F.2.2.1 参考规格（mm）

W2000×D900×H850（未含蚊帐杆高度）

F.2.2.2 标准版配置技术要求

- a) 床架：立柱采用壁厚 $\geq 1.2 \text{mm}$ 冷轧钢管，副管采用壁厚 $\geq 1.0 \text{mm}$ 冷轧钢管；
- b) 床梃：采用壁厚 $\geq 1.2 \text{mm}$ 冷轧钢管或角铁；
- c) 脚套：床立柱下脚套采用 PP 工程塑料一次性注塑成型，脚垫厚度 $\geq 5 \text{mm}$ ，插入钢管部分 $\geq 30 \text{mm}$ ；
- d) 床板：采用规格 $\geq 70 \times 16 \text{mm}$ 杉木条，拼板间隙 $\leq 10 \text{mm}$ ，两面刨光纯实木铺板，采用 ≥ 4 根床板档紧固，木材平衡含水率 $\leq 12\%$ ，床板下采用不少于3根且规格 $\geq 20 \times 20 \times 1.2 \text{mm}$ 的方管加固，或采用刨花板、多层板、实木板、塑料板，需有不少于6个的透气孔；
- e) 表面工艺：钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象，喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀；
- f) 产品质量：符合 QB/T 5617《单层床通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08 \text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.06 \text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15 \text{mg/m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20 \text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50 \text{mg/m}^3$ 。

注：立柱亦可采用 $\geq 60 \times 50 \times 1.2 \text{mm}$ 钢管，床梃亦可采用 $\geq 20 \times 80 \times 1.2 \text{mm}$ 的角铁，采购人可根据实际需求进行调整技术参数。

F.2.2.3 高性能配置技术要求

- a) 床架：立柱采用壁厚 $\geq 1.4 \text{mm}$ 冷轧钢管，副管采用壁厚 $\geq 1.2 \text{mm}$ 冷轧钢管；
- b) 床梃：采用壁厚 $\geq 1.4 \text{mm}$ 冷轧钢管或角铁；

- c) 脚套:床立柱下脚套采用 PP 工程塑料一次性注塑成型,脚垫厚度 $\geq 5\text{mm}$,插入钢管部分 $\geq 30\text{mm}$;
- d) 床板:采用规格 $\geq 70 \times 16\text{mm}$ 杉木条,拼板间隙 $\leq 10\text{mm}$,采用两面刨光纯实木铺板,采用 ≥ 5 根床板档紧固,木材平衡含水率 $\leq 12\%$,床板下采用不少于 4 根且规格 $\geq 25 \times 25 \times 1.2\text{mm}$ 的方管加固;
- e) 表面工艺:先通过冷热水冲洗钢件表面浮尘,经去脂、抛丸、硅烷处理或磷化处理等处理后静电喷涂;
- f) 产品质量:符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定,其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$,苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$,甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$,二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$,家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

注:立柱亦可采用 $\geq 60 \times 50 \times 1.2\text{mm}$ 钢管,床挺亦可采用 $\geq 20 \times 80 \times 1.4\text{mm}$ 的角铁。采购人可根据实际需求进行调整技术参数。

F.2.3 实木单人床

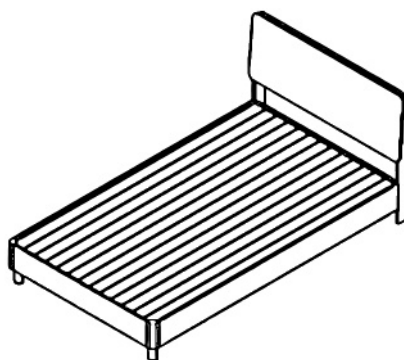


图 F.3 实木单人床示例图

F.2.3.1 参考规格(mm)

W2000×D1000×H1000(未含蚊帐杆高度)

F.2.3.2 标准版配置技术要求

- a) 床架:采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木板材;
- b) 床挺:采用厚度 $\geq 25\text{mm}$ 实木板材;
- c) 脚垫:床立柱下脚垫采用 PP 工程塑料一次性注塑成型,脚垫厚度 $\geq 5\text{mm}$,防划伤地面及静音;
- d) 床板:采用规格 $\geq 70 \times 16\text{mm}$ 杉木条,拼板间隙 $\leq 10\text{mm}$,采用两面刨光纯实木铺板,采用 ≥ 4 根床板档紧固,木材平衡含水率 $\leq 12\%$,床板下采用不少于 3 根且规格 $\geq 20 \times 20 \times 1.2\text{mm}$ 的方管加固;或采用排骨架、多层板、实木板,需有不少于 6 个的透气孔;
- e) 表面工艺:表面采用水性漆涂饰;
- f) 产品质量:符合 QB/T 5617《单层床通用技术条件》的规定,且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$,苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$,甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$,二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

F.2.3.3 高性能配置技术要求

- a) 床架:采用厚度 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材;
- b) 床挺:采用厚度 $\geq 25\text{mm}$ 实木板材;
- c) 脚垫:床立柱下脚垫采用 PP 工程塑料一次性注塑成型,脚垫厚度 $\geq 5\text{mm}$,防划伤地面及静音;

- d) 床板：采用规格 $\geq 70 \times 16 \text{mm}$ 杉木条，拼板间隙 $\leq 10 \text{mm}$ ，采用两面刨光纯实木铺板， ≥ 5 根床板档紧固，木材平衡含水率 $\leq 12\%$ ，床板下采用不少于4根且规格 $\geq 20 \times 20 \times 1.2 \text{mm}$ 的方管加固；或采用排骨架、多层板、实木板，需有不少于6个的透气孔；
- e) 表面工艺：板材表面采用水性漆或木蜡油环保工艺处理，无异味；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05 \text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.05 \text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1 \text{mg/m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1 \text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3 \text{mg/m}^3$ 。

F.2.4 人造板单人床

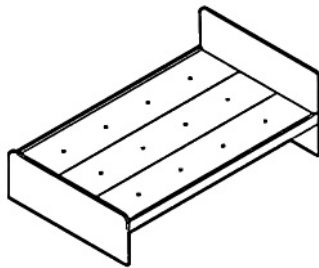


图 F.4 人造板单人床示例图

F.2.4.1 参考规格（mm）

W2060 $\times$ D1260 $\times$ H760

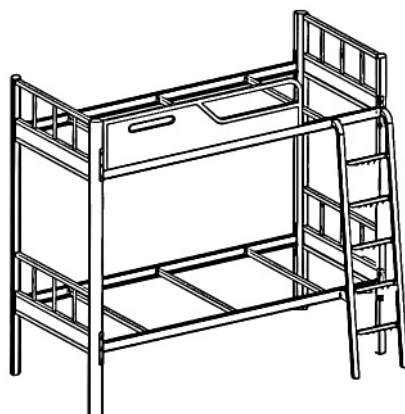
F.2.4.2 标准配置技术要求

- a) 基材：床屏（高屏、矮屏）采用 $\geq 25 \text{mmE}_0$ 级刨花板，床铺面（床铺板）采用 $\geq 25 \text{mmE}_0$ 级刨花板，床挺采用 $\geq 25 \text{mmE}_0$ 级刨花板；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0 \text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 功能：床铺面设有透气孔，床铺面边缘设置挖手；
- d) 产品质量：符合 QB/T 5617《单层床通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08 \text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.06 \text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15 \text{mg/m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20 \text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50 \text{mg/m}^3$ 。

F.2.4.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：床屏（高屏、矮屏）采用 $\geq 25 \text{mmE}_{\text{NF}}$ 级多层板，床铺面（床铺板）采用 $\geq 25 \text{mmE}_{\text{NF}}$ 级多层板，床挺采用 $\geq 25 \text{mmE}_{\text{NF}}$ 级多层板；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0 \text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 软包：床头采用0.7mm人造皮革进行软包（颜色由采购人自选），内衬海绵；
- d) 功能：床铺面设有透气孔，床铺面边缘设置挖手；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中床结构耐久性 ≥ 2 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05 \text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.05 \text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10 \text{mg/m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10 \text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30 \text{mg/m}^3$ 。

F.2.5 双层床



图F.5 双层床示例图

F.2.5.1 参考规格 (mm)

W2000×D900×H2000

F.2.5.2 标准配置技术要求

- a) 立柱：采用 $\geq 50 \times 80 \times 1.2$ mm 一次成型闭合钢管，床边外角设有防撞圆弧；
- b) 长横梁：采用 $\geq 50 \times 60 \times 1.2$ mm 一次成型闭合钢管；
- c) 床头护栏：采用 $\geq 25 \times 25 \times 1.0$ mm 方管和 $\geq \phi 19 \times 1.0$ mm 圆管，镶嵌 ≥ 16 mm E₀级三聚氰胺饰面刨花板，同色 ≥ 1.2 mm PVC 封边条封边，接口位置平整；
- d) 床横档：采用 $\geq 25 \times 25 \times 1.0$ mm 方管，数量 ≥ 3 条，均匀分布；
- e) 床梯柱：采用 ≥ 30 mm $\times$ 50mm 且壁厚 ≥ 1.2 mm 的扁圆管，焊接一次冲压；
- f) 床板：采用 ≥ 15 mm 厚的杉木板拼接成整块，拼板间空隙应 ≤ 10 mm，木板面平整，不变形，不允许钉子外露，双面抛光，板材应结巴少、无霉烂，床板被平铺在四根截面尺寸 $\geq 30 \times 40$ 毫米的木档上；
- g) 踏板：带加强筋，踏板内嵌塑料夜光条，且防滑；
- h) 卡扣件：采用 $\geq 25 \times 25 \times 200$ mm 且壁厚 ≥ 2.0 mm 的冷轧钢板一次冲压成型，至少设置三个连接卡口；
- i) 保护套：床架落地配有厚度 ≥ 10 mm 且高度 ≥ 40 mm 的 ABS 塑胶套；
- j) 产品质量：符合 GB/T 3325 《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 ≤ 0.08 mg/m³，苯 ≤ 0.06 mg/m³，甲苯 ≤ 0.15 g/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） ≤ 0.20 mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC） ≤ 0.50 mg/m³，家具涂层可迁移元素锑（Sb） ≤ 60 mg/kg，砷（As） ≤ 25 mg/kg，钡（Ba） ≤ 1000 mg/kg，镉（Cd） ≤ 75 mg/kg，铬（Cr） ≤ 60 mg/kg，铅（Pb） ≤ 90 mg/kg，汞（Hg） ≤ 60 mg/kg，硒（Se） ≤ 500 mg/kg。

F.2.5.3 高性能配置技术要求

- a) 立柱：采用 $\geq 50 \times 80 \times 1.2$ mm 一次成型闭合钢管，床边外角设有防撞圆弧；
- b) 长横梁：采用 $\geq 50 \times 60 \times 1.2$ mm 一次成型闭合钢管；
- c) 床头护栏：采用 $\geq 25 \times 25 \times 1.0$ mm 方管和 $\geq \phi 19 \times 1.0$ mm 圆管，镶嵌 ≥ 16 mm E_{NF}级三聚氰胺饰面多层板，同色 ≥ 1.2 mm ABS 封边条封边，接口位置平整；
- d) 床横档：采用 $\geq 25 \times 25 \times 1.0$ mm 方管，数量 ≥ 3 条，均匀分布；
- e) 床梯柱：采用 ≥ 30 mm $\times$ 50mm 且壁厚 ≥ 1.2 mm 的扁圆管，焊接一次冲压；
- f) 床板：采用 ≥ 18 mm 厚的杉木板拼接成整块，拼板间空隙应 ≤ 10 mm，木板面平整，不变形，不允许钉子外露，双面抛光，板材应结巴少、无霉烂，床板被平铺在四根截面尺寸 $\geq 30 \times 40$ 毫米的木档上；
- g) 踏板：带加强筋，踏板内嵌塑料夜光条，且防滑；

- h) 卡扣件: 采用 $\geq 25 \times 25 \times 200\text{mm}$ 且壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 的冷轧钢板一次冲压成型, 至少设置三个连接卡口;
- i) 保护套: 床架落地配有厚度 $\geq 10\text{mm}$ 且高度 $\geq 40\text{mm}$ 的ABS塑胶套;
- j) 产品质量: 符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$, 家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3 台、桌类

F.3.1 中小学用课桌

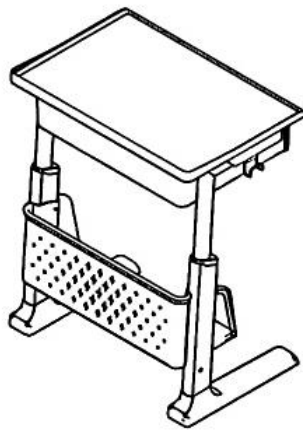


图 F.6 中小学用课桌示例图(一)

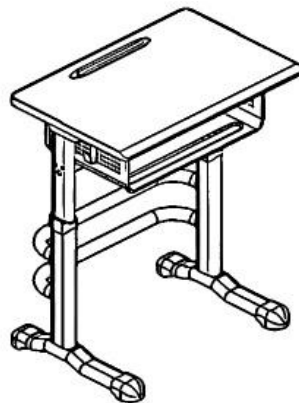


图 F.7 中小学用课桌示例图(二)

F.3.1.1 参考尺寸(mm)

小学课桌: $W600 \times D400 \times H(455 \sim 685)$, 中学课桌: $W600 \times D400 \times H(565 \sim 790)$

F.3.1.2 标准配置技术要求

- a) 桌面: 采用 $\geq 18\text{mmE}_0$ 级人造板, 采用半围挡设计, 防止书、笔向后滑落, 四周导安全圆角;
- b) 抽斗: 采用PP材料一体成型或冷轧钢板一次成型, 桌斗底需布有加强筋, 抽斗前沿无锐角;
- c) 桌架: 主体采用钢管套管结构, 主管与横管通过焊接成型;
- d) 脚套: PP或ABS塑料材质, 套内设置一个可调节高度的手动轮, 脚垫底部配耐磨垫;

- e) 高度调节:手摇调节高度,在升降高度范围内可任意调节桌面高度,外侧带隐藏式调节器开关;
- f) 功能:抽斗左右可向设置挂钩,可放置笔袋、茶杯、雨伞等;
- g) 表面处理:钢管焊接表面波纹均匀,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅,无脱焊,虚焊和焊空的现象,喷塑表面光亮平整,无颗粒渣点,颜色均匀;
- h) 产品质量:符合QB/T 4071《课桌椅》的规定,且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$,苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$,甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$,二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$,家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$,砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$,钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$,镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$,铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$,铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$,汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$,硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$,邻苯二甲酸酯总量 $\leq 0.1\%$,苯并[a]芘 $\leq 1.0\text{mg}/\text{kg}$,18种多环芳烃(PAH)总量 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.1.3 高性能配置技术要求

- a) 桌面:采用ABS塑料材质,桌面采用半围设计,防止书、笔向后滑落,四周导安全圆角;
- b) 桌架:主体采用钢管套管结构,主管与横管通过焊接成型;
- c) 脚套:PP或ABS塑料材质,套内设置一个可调节高度的手动轮,脚垫底部配耐磨垫;
- d) 高度调节:手摇调节高度,在升降高度范围内可任意调节桌面高度,外侧带隐藏式调节器开关;
- e) 功能:抽斗左右可向设置挂钩,可放置笔袋、茶杯、雨伞等;
- f) 表面处理:钢管焊接表面波纹均匀,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅,无脱焊,虚焊和焊空的现象,喷塑表面光亮平整,无颗粒渣点,颜色均匀;
- g) 产品质量:符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定,其中,甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$,苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$,甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$,二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$,家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$,邻苯二甲酸酯总量 $\leq 0.1\%$,苯并[a]芘 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$,18种多环芳烃(PAH)总量 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$ 。

注1:图F.6桌面采用注塑封边,桌面正前方设文具槽,抽斗采用PP材料一次成型。

注2:图F.7桌面中前方带笔槽,抽斗采用冷轧钢板一次成型,两侧为可观内网状透气孔,桌架上立脚采用 $\geq 30 \times 60 \times 1.5\text{mm}$ 椭圆管,下立脚采用 $\geq 35 \times 70 \times 1.5\text{mm}$ 椭圆管,底脚采用 $\geq 30 \times 60 \times 1.5\text{mm}$ 椭圆管,连接横管采用 $\geq \varnothing 25 \times 1.2\text{mm}$ 圆管,脚套与钢管采用倒卡扣式。

注3:采购人可根据实际需求进行调整技术参数。

F.3.2 中小学午休课桌椅



图 F.8 中小学午休课桌椅示例图(一)

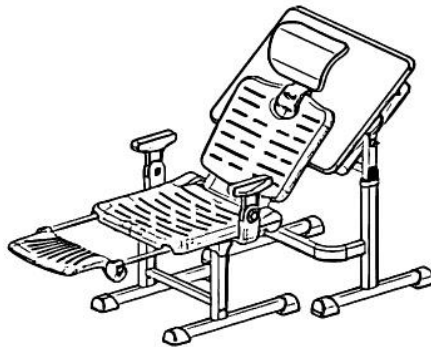


图 F.9 中小学午休课桌椅示例图（二）

F.3.2.1 参考规格（mm）

午休课桌 $\geq W600 \times D450 \times H(610 \sim 790)$ ；
午休课椅 $\geq W410 \times D535 \times H(360 \sim 440)$ 。

F.3.2.2 标准配置技术要求

- 桌面：采用 $\geq 18\text{mmE}_0$ 级人造板桌面，采用半围挡设计，防止书、笔向后滑落，四周导安全圆角；
- 抽斗：采用 PP 材料一体成型或冷轧钢板一次成型，桌斗底需布有加强筋，抽斗前沿无锐角；
- 桌架：主体采用钢管套管结构，主管与横管通过焊接成型；
- 椅架：主体钢管套管结构，主管与横管通过一体焊接成型；
- 头枕：使用软包或透气网状织布，头枕可拉伸，适配不同学生身高；
- 靠背：弧度设计，有透气孔，设置扶手口，成凹凸状方便握手且易于搬动，四周倒圆角；
- 扶手：主体采用金属管，与座椅采用螺丝紧固连接，扶手上部分采用高强度尼龙注塑成型，配置注塑成型装饰盖，底部使用螺丝隐藏式连接，可翻转；
- 坐板：采用 PP 注塑成型，表面防滑，设置上下透气孔，四周倒圆角；
- 腿托：脚踏选用聚丙烯 PP 工程塑料注塑成型，钢架加固，腿托可翻转，午睡时拉伸翻转即变腿托，学习时可收；
- 脚套：PP 或 ABS 塑料外套，套内设置一个可调节高度的手动轮，脚垫底部配耐磨垫；
- 功能：采用手摇高度调节，午休时提动午休课椅座板下开关，靠背可达成 $90^\circ \sim 150^\circ$ 范围内任意角度转动，午休课椅在躺姿状态下可任意调节角度并悬停，整体长度（可通过展开腿靠、头/枕靠等方式增加躺姿长度） $\geq 1050\text{mm}$ ，桌面可翻转倾斜角度 $40 \pm 2^\circ$ 满足午休空间；
- 产品质量：符合 GB 18584《家具中有害物质限量》的规定。

注：图 F.8 中的置物盒可采用 PP 材质注塑成型，采购人可根据实际需求进行调整技术参数。

F.3.3 固定式长排课桌椅

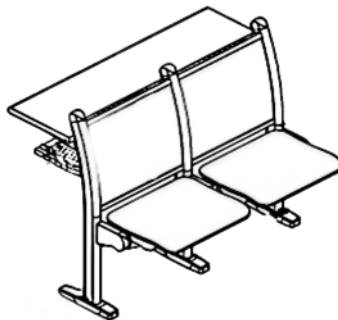


图 F.10 固定式长排课桌椅示例图

F.3.3.1 参考规格 (mm)

W600×D350×H730

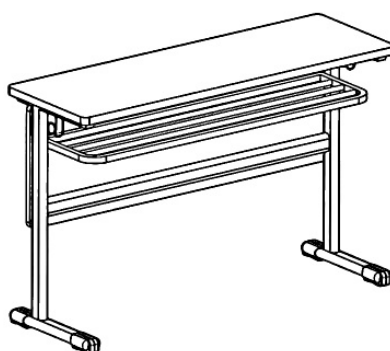
F.3.3.2 标准配置技术要求

- a) 桌面:采用 $\geq 20\text{mm}$ E₀级人造板,表面贴防火板, $\geq 1.0\text{mm}$ 同色PVC封边;
- b) 座靠板:采用 $\geq 10\text{mm}$ 厚E₀级多层板,双面贴防火板,表面弧度符合人体工程学,配2mm上下冷板槽固定靠板;
- c) 桌斗:采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 方管及 $\geq 16\text{mm}$ 浸渍胶膜纸饰面板材,同色PVC封边;
- d) 桌椅脚架:采用 $\geq 30\text{mm} \times 70\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 厚椭圆冷轧钢管,采用 $\geq 2\text{mm}$ 钢板冲压脚,脚架支撑椅座部件结构牢固,采用翻板装置;
- e) 表面处理:钢管焊接表面波纹均匀,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅,无脱焊,虚焊和焊空的现象,喷塑表面光亮平整,无颗粒渣点,颜色均匀;
- f) 产品质量:符合QB/T 4071《课桌椅》的规定,且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$,苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$,甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$,二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$,家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$,砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$,钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$,镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$,铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$,铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$,汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$,硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.3.3 高性能配置技术要求

- a) 桌面:采用 $\geq 25\text{mm}$ E₀级防火板,前沿做鸭嘴形及圆边处理, $\geq 1.2\text{mm}$ 同色封边;
- b) 座靠板:采用 $\geq 15\text{mm}$ 厚E₀级多层板,双面贴防火板,表面弧度符合人体工程学,配2mm上下冷板槽固定靠板;
- c) 桌斗:采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 方管、 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚冲孔钢板及 $\geq 16\text{mm}$ 浸渍胶膜纸饰面板材,同色PVC封边;
- d) 桌椅脚架:采用 $\geq 40\text{mm} \times 80\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 厚椭圆冷轧钢管, $\geq 2\text{mm}$ 钢板冲压脚,脚架支撑椅座部件结构牢固,采用自动翻板装置,自动翻板装置采用铝或钢铸件,带阻尼,无噪声;
- e) 功能:桌斗内设置符合3C认证的电源系统;
- f) 产品质量:符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定,其中,甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$,苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$,甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$,二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$,家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.4 大学用课桌



图F.11 大学用课桌示例图

F.3.4.1 参考规格 (mm)

W1200×D400×H760

F.3.4.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级人造板，其中桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，前挡板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，桌面四角圆角处理；
- b) 桌架：设书包架和挂包钩，书包架以下净高 $\geq 600\text{mm}$ ，挂包钩采用圆形实心钢条，其外侧不超过桌面外侧，焊接于安装桌面板的钢架上，桌架主管采用 $\geq 30\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 扁圆管，副管采用 $\geq 20\text{mm} \times 30\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 方管，书包架采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 方管和 $\geq \phi 16 \times 1.0\text{mm}$ 圆管制作；
- c) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- d) 脚套：采用 TPU+橡胶材质，上部厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 内设加强筋，下部为增大增厚橡塑防滑垫，脚套与钢管倒卡扣式设计，配 ABS 调整螺丝；
- e) 产品质量：符合 QB/T 4071 《课桌椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.4.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{HF} 级人造板，其中桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，前挡板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，桌面四角圆角处理；
- b) 桌架：设书包架和挂包钩，书包架以下净高 $\geq 600\text{mm}$ ，挂包钩采用圆形实心钢条，其外侧不超过桌面外侧，焊接于安装桌面板的钢架上，桌架主管采用 $\geq 30\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 扁圆管，副管采用 $\geq 20\text{mm} \times 30\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 方管，书包架采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 方管和 $\geq \phi 16 \times 1.0\text{mm}$ 圆管制作；
- c) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- d) 脚套：采用 TPU+橡胶材质，上部厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 内设加强筋，下部为增大增厚橡塑防滑垫，脚套与钢管倒卡扣式设计，配 ABS 调整螺丝；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定，其中，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.5 人造板类写字桌

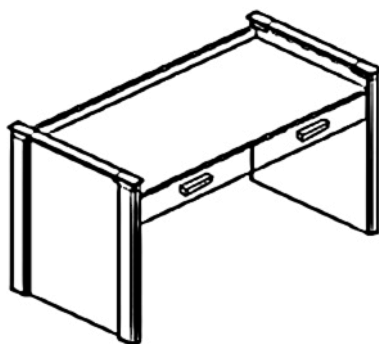


图 F.12 人造板类写字桌示例图

F.3.5.1 参考规格(mm)

W1260×D600×H760

F.3.5.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 E₀ 级刨花板或中纤板，其中桌面厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，抽屉面板厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 脚架：采用规格 $\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 的方管焊接而成，底部安装高度调节脚；
- 五金件：配置铝合金拉手、配置三节抽屉导轨和机械锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- 产品质量：符合 GB/T 3324 《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.5.3 高性能配置技术要求

- 基材：采用 E_{NF} 级刨花板或中纤板，其中桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，抽屉面板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 脚架：采用 $\geq 80\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ L 型安全导角钢管，横管采用 $\geq 50\text{mm} \times 30\text{mm} \times 1.4\text{mm}$ 加强梯形安全导角铝管，管材圆角设计，立脚与横管通过 PP 塑料连接件组合连接；
- 五金件：配置铝合金拉手、阻尼配置三节抽屉导轨和机械锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- 产品质量：符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.6 讲台

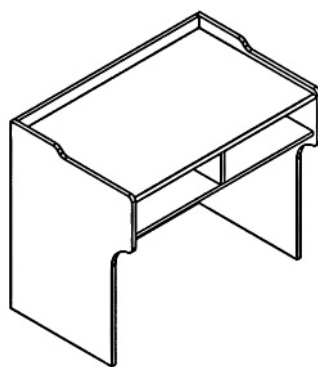


图 F.13 讲台示例图

F.3.6.1 参考尺寸 (mm)

W1200×D600×H1200

F.3.6.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 $\geq 18\text{mm}$ E₀ 级刨花板；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，台面采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的 PVC 封边条，柜体采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象

- c) 结构：桌面三边设有挡边，防止物品掉落，桌面下方设有 2 个敞开式抽屉；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

F.3.6.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{1F} 级多层板，其中桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，其余板材厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 结构：桌面三边设有挡边，防止物品掉落，桌面下方设有 2 个敞开式抽屉；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

F.3.7 多媒体讲台

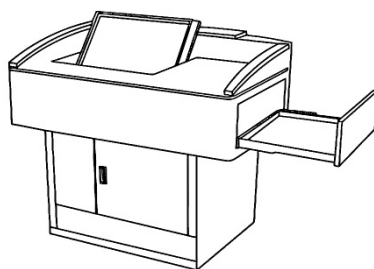


图 F.14 多媒体讲台示例图

F.3.7.1 参考尺寸（mm）

1140×810×1000

F.3.7.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 桌面：采用防划痕木纹面板，预留集成笔记本接口模块，左右二侧有散热孔；
- c) 扶手：实木扶手，背后 L 型实木装饰板；
- d) 五金件：三节导轨、铰链和锁，且在安装后导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象，配置 2 把钥匙；
- e) 结构：采用上下分体式设计，桌体上部圆弧形设计，桌体下层内部采用标准机柜设计，带层板，可放置配套设备，讲台右侧带抽拉隐藏式抽屉，可放置实物展台，设置可敲落式走线孔；
- f) 功能：桌面显示器翻转结构，可在 $0^\circ \sim 120^\circ$ 范围内调节，可安装键盘、鼠标和中央控制器；
- g) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.7.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 桌面：采用防划痕木纹面板，预留集成笔记本接口模块，左右二侧有散热孔；
- c) 扶手：实木扶手，背后 L 型实木装饰板；

- d) 五金件：阻尼三节导轨、铰链和锁，且在安装后导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象，配置 2 把钥匙；
- e) 结构：采用上下分体式设计，桌体上部圆弧形设计，桌体下层内部采用标准机柜设计，带层板，可放置配套设备，讲台右侧带抽拉隐藏式抽屉，可放置实物展台，设置可敲落式走线孔；
- f) 功能：桌面显示器翻转结构，可在 $0^{\circ} \sim 120^{\circ}$ 范围内调节，可安装键盘、鼠标和中央控制器；
- g) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.8 小学、初中、高中实验室教师演示台

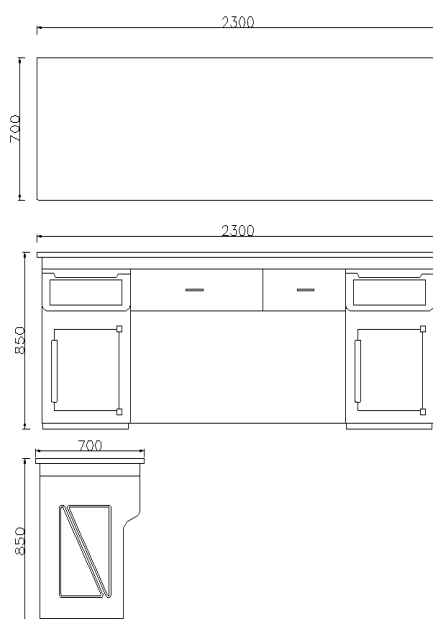


图 F.15 小学、初中、高中实验室教师演示台示例图

F.3.8.1 参考规格（mm）

W2300×D700×H850

F.3.8.2 标准配置技术要求

- a) 演示台台面：采用 $\geq 12.7\text{mm}$ 实芯理化板或 $\geq 20\text{mm}$ 陶瓷板或环氧树脂板等材料，边缘加厚；
- b) 演示台柜身材质：主体框架采用 $\geq 40\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 的方钢作为支撑架，侧板、背板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚冷轧板折弯成型，左右柜体全聚丙烯（PP）塑料；
- c) 连接件：表面经纯环氧树脂塑粉高温固化处理；
- d) 框架：采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚冷轧钢板折弯成型，表面粉末静电喷涂，纯环氧树脂塑粉高温固化处理。
- e) 箱体：采用 1.0mm 厚冷轧钢板，冲压成型，表面喷涂纯环氧树脂；塑粉高温固化处理；
- f) 结构：专用连接件连接组合紧固，中台面为准备台面（放置实验仪器）和演示台面：中间放教师电源，左、右两侧为柜体；
- g) 功能：在组合柜内装有教师演示电源及主控电源装置，可分组控制学生的电源，并配备总漏电保护和分组保护装置，电源带总开关、漏电保护开关、工作指示灯、220V 交流输出多用插座，电源系统符合 3C 认证。

- h) 产品质量：符合 GB/T 24820《实验室家具通用技术条件》的规定，其中家具涂层可迁移元素
锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr)
 $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

F.3.9 小学、初中、高中物理/化学/生物实验台

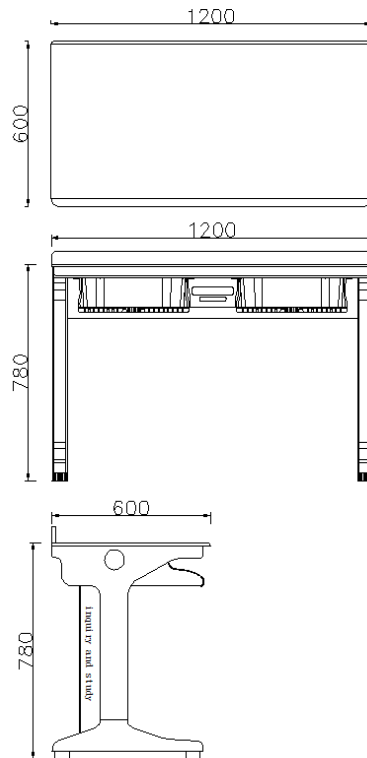


图 F.16 小学、初中、高中物理/化学/生物实验台示例图

F.3.9.1 参考规格 (mm)

W1200×D600×H780

F.3.9.2 标准配置技术要求

- a) 台面：采用 $\geq 12.7\text{mm}$ 实芯理化板或 $\geq 20\text{mm}$ 陶瓷板或环氧树脂板等材料，边缘加厚；
- b) 横梁：前后横梁采用 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm}$ 且壁厚 $\geq 2.5\text{mm}$ 的铝型材材料，内设 2 条以上 $\geq 2\text{mm}$ 厚的加强筋；材料表面经过防腐氧化处理和纯环氧树脂塑粉高温固化处理，具有较强的耐蚀性及承重性；中横梁：采用 $\geq 110\text{mm} \times 16\text{mm}$ 且壁厚 $\geq 2\text{mm}$ 的铝型材，内设 2 条以上不低于 2mm 厚的加强筋；
- c) 工字脚架：由立柱、上下支脚、桌脚加固件和脚套四部分组成；立柱采用 $\geq 100\text{mm} \times 50\text{mm}$ 且壁厚 $\geq 2.2\text{mm}$ 的铝材，内设 4 条以上厚度 $\geq 2\text{mm}$ 的加强筋；上下支脚采用 $\geq 3.5\text{mm}$ 厚铝压铸；桌脚加固件：安装在上下支脚之间，采用聚丙烯 (PP) 工程塑料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，用于加固工字脚架；脚套采用聚丙烯 (PP) 材料；
- d) 书斗：采用聚丙烯 (PP) 工程塑料注塑成型，底部设有排水孔，斗的前端设有笔槽与橡皮擦架子，便于学生摆放物品；
- e) 功能：在学生实验台中间电源盒内设置多功能 220V 插座，采用推拉式设计滑道具有静音和锁定功能，电源系统符合 3C 认证；
- f) 产品质量：符合 GB/T 24820《实验室家具通用技术条件》的规定，其中家具涂层可迁移元素
锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr)
 $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

F. 3. 10 实验准备台

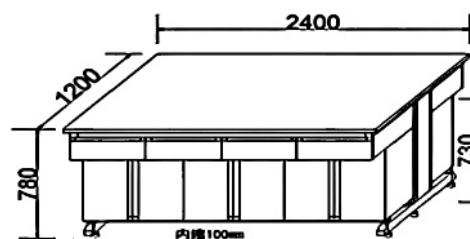


图 F. 17 实验准备台示例图

F. 3. 10. 1 参考规格 (mm)

W2400×D1200×H780

F. 3. 10. 2 标准配置技术要求

- 台面：采用 $\geq 12.7\text{mm}$ 实芯理化板或 $\geq 20\text{mm}$ 陶瓷板或环氧树脂板等材料，边缘加厚；
- 结构：主框架采用 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm}$ 且壁厚 $\geq 2\text{mm}$ 方钢组成的 C 型骨架，前后梁：采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚冷轧钢板；底柜托梁采用 $\geq 40\text{mm} \times 25\text{mm}$ 且壁厚 $\geq 2\text{mm}$ 的方钢，整体表面喷涂纯环氧树脂塑粉高温固化处理，耐酸耐腐蚀；
- 柜体：背板及吊板采用 $\geq 16\text{mm}$ 厚 E₀ 级三聚氰胺板或整体采用塑料或实芯理化板等，台身板材组合采用 ABS 子母件连接组装而成，所有板材截面均采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 PVC 封边条封边；
- 柜门：采用 $\geq 18\text{mm}$ 厚 E₀ 级三聚氰胺板，柜门和四周采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 PVC 封边条封边；
- 固定脚：采用 ABS 工程塑料模具成型制作而成，高度可调；
- 产品质量：符合 GB/T 24820《实验室家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F. 3. 11 带水实验准备台

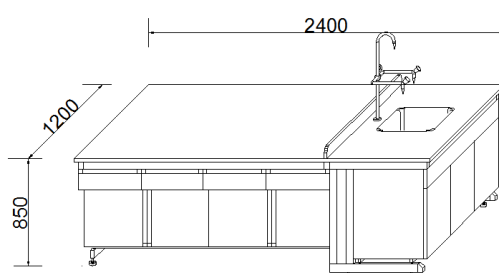


图 F. 18 带水实验准备台示例图

F. 3. 11. 1 参考规格 (mm)

W2400×D1200×H850

F. 3. 11. 2 标准配置技术要求

- 台面：采用 $\geq 12.7\text{mm}$ 实芯理化板或 $\geq 20\text{mm}$ 陶瓷板或环氧树脂板等材料，边缘加厚；
- 结构：主框架采用 $\geq 60 \times 40\text{mm}$ 且壁厚 $\geq 2\text{mm}$ 方钢组成的 C 型骨架，前后梁采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚冷轧钢板；底柜托梁采用 $\geq 40 \times 25\text{mm}$ (壁厚 2mm) 方钢；整体表面喷涂纯环氧树脂塑粉高温固化处理，耐酸耐腐蚀；

- c) 柜体：背板及吊板采用 $\geq 16\text{mm}$ 厚 E₀级三聚氰胺板或整体塑料、实芯理化板等，台身板材组合采用 ABS 子母件连接组装而成，所有板材截面均采用 $\geq 2\text{mm}$ 厚 PVC 封边条封边；
- d) 柜门：采用 $\geq 18\text{mm}$ 厚浸渍胶膜纸饰面板，柜门和四周 $\geq 2\text{mm}$ 厚 PVC 封边条封边；
- e) 固定脚：采用 ABS 工程塑料模具成型制作而成，高度可调；
- f) 三联水嘴：主要材质为铜或不锈钢，耐腐蚀，开关寿命 ≥ 20 万次，鹅颈出水管可 360° 旋转，符合 GB 18145《陶瓷片密封水嘴》的规定；
- g) 产品质量：符合 GB/T 24820《实验室家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.12 实验中央台

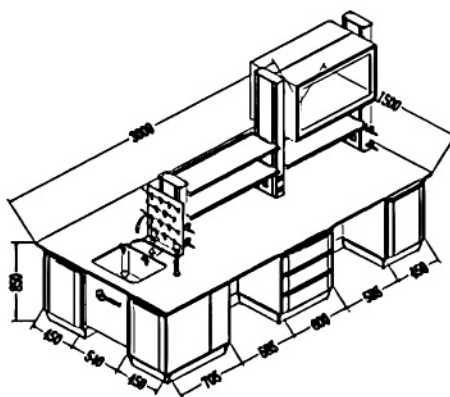


图 F.19 实验中央台示例图

F.3.12.1 参考规格（mm）

W3000×D1500×H850

F.3.12.2 标准配置技术要求

- a) 台面：采用 $\geq 12.7\text{mm}$ 实芯理化板或 $\geq 20\text{mm}$ 陶瓷板或环氧树脂板等材料，边缘加厚；
- b) 基材：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- c) 结构：实验台采用模块化任意组合，主箱体分上中下三层重叠设计，书写操作位配置可折叠式背板，桌面配置铝合金或冷轧钢板多功能试剂架，柜体配置抽屉，上梁采用整体结构设计，可选用铝型材或冷轧钢板作为材料，踢脚板采用铝型材或聚氯乙烯（PVC），地脚采用高强度聚氯乙烯（PVC），可调节高度为 $0\sim 40\text{mm}$ ；
- d) 金属表面处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等预处理，环氧树脂有色粉末静电喷涂；
- e) 五金件：配置三节抽屉导轨、 110° 铰链和锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- f) 紧固件、连接件均使用高强度镀锌金属件；
- g) 水槽：塑料和不锈钢材质；
- h) 三联水嘴：主要材质为铜或不锈钢，耐腐蚀，开关寿命要求可达20万次，鹅颈出水管可 360° 旋转，符合 GB 18145《陶瓷片密封水嘴》的规定。
- i) 滴水架：聚丙烯（PP）材质，滴水棒可拆卸，底部托盘中间设有排水孔；

- j) 承重要求：实验台每延米承重 $\geq 400\text{kg}$ ；抽屉承重 $\geq 40\text{kg}$ ；门板承重 $\geq 30\text{kg}$ ；柜体层板承重 $\geq 40\text{kg}$ ；
- k) 产品质量：符合 GB/T 24820《实验室家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F. 3. 13 天平台

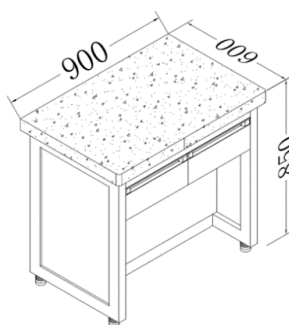


图 F. 20 天平台示例图

F. 3. 13. 1 参考规格（mm）

W900×D600×H850

F. 3. 13. 2 标准配置技术要求

- 基材：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- 台面：采用 $\geq 40\text{mm}$ 厚大理石操作台面；
- 结构：全钢结构，三级防震设计，可独立调节水平，防震良好，适用于万级以下的天平操作；框架主体结构采用冷轧方形钢管，以专用连接件连接；地脚采用高强度聚氯乙烯（PVC），调节高度为 $0\sim 30\text{mm}$ ；
- 金属表面处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等预处理，环氧树脂有色粉末静电喷涂；
- 产品质量：符合 GB/T 24820《实验室家具通用技术条件》的规定，其中家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F. 3. 14 四人连体餐桌

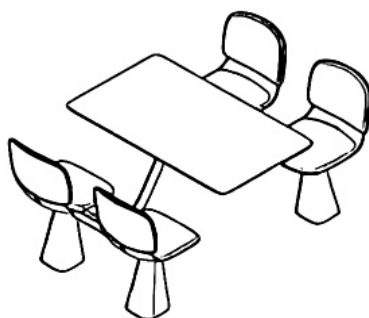


图 F. 21 四人连体餐桌示例图

F. 3. 14. 1 参考规格 (mm)

W1200×D600×H760

F. 3. 14. 2 标准配置技术要求

- a) 桌面: 采用 $\geq 25\text{mm}$ 厚 E₀级刨花板或多层板;
- b) 贴面与封边: 桌面侧面采用斜切边工艺, 防火板贴面(颜色由采购人自选), 采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- c) 桌架: 采用规格 $\geq 10\times 20$ 且壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 的方管与角钢焊接而成, 表面静电粉末喷涂;
- d) 椅面: 采用 E₀级多层板或 PP 塑料;
- e) 立脚: 内衬规格 $\geq \Phi 60\times 1.8\text{mm}$ 钢管; 外部套 PP 材料混入加强纤维塑料外壳, 外壳厚度 $\geq 7\text{mm}$; 底部带有高低微调节脚;
- f) 产品质量: 符合 QB/T 4934 《连体餐桌椅》的规定, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$, 家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F. 3. 14. 3 高性能配置技术要求

- a) 桌面: 采用 $\geq 12\text{mm}$ 厚的防火板, 四角 R50 倒圆处理, 四周边部倒 R3 圆角;
- b) 桌架: 采用规格 $\geq 10\times 20$ 且壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 的方管与角钢焊接而成, 表面静电粉末喷涂;
- c) 椅面: 采用 E₀级多层板或 PP 塑料;
- d) 立脚: 内衬规格 $\geq \Phi 60\times 1.8\text{mm}$ 钢管; 外部套 PP 材料混入加强纤维塑料外壳, 外壳厚度 $\geq 7\text{mm}$; 底部带有高低微调节脚;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定, 其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$, 家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F. 3. 15 人造板餐桌

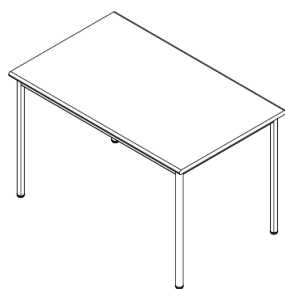


图 F. 22 人造板餐桌示例图

F. 3. 15. 1 参考规格 (mm)

W1200×D700×H760

F. 3. 15. 2 标准配置技术要求

- a) 基材: 采用 $\geq 16\text{mm}$ 厚的 E₀级刨花板或多层板;

- b) 饰面：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 桌腿：采用规格 $\geq \Phi 18 \times 1.5\text{mm}$ 圆管，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑；
- d) 产品质量：符合 GB/T 24821《餐桌餐椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F. 3. 15. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 18\text{mm}$ 厚的E₀级多层板；
- b) 饰面：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 桌腿：采用规格 $\geq \Phi 18 \times 1.8\text{mm}$ 圆管，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F. 3. 16 实木餐桌

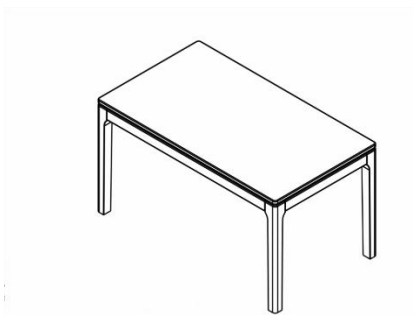


图 F. 23 实木餐桌示例图

F. 3. 16. 1 参考规格 (mm)

W1400×D800×H760

F. 3. 16. 2 标准配置技术要求

- a) 桌面：采用 $\geq 25\text{mm}$ 厚橡胶木指接板，正反两面贴实木皮，四角 R50 倒圆处理，边部 8mm 薄边、反面斜切边工艺；
- b) 框架：采用 $\geq 25\text{mm}$ 厚橡胶木指接板，正反两面贴实木皮，框架拼接采用斜拉杆燕尾暗榫；
- c) 下脚：采用 $\geq 30\text{mm}$ 厚白蜡木；
- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 产品质量：符合 GB/T 24821《餐桌餐椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

注：可选用橡胶木、梓木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈(欧洲山毛榉)、白蜡木等实木材质作为基材，采购人可根据实际需求进行调整。

F.3.16.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用橡木或同档次实木；
- b) 框架：橡木或同档次实木，框架拼接采用斜拉杆燕尾暗榫；
- c) 下脚：采用 $\geq 30\text{mm}$ 厚橡木；
- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

注：可选用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑胡桃等实木材质作为基材，采购人可根据实际需求进行调整。

F.3.17 固定脚餐桌

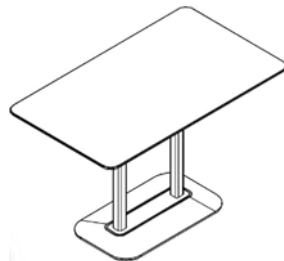


图 F.24 固定脚餐桌示例图

F.3.17.1 参考规格（mm）

W1200×700×755

F.3.17.2 标准配置技术要求

- a) 台面：采用 $\geq 12\text{mm}$ 岩板，四角 R50 倒圆处理，四周边部倒 R3 圆角；
- b) 桌脚：采用立柱规格 $\geq 50 \times 50 \times 1.5\text{mm}$ 钢管；
- c) 底盘：采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 热轧钢板冲压一体成型；
- d) 底部：采用塑料+铁砂一体压铸成型，厚度 $\geq 50\text{mm}$ ，表面包覆厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢；
- e) 表面处理：静电粉末喷涂；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3.18 高吧桌

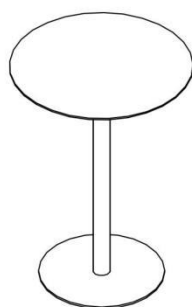


图 F. 25 高吧桌示例图

F. 3. 18. 1 参考规格 (mm)

W800×D800×H1000

F. 3. 18. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中台面厚度≥18mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度≥1.0mm 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 钢管：采用≥ $\phi 75 \times 2.0$ mm 圆管，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑；
- d) 底盘：采用≥ $\phi 550 \times 7$ mm 厚钢板或≥ $\phi 550 \times 20$ mm 厚抗倍特板；
- e) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量≤0.08mg/m³，苯≤0.06mg/m³，甲苯≤0.15mg/m³，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.50mg/m³，家具涂层可迁移元素锑(Sb)≤60mg/kg，砷(As)≤25mg/kg，钡(Ba)≤1000mg/kg，镉(Cd)≤75mg/kg，铬(Cr)≤60mg/kg，铅(Pb)≤90mg/kg，汞(Hg)≤60mg/kg，硒(Se)≤500mg/kg。

F. 3. 18. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{NF} 级多层板，其中台面厚度≥18mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用≥1.2mm ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 钢管：采用≥75×2.0mm 圆管，表面经去油、除锈、抛丸、硅烷处理或磷化处理或磷化处理后静电喷塑。
- d) 底盘：采用≥ $\phi 550 \times 7$ mm 厚钢板或≥ $\phi 550 \times 20$ mm 厚抗倍特板；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性≥6 万次，甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.10mg/m³，二甲苯≤0.10mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.30mg/m³，家具涂层可迁移元素铅(Pb)≤90mg/kg、镉(Cd)≤50mg/kg、铬(Cr)≤25mg/kg、汞(Hg)≤25mg/kg、锑(Sb)≤60mg/kg、钡(Ba)≤1000mg/kg、硒(Se)≤500mg/kg、砷(As)≤25mg/kg。

F. 4 椅凳类

F. 4. 1 中小学课椅



图 F.26 中小学课椅示例图（一）



图 F.27 中小学课椅示例图（二）

F.4.1.1 参考规格（mm）

小学课椅：≥座宽W（210~340）×座面有效深D（315~470）×座面高H（300~435）；
中学课椅：≥座宽W（280~380）×座面有效深D（410~520）×座面高H（370~485）。

F.4.1.2 标准配置技术要求

- 基材：座板和背板采用≥18mmE₀级人造板，四周及底部需倒圆角；
- 椅架：主体钢管套管结构，主管与横管通过一体焊接成型；
- 脚套：PP或ABS塑料外套，套内设置一个可调节高度的手动轮，脚垫底部配耐磨垫；
- 高度调节：手摇调节高度，在升降高度范围内可任意调节椅面高度，外侧带隐藏式调节器开关；
- 表面处理：钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀；
- 产品质量：符合QB/T 4071《课桌椅》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑（Sb）≤60mg/kg，砷（As）≤25mg/kg，钡（Ba）≤1000mg/kg，镉（Cd）≤75mg/kg，铬（Cr）≤60mg/kg，铅（Pb）≤90mg/kg，汞（Hg）≤60mg/kg，硒（Se）≤500mg/kg，邻苯二甲酸酯总量≤0.1%，苯并[a]芘≤1.0mg/kg，18种多环芳烃（PAH）总量≤10mg/kg。

F.4.1.3 高性能配置技术要求

- 基材：座板和背板均采用PP材料，座椅表面防滑，座板上下设置透气孔，背板设置扶手口，成凹凸状方便握手且易于搬动；
- 椅架：主体钢管套管结构，主管与横管通过一体焊接成型；
- 脚套：PP或ABS塑料外套，套内设置一个可调节高度的手动轮，脚垫底部配耐磨垫；
- 高度调节：手摇调节高度，在升降高度范围内可任意调节椅面高度，外侧带隐藏式调节器开关；

- e) 表面处理：钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象，喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，邻苯二甲酸酯总量 $\leq 0.1\%$ ，苯并[a]芘 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$ ，18种多环芳烃（PAH）总量 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$ 。

注1：图F.27座板和背板采用聚丙烯（PP）材料，双管吹塑工艺，中空吹塑一次成型，座板尺寸 $\geq 380\text{mm} \times 390\text{mm} \times 50\text{mm}$ ，靠板尺寸 $\geq 420\text{mm} \times 220\text{mm} \times 40\text{mm}$ PP材料一次成型，表面有防滑设计，靠板、坐板上下有透气装饰条孔，条孔宽度 $\leq 5\text{mm}$ ，条孔对称有造型；靠板、坐板四周倒角半径 $\geq 5\text{mm}$ ；背板连接件采用改性TPR软塑料注塑成型，靠背具有活动性，背板具有活动性的同时应兼顾防夹手功能；椅架采用冷轧高频焊管，脚管采用 $\geq 35 \times 70 \times 1.5\text{mm}$ 、 $30 \times 60 \times 1.5\text{mm}$ 椭圆管，拉挡采用 $\geq 25 \times 50 \times 1.2\text{mm}$ 椭圆管，靠背管采用 $\geq \varnothing 25 \times 1.5\text{mm}$ 圆管，座框采用 $\geq 15 \times 30 \times 1.2\text{mm}$ 椭圆管，椅子立脚管与底脚管非正中间垂直焊接，脚套与钢管采用倒卡扣式设计。

注2：采购人可根据实际需求进行调整技术参数。

F.4.2 礼堂椅



图 F.28 礼堂椅示例图

F.4.2.1 参考规格（mm）

W580×D750×H1005

F.4.2.2 标准配置技术要求

- a) 椅背：采用一体发泡成型海绵，海绵密度 $\geq 55 \pm 5\text{kg}/\text{m}^3$ ，外覆麻绒面料；
- b) 内衬采用 $\geq 7\text{mm}$ 多层曲木夹板，背外板采用 $\geq 15\text{mm}$ 高密度多层曲木板，靠背连接角码采用厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ 冷轧钢板；
- c) 椅座：采用钢制座框支撑结构设计，内置高强度弹簧，座面采用一体发泡成型海绵，海绵密度 $\geq 60 \pm 5\text{kg}/\text{m}^3$ ，外覆麻绒面料，座外板采用 $\geq 14\text{mm}$ 高密度多层曲木板，座板设置直径 $\leq 10\text{mm}$ 的吸音孔 100 个，孔间距 $\leq 32\text{mm}$ ，具有吸音效果；
- d) 立脚：下脚钢管采用 $\geq 80 \times 40\text{mm}$ 矩形管，壁厚 $\geq 2\text{mm}$ ，表面经静电喷涂处理，隐藏式螺丝结构；
- e) 扶手：采用宽度 $\geq 80\text{mm}$ 欧洲水青冈（欧洲山毛榉）或橡木等同档次实木，侧板采用塑料覆薄棉外包布装饰；
- f) 功能：采用弹簧阻尼自动回复机构，采用隐藏式螺丝固定座椅，单件座椅活动构件无载下自行恢复时发出的声音 $\leq 35\text{dB}$ ；
- g) 产品质量：符合 QB/T 2602《影剧院公共座椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

F.4.3 吧椅

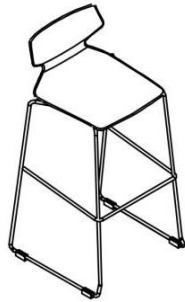


图 F. 29 吧椅示例图

F. 4. 3. 1 参考规格 (mm)

W510×D510×H1000

F. 4. 3. 2 标准配置技术要求

- a) 椅面：采用 E₀ 级刨花板、多层板或 PP 塑料；
- b) 钢架：采用 $\geq \phi 12\text{mm}$ 圆钢，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑；
- c) 脚垫：满足耐摩擦功能；
- d) 产品质量：符合 QB/T 4670《吧椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F. 4. 3. 3 高性能配置技术要求

- a) 椅面：采用 E_{NF} 级刨花板、多层板或 PP 塑料；
- b) 钢架：采用 $\geq \phi 12\text{mm}$ 圆钢，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑；
- c) 脚垫：满足耐摩擦功能；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F. 4. 4 钢木椅



图 F. 30 钢木椅示例图

F. 4. 4. 1 参考规格 (mm)

W420×D430×H850

F.4.4.2 标准配置技术要求

- 基材：座板和靠板采用 $\geq 15\text{mm}$ 的 E_0 级多层板；
- 椅脚及辅管：采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 方管；
- 贴面与封边： $\geq 1.0\text{mm}$ 防火板贴面(颜色由采购人自选)，四周清漆封边处理；
- 功能：可堆叠，防止堆叠时不可损坏椅面；
- 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.4.4.3 高性能配置技术要求

- 基材：座板和靠板采用 $\geq 15\text{mm}$ 的 E_{NF} 级多层板；
- 椅脚及辅管：采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 方管；
- 贴面与封边： $\geq 1.0\text{mm}$ 防火板贴面(颜色由采购人自选)，四周清漆封边处理；
- 功能：可堆叠，防止堆叠时不可损坏椅面；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，椅座椅背耐久性 ≥ 12 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.4.5 塑钢椅



图 F.31 塑钢椅示例图

F.4.5.1 参考规格(mm)

W560×D525×H775

F.4.5.2 标准配置技术要求

- 基材：工程 PP+15%玻纤；
- 椅架：采用直径 $\geq 12\text{mm}$ 钢管或实心圆钢制作，静电喷涂；
- 脚垫：采用耐磨塑料材质、静音脚垫；
- 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，邻苯二甲酸酯总量 $\leq 0.1\%$ ，苯并[a]芘 $\leq 1.0\text{mg}/\text{kg}$ ，18种多环芳烃(PAH)总量 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.4.5.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：工程 PP+15%玻纤；
- b) 椅架：采用直径 $\geq 12\text{mm}$ 钢管或实心圆钢制作，静电喷涂；
- c) 脚垫：采用丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）塑料材质万向调节脚；
- d) 功能：座椅可堆叠收纳并带有椅面保护装置，防止堆叠时磨损座板；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，椅座椅背耐久性 ≥ 12 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，邻苯二甲酸酯总量 $\leq 0.1\%$ ，苯并[a]芘 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$ ，18 种多环芳烃（PAH）总量 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.4.6 实木椅



图 F.32 实木椅示例图

F.4.6.1 参考规格（mm）

W600×D550×H750

F.4.6.2 标准配置技术要求

- a) 框架：采用橡胶木或同档次实木，表面无贯通裂缝、无节子、死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道及其他轻微材质缺陷等现象；
- b) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- c) 座板：覆高密度高回弹海绵，密度 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ ，表面采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 人造革覆面；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可选用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等实木材质作为基材。采购人可根据实际需求进行调整。

F.4.6.3 高性能配置技术要求

- a) 框架：采用橡木或同档次实木，表面无贯通裂缝、无节子、死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道及其他轻微材质缺陷等现象；
- b) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- c) 座板：覆高密度高回弹海绵，密度 $\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$ ，表面采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 头层牛皮覆面；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，扶手耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。

注：可选用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑胡桃等实木材质作为基材，采购人可根据实际需求进行调整。

F.5 柜类

F.5.1 人造板衣柜

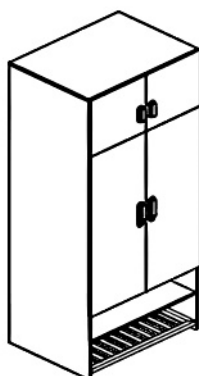


图 F.33 人造板衣柜示例图

F.5.1.1 参考规格 (mm)

W800×D600×H2200

F.5.1.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 E₀ 级刨花板或多层板，其中面板、搁板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，门板厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 五金件：配置铰链；
- 拉手及锁片：配置 ABS 工程塑料或铝合金拉手，锁片厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，学生可根据自身需求配置挂锁；
- 功能：衣柜内部配备铝合金挂衣杆，底部带有金属喷涂层板，可用于放置鞋子及脸盆等；
- 产品质量：符合 GB/T 3324 《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

F.5.1.3 高性能配置技术要求

- 基材：采用 E_{NF} 级多层板，其中面板、搁板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，门板厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用防火板贴面（颜色由采购人自选），采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 五金件：配置阻尼铰链；
- 拉手及锁片：配置 ABS 工程塑料或铝合金拉手，锁片厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，学生可根据自身需求配置挂锁；
- 功能：衣柜内部配备铝合金挂衣杆，底部带有金属喷涂层板，可用于放置鞋子及脸盆等；
- 产品质量：符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

F.5.2 人造板书柜

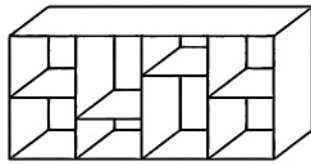


图 F.34 人造板书柜示例图

F.5.2.1 参考规格 (mm)

W1200×D600×H230

F.5.2.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀级刨花板或多层板，其中顶板、旁板、搁板厚度≥16mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度≥1.0mm 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 固定方式：采用连接件与墙体固定，确保连接稳固；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量≤0.08mg/m³，苯≤0.06mg/m³，甲苯≤0.15mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³。

F.5.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{MF}级多层板，其中顶板、旁板、搁板厚度≥18mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用≥1.2mm ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 固定方式：采用连接件与墙体固定，确保连接稳固；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.10mg/m³，二甲苯≤0.10mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.30mg/m³。

F.5.3 人造板床头柜

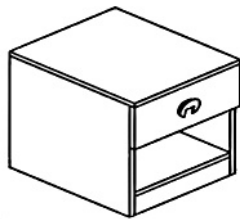


图 F.35 人造板床头柜示例图

F.5.3.1 参考规格 (mm)

W450×D400×H480

F.5.3.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀级刨花板或多层板，其中顶板、旁板、抽屉面板厚度≥16mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度≥1.0mm 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 拉手：门板和抽屉采用外置拉手或内挖拉手；
- d) 五金件：三节抽屉导轨，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅；

- e) 产品质量: 符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

F.5.3.3 高性能配置技术要求

- 基材: 采用 E₀ 级多层板, 其中顶板、旁板、抽屉面板厚度 $\geq 18\text{mm}$;
- 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- 拉手: 门板和抽屉采用外置拉手或内挖拉手;
- 五金件: 三节抽屉导轨, 且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅;
- 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中推拉构件耐久性 ≥ 8 万次, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

F.5.4 学生书包柜

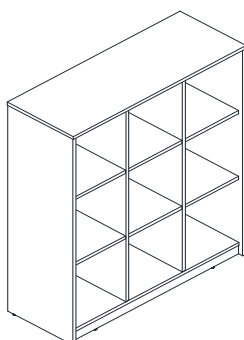


图 F.36 学生书包柜示例图

F.5.4.1 参考规格 (mm)

W (900~1500) × D (400~500) × H (750~1000)

F.5.4.2 标准配置技术要求

- 基材: 采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 厚冷轧钢板;
- 表面工艺: 钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理, 静电喷涂;
- 结构: 柜子底部配暗调节脚, 柜子顶部配人造石台面;
- 产品质量: 符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定, 其中, 家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.5.4.3 高性能配置技术要求

- 基材: 采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚冷轧钢板;
- 表面工艺: 钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理, 静电喷涂;
- 结构: 柜子底部配暗调节脚, 柜子顶部配人造石台面;
- 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.5.5 茶水柜

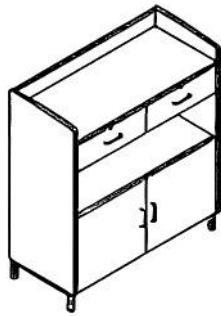


图 F. 37 茶水柜示例图

F. 5. 5. 1 参考规格 (mm)

W900×D500×H1000

F. 5. 5. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级刨花板或多层板，其中顶板、旁板、搁板厚度≥16mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度≥1.0mm 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 钢架：采用≥25×25×1.2mm 钢管，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷涂；
- d) 五金件：抽屉配置三节轨道；
- e) 拉手：门板和抽屉采用外置拉手或内挖拉手；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3325 《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量≤0.08mg/m³，苯≤0.06mg/m³，甲苯≤0.15mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³。

F. 5. 5. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{MF} 级刨花板或多层板，其中顶板、旁板、搁板厚度≥18mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用≥1.2mm ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 钢架：采用≥25×25×1.2mm 钢管，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷涂；
- d) 五金件：配置阻尼三节轨道和阻尼铰链；
- e) 拉手：门板和抽屉采用外置拉手或内挖拉手；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性≥8 万次，推拉构件耐久性≥8 万次，甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.10mg/m³，二甲苯≤0.10mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.30mg/m³。

F. 5. 6 实验室水槽柜

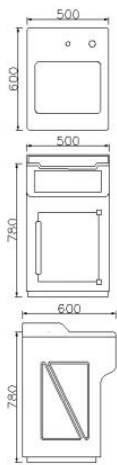


图 F. 38 实验室水槽柜示例图

F. 5. 6. 1 参考规格 (mm)

水槽外部尺寸：W500×D600×H780，水槽内部尺寸：W400×D300×H220

F. 5. 6. 2 标准配置技术要求

- a) 水槽柜台面：采用大理石、人造石、人造板或不锈钢等，采用台下盆安装，预留三联水嘴与紧急洗眼器的安装孔；
- b) 水槽：具有防溢水，防臭防倒流功能；
- c) 下水管：不锈钢或聚氯乙烯（PVC）材质；
- d) 可调地脚：高强度聚氯乙烯（PVC）可调地脚，调节高度为 0～40mm；
- e) 柜门：采用聚丙烯（PP）、聚氯乙烯（PVC）、饰面人造板或喷涂钢板材质；
- f) 门框及箱体：门框均采用聚丙烯（PP）、聚氯乙烯（PVC）、饰面人造板或喷涂钢板材质；
- g) 三联水嘴：主要材质为铜或不锈钢，耐腐蚀，开关寿命要求可达 20 万次，鹅颈出水管可 360° 旋转，符合 GB 18145《陶瓷片密封水嘴》的规定；
- h) 产品质量：符合 GB/T 24820《实验室家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

F. 5. 7 实验室仪器柜

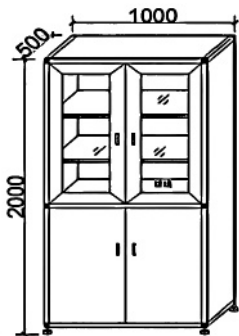


图 F. 39 实验室仪器柜示例图

F.5.7.1 参考规格 (mm)

W1000×D500×H2000

F.5.7.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 $\geq 32\text{mm} \times 32\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 的铝型材和E₀级刨花板或多层板，其中活动层板和柜门厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- 结构：铝木结合，采用对开门，柜门上部为铝合金门框，活动层板下方配铝合金加强筋；
- 玻璃：采用 $\geq 5\text{mm}$ 厚钢化玻璃；
- 产品质量：符合GB/T 24820《实验室家具通用技术条件》的规定，其中家具涂层可迁移元素
锑(Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

F.5.8 实验室全钢通风柜

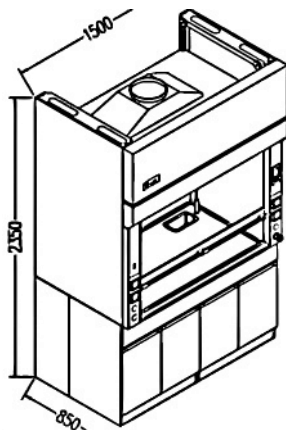


图 F.40 实验室全钢通风柜示例图

F.5.8.1 参考规格 (mm)

W1500×D850×H2350

F.5.8.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板；
- 视窗：采用 $\geq 5\text{mm}$ 厚钢化玻璃，配以车窗滑道设计的视窗框，支持上下最大800mm的开启幅度，推拉门底部集成橡胶减震垫块，采用后置重锤悬吊系统调节视窗高度，通过可拆卸后背板便于重锤检修，视窗与重锤间以同步带（链条）连接，实现稳定无级的平行升降，轻至 $\leq 0.5\text{kg}$ 的压力即可使视窗停留在任意位置，支持上下推拉，选用一字型铝合金型材作为视窗把手；
- 五金件：配置三节抽屉导轨和 110° 铰链，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- 照明：采用30W防爆日光灯组，照明 $\geq 300\text{LUX}$ ；
- 通风孔：顶板开通风孔，1200mm通风柜建议采用直径250mm通风孔，1500mm与1800mm通风柜建议采用直径315mm通风孔；
- 水槽：采用高密度聚丙烯（PP）材料；
- 水嘴：采用实验室专用加厚铜质模具化单联水龙头，陶瓷阀芯，表面经环氧树脂粉末喷涂处理；
- 排气管道：聚氯乙烯（PVC）或聚丙烯（PP）管，具耐腐蚀性能；
- 插座：采用二三孔插座，安装于设备夹层内，插座默认为10A二三孔插座，特殊情况可配置16A三孔插座，每个插座标配 4m^2 电线，特殊情况可配置其他规格电线；

- j) 噪音: $\leq 62\text{dB}$;
- k) 风速: 0.5m/s 三段式排风;
- l) 产品质量: 符合 QB/T 5589《实验室家具 通风柜》的规定, 且家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

F.5.8.3 高性能配置技术要求

- a) 基材: 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板;
- b) 视窗: 采用 $\geq 5\text{mm}$ 厚钢化玻璃, 配以车窗滑道设计的视窗框, 支持上下最大 800mm 的开启幅度, 推拉门底部集成橡胶减震垫块, 采用后置重锤悬吊系统调节视窗高度, 通过可拆卸后背板便于重锤检修, 视窗与重锤间以同步带 (链条) 连接, 实现稳定无级的平行升降, 轻至 $\leq 0.5\text{kg}$ 的压力即可使视窗停留在任意位置, 支持上下推拉, 选用一字型铝合金型材作为视窗把手;
- c) 五金件: 配置阻尼三节抽屉导轨和 110° 阻尼铰链, 且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅, 铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合;
- d) 照明: 采用 30W 防爆日光灯组, 照明 $\geq 400\text{LUX}$;
- e) 通风孔: 顶板开通风孔, 1200mm 通风柜建议采用直径 250mm 通风孔; 1500mm 与 1800mm 通风柜建议采用直径 315mm 通风孔;
- f) 水槽: 采用高密度聚丙烯 (PP) 材料;
- g) 水嘴: 采用实验室专用加厚铜质模具化单联水龙头, 陶瓷阀芯, 表面经环氧树脂粉末喷涂处理;
- h) 排气管道: 聚氯乙烯 (PVC) 或聚丙烯 (PP) 管, 具耐腐蚀性能;
- i) 插座: 采用二三孔插座, 安装于设备夹层内, 插座默认为 10A 二三孔插座, 特殊情况可配置 16A 三孔插座, 每个插座标配 4m^2 电线, 特殊情况可配置其他规格电线;
- j) 噪音: $\leq 55\text{dB}$;
- k) 风速: 0.5m/s 三段式排风;
- l) 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中, 家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

F.6 组合家具

F.6.1 学生公寓多功能家具

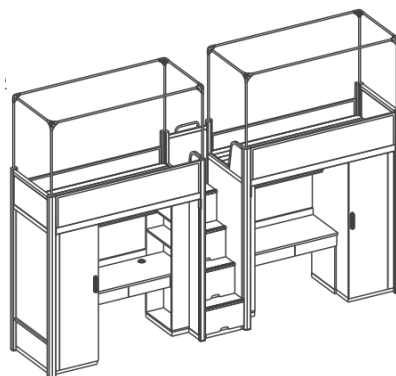


图 F.41 学生公寓多功能家具示例图 (一)

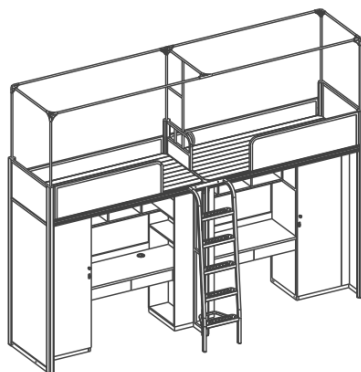


图 F. 42 学生公寓多功能家具示例图（二）

F. 6. 1. 1 参考规格（mm）

W4500×D900×H2900（含蚊帐杆高度）

F. 6. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级刨花板或多层板；
- b) 床架：立柱、副管采用壁厚≥1.2mm 冷轧钢管，副管采用壁厚≥1.0mm 冷轧钢管；
- c) 床板：采用壁厚≥1.2mm 冷轧钢管；
- d) 安全护栏：主管采用壁厚≥1.2mm 冷轧钢管，护栏高度以床板上平面为起始点，护栏高度≥350mm，护栏内衬挡板采用≥16mm E₀ 级刨花板或多层板，挡板上需设计用于透气、美观、环保的开孔装饰，护栏内侧标有永久性床褥安全警示线；
- e) 爬梯：采用≥1.5mm 冷轧钢板或实木板或 PP 塑料制作，爬梯踏步需有防滑功能；
- f) 蚊帐杆：主管采用壁厚≥1.0mm 冷轧钢管，配塑料三通、四通连接件，高度不低于国家标准；
- g) 胶套：床立柱上胶套采用 PP 工程塑胶一次性注塑成型，插入钢管端≥30mm，床立柱下胶套采用 PP 工程塑胶一次性注塑成型，脚垫厚度≥5mm，插入钢管部分≥30mm；
- h) 床板：床板采用规格≥70×16mm 杉木条，拼板间隙≤10mm，采用两面刨光纯实木铺板，四根加强筋紧固，木材平衡含水率≤12%，床板下采用不少于 4 根且规格≥25×25×1.2mm 的方管加固；
- i) 书桌：桌面高度 680mm~760mm，桌面宽≥900mm，桌面深≥500mm，采用 E₀ 级刨花板或多层板加同色封边，其中台面厚度≥25mm；
- j) 衣柜：内设挂衣杆，挂衣空间深度≥530mm；柜体材料可采用 E₀ 级刨花板或多层板贴三聚氰胺纸（颜色由采购人自选）加同色封边，其中顶板、层板、隔板厚度≥18mm，其余板材厚度≥16mm，或采用≥0.8mm 冷轧钢板加工而成，或采用≥16mm 橡胶木指接板，板材表面采用环保清漆工艺；
- k) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度≥1.0mm 的封边条，可选用≥1.0mm PVC 封边或 ABS 封边或实木封边，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- l) 五金件：柜体的抽屉及柜门部分需配置三节导轨和铰链，可选用带阻尼功能的导轨和铰链；
- m) 拉手及锁片：门板和抽屉可采用有锁或无锁设计，采用外置拉手或内挖拉手或斜边拉手设计，可带厚度≥1.5mm 锁片，学生可根据自身需求配置挂锁；
- n) 表面工艺：经去油、除锈、抛丸、硅烷处理或磷化处理或磷化处理后静电喷涂；
- o) 产品质量：符合 QB/T 2741《学生公寓多功能家具》的规定，且甲醛释放量≤0.08mg/m³，苯≤0.06mg/m³，甲苯≤0.15mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³。

注1：图F. 41立柱采用 $\geq 50 \times 50 \times 1.2$ mm钢管，床挺采用 $\geq 50 \times 60 \times 1.2$ mmP型管，安全护栏主管采用 $\geq 20 \times 40 \times 1.2$ mm面包管和 $\geq 20 \times 40 \times 1.2$ mm方管，爬梯宽度 ≥ 450 mm，每个爬梯分4个踏步，踏步下配置门板，以增加储物空间，蚊帐杆采用主管 $\geq \phi 18 \times 1.2$ mm圆管。

注2：图F. 42挂梯采用 ≥ 1.5 mm冷轧钢板或实木板或PP塑料制作，扶梯宽度 ≥ 350 mm，梯凳净间距300~340mm，梯蹬宽度 ≥ 50 mm。

注3：采购人可根据实际需求进行调整技术参数。

F. 7 其他家具

F. 7. 1 餐厅卡座

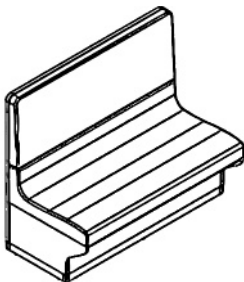


图 F. 43 餐厅卡座示例图

F. 7. 1. 1 参考规格 (mm)

W1250×D630×H1050

F. 7. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级刨花板或多层板；
- b) 钢架：采用 $\geq 50 \times 50 \times 1.8$ mm 方管，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷涂；
- c) 覆面材料：采用 ≥ 1 mm 超纤皮；
- d) 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 ≥ 25 kg/m³；
- e) 踢脚：采用铝塑板包脚，银色拉丝铝箔板；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，甲醛释放量 ≤ 0.08 mg/m³，苯 ≤ 0.06 mg/m³，甲苯 ≤ 0.15 mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） ≤ 0.20 mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC） ≤ 0.50 mg/m³。

F. 7. 2 隔断

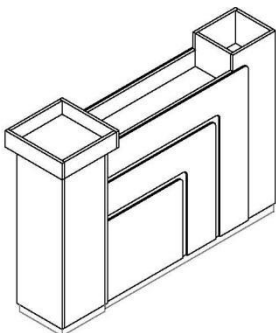


图 F. 44 隔断示例图

F. 7. 2. 1 参考规格 (mm)

W1200×D300×H1200

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

F. 7. 2. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 16\text{mm}$ 厚采用 E₀级刨花板、中纤板或多层板；
- b) 钢架：采用 $\geq 25 \times 50 \times 1.5\text{mm}$ 钢管，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷涂；
- c) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- d) 产品质量：符合 GB 18584 《家具中有害物质限量》的规定。

F. 7. 3 通用机房学生位

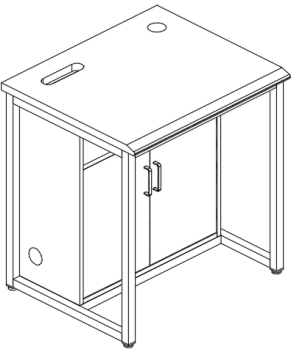


图 F. 45 通用机房学生位示例图

F. 7. 3. 1 参考规格 (mm)

W1500×D750×H750

F. 7. 3. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：台面采用 E₀级防火板贴面，厚度 $\geq 27\text{mm}$ ，其余采用 $\geq 16\text{mm}$ E₀级刨花板或多层板；
- b) 钢架：采用 $\geq 30 \times 30 \times 1.2\text{mm}$ 钢管，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷涂，配内塞调节脚；
- c) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的同色 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- d) 下柜参考尺寸：1350×440×650mm（可根据实际需求定制），可放主机等设备；
- e) 功能：配置 PVC 键盘抽，桌背板预留电源线穿线柜，桌面预留线盒孔；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3325 《金属家具通用技术条件》的规定，其中，甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

附录 G (资料性) 医用家具技术要求

G.1 概述

本附录所描述的医用家具项目技术要求，是依照政府采购品目分类目录进行分类编排，在综合考量标准化文件与常见需求后，经过系统整理归纳，涵盖了医用家具的规格、材质、性能指标、产品质量要求等相关内容，为采购人在编制采购需求时提供切实可行的参考依据。

由于医疗环境和诊疗需求的复杂性，采购人在实际操作过程中，可结合具体的医疗场景和使用需求，对本附录内容进行合理的调整、补充与完善，确保所采购的医用家具符合医疗行业的特殊要求²⁾。

G.2 床类

G.2.1 病床

G.2.1.1 病床床架

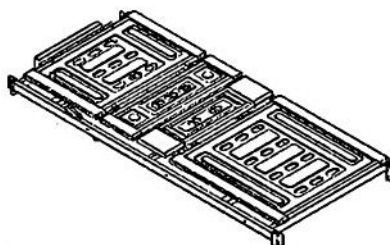


图 G.1 病床床架示例图

G.2.1.1.1 参考规格 (mm)

无

G.2.1.1.2 标准配置技术要求

基材应符合以下要求：

- a) 采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 空心型钢，且符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定；
- b) 冷轧钢板：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，转轴受力钣金件厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ ，其它钣金件厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。

G.2.1.1.3 高性能配置技术要求

基材应符合以下要求：

- a) 采用壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 空心型钢，且符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定；
- b) 冷轧钢板：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，转轴受力钣金件厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ ，其它钣金件厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。

G.2.1.2 病床床面板

2) 针对医护人员和患者频繁接触表面（如床栏、桌板、治疗柜、诊桌），采购人可增加抗菌性能的要求；针对湿热气候或通风不良的环境，采购人可增加防霉性能的要求；针对易接触油污的家具表面，采购人可增加耐污染性能的要求。

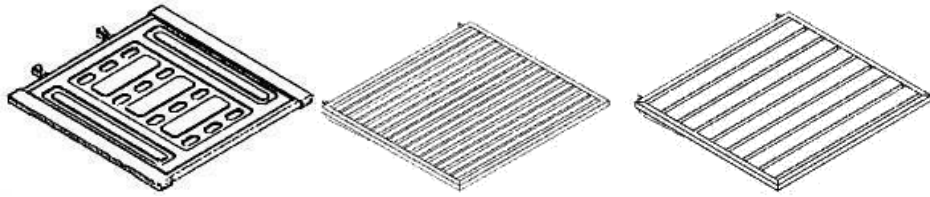


图 G.2 病床床面板示例图

G.2.1.2.1 参考规格 (mm)

无

G.2.1.2.2 标准配置技术要求

- a) 钢板面板基材：采用冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ，四边折弯焊接；
- b) 钢板条面板基材：外框采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型钢》规定的空心型钢，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；内部横条采用由冷轧钢板经冷加工而成，冷轧钢板力学性能符合最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ，间隔 $\leq 25\text{mm}$ ；
- c) 木板面板基材：外框采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型钢》规定的空心型钢，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；内部采用浸渍胶膜纸饰面胶合板，其中外观质量合格品，板材厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- d) 木条面板基材：外框采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型钢》规定的空心型钢，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，其中外观质量合格，板材厚度 $\geq 16\text{mm}$ ，板材与板材间隔 $\leq 25\text{mm}$ ；
- e) 产品质量：与床架装配后，承重应符合 YY/T 0003《手动病床》的规定。

G.2.1.2.3 高性能配置技术要求

- a) 钢板面板基材：采用冷轧钢板：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，四边折弯焊接；
- b) 钢板条面板基材：外框采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型钢》规定的空心型钢，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ；内部横条采用由冷轧钢板经冷加工而成，冷轧钢板力学性能符合最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，间隔 $\leq 20\text{mm}$ ；
- c) 木板面板基材：外框采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型钢》规定的空心型钢，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ；内部采用浸渍胶膜纸饰面胶合板，其中外观质量一等品，板材厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- d) 木条面板基材：外框采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型钢》规定的空心型钢，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ；内部采用浸渍胶膜纸饰面胶合板，其中外观质量合格，板材厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，板材与板材间隔 $\leq 25\text{mm}$ ；
- e) 产品质量：与床架装配后，承重应符合 YY/T 0003《手动病床》的规定。

G.2.1.3 病床床头（脚）板

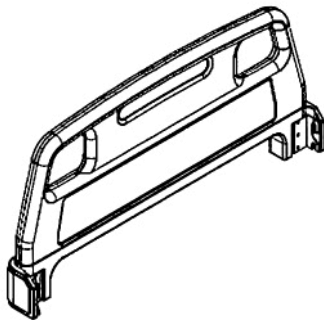


图 G.3 病床床头（脚）板示例图

G.2.1.3.1 参考规格 (mm)

无

G.2.1.3.2 标准配置技术要求

- a) 床头(脚)板基材: 采用丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS), 吸塑工艺加工而成, 床头(脚)板整体重量 $\geq 5\text{kg}$, 两侧带挂板, 带手动锁闭装置;
- b) 木质床头(脚)板: 采用 E₀ 级中纤板、刨花板或多层板, 贴面采用 $\geq 0.2\text{mm}$ 天然木皮, 水性漆涂饰;
- c) 钢制床头(脚)板基材: 采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定的空心型钢, 壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$, 弯管后焊接而成;
- d) 钢木结合床头(脚)板基材: 外框采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定的空心型钢和 E₀ 级中纤板或刨花板组合而成, 空心型钢壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$, 贴面采用 $\geq 0.2\text{mm}$ 天然木皮, 水性漆涂饰。

G.2.1.3.3 高性能配置技术要求

- a) 床头(脚)板基材: 采用丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS), 吸塑工艺加工而成, 床头(脚)板整体重量 $\geq 8\text{kg}$, 两侧带挂板, 带手动锁闭装置, 塑料手柄, 转动灵活, 两侧带有防撞轮;
- b) 木质床头(脚)板: 采用 E_{NF} 中纤板、刨花板或多层板, 贴面采用 $\geq 0.4\text{mm}$ 天然木皮, 水性漆涂饰;
- c) 钢制床头(脚)板基材: 采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定的空心型钢, 材质为 304 不锈钢, 壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 弯管后焊接而成;
- d) 钢木结合床头(脚)板基材: 外框采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定的空心型钢和 E_{NF} 中纤板、刨花板或多层板组合而成, 贴面采用 $\geq 0.4\text{mm}$ 天然木皮, 水性漆涂饰。

G.2.1.4 病床护栏

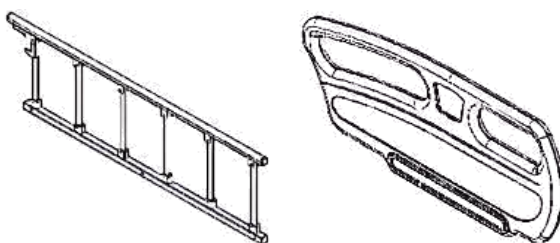


图 G.4 病床护栏示例图

G.2.1.4.1 参考规格 (mm)

无

G.2.1.4.2 标准配置技术要求

- a) 金属折叠护栏: 基材采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定的空心型钢, 壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 由碳钢异型管、矩形管、圆管、锁定装置等焊接装配而成, 中间竖向栅栏 5 档, 护栏高度 $\geq 350\text{mm}$, 护栏长度 $\geq 800\text{mm}$;
- b) 聚丙烯 (PP) 护栏: 基材采用聚丙烯 (PP) 材质, 中空吹塑成型, 金属升降支架, 带升降阻尼及升降锁定开关。

G.2.1.4.3 高性能配置技术要求

- a) 金属折叠护栏：基材采用不锈钢或铝合金异型管、矩形管、圆管、锁定装置等焊接装配而成，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，中间竖向栅栏 6 档，护栏高度 $\geq 350\text{mm}$ ，护栏长度 $\geq 800\text{mm}$ ；
- b) 聚丙烯（PP）护栏：聚丙烯（PP）材质，中空吹塑成型，铝合金升降支架，带升降阻尼及升降锁定开关。

G. 2. 1. 5 床脚

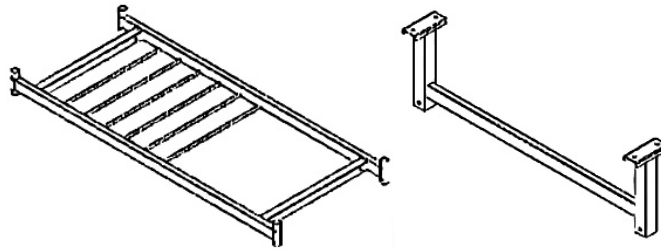


图 G. 5 床脚示例图

G. 2. 1. 5. 1 参考规格（mm）

无

G. 2. 1. 5. 2 标准配置技术要求

- a) 分体床脚：基材采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定的空心型钢，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，焊接加工，连接件厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ 。如需安装脚轮，安装方式及孔位与脚轮固定方式匹配；若无脚轮，应与地接触端需安装防震垫，有合适的位置安装置物框；
- b) 整体床脚：基材采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定的空心型钢，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，焊接加工，连接件厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ ，根据要求安装中控脚轮或者万向带刹脚轮，有合适的位置安装置物框。

G. 2. 1. 5. 3 高性能配置技术要求

- a) 分体床脚：基材采用符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定的空心型钢，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，焊接加工，能和床架紧密，牢固的装配，连接件厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ ，如需安装脚轮，安装方式及孔位与脚轮固定方式匹配；若无脚轮，应与地接触端需安装防震垫，有合适的位置安装置物框；
- b) 整体床脚：基材符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》规定的空心型钢，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，焊接加工，能和床架紧密，牢固的装配，连接件厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ ，根据要求安装中控脚轮（中控轮制动连杆内置于空心型钢内部，中控轮安装座采用铝合金铸件）或者万向带刹脚轮，框架内部焊接多排空心型钢作为置物架。

G. 2. 1. 6 医疗脚轮

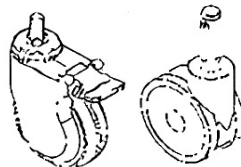


图 G. 6 医疗脚轮示例图

G. 2. 1. 6. 1 参考规格（mm）

无

G.2.1.6.2 标准配置技术要求

- 支架：塑料（尼龙）支架；
- 轮片：热塑性弹性体（TPE）或聚氨酯（PU）；
- 功能：配精密轴承，可转动，带制动装置，静音、防缠绕，每个轮最大承载 $\geq 100\text{kg}$ 。

G.2.1.6.3 高性能配置技术要求

- 支架：金属支架。
- 轮片：热塑性弹性体（TPE）或聚氨酯（PU）；
- 功能：配精密轴承，可转动，带制动装置，静音、防缠绕，每个轮最大承载 $\geq 120\text{kg}$ 。

G.2.1.7 病床餐桌架

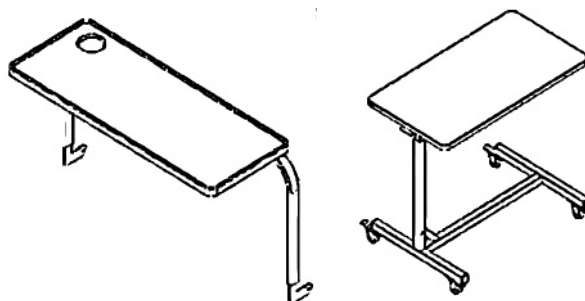


图 G.7 病床餐桌架示例图

G.2.1.7.1 参考规格（mm）

无

G.2.1.7.2 标准配置技术要求

- 翻板餐桌架：框架采用空心型钢弯管焊接而成，面板材质为塑料或者木质板材，与病床安装一体，可向后翻转 90° 收起，带阻尼，升起后餐桌板上表面离床面高度为 $380\text{mm}\sim 420\text{mm}$ ，餐桌板置于水平状态，当餐桌板中间部位最高可承受 10kg 重物；
- 伸缩式餐桌板：使用时将餐桌板两侧槽口拉至与两侧护栏同宽距离，卡槽卡入护栏上沿管材，主体材质木材、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）等，最高可承重 8kg ；
- 移动餐桌：主体框架采用碳钢管材焊接，木质面板，可手动升降，脚轮采用带锁定功能的万向轮。

G.2.1.7.3 高性能配置技术要求

- 翻板餐桌架：与病床安装一体，丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）面板，可向后翻转 90° 收起，带阻尼，升起后餐桌板上表面离床面高度为 $380\text{mm}\sim 420\text{mm}$ ，餐桌板置于水平状态，当餐桌板中间部位最高可承受 15kg 重物；
- 伸缩式餐桌板：使用时将餐桌板两侧开槽拉至与两侧护栏同宽距离，卡槽卡入护栏上沿管材，主体材质丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS），两侧铝合金伸缩杆，带收纳挂钩，收起时可挂与床脚上沿，最高可承重 10kg ；
- 移动餐桌：主体框架采用铝合金型材或不锈钢焊接装配，不锈钢餐桌板内衬木板，可控气杆手动控制升降，脚轮采用带锁定功能的万向轮。

G.2.1.8 病床床垫

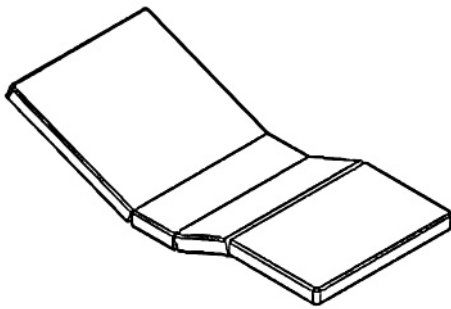


图 G.8 病床床垫示例图

G.2.1.8.1 参考规格 (mm)

无

G.2.1.8.2 标准配置技术要求

- a) 面料: 600D 牛津布, 聚氯乙烯 (PVC) 表面涂层;
- b) 棕纤维内芯: 环保棕纤维, 密度 $\geq 80\text{kg/m}^3$, 整体厚度 $\geq 40\text{mm}$;
- c) 海绵内芯: 密度 $\geq 30\text{kg/m}^3$, 整体厚度 $\geq 40\text{mm}$, 无腐朽、霉变或霉烂现象;
- d) 棕纤维、海绵混合内芯: $\geq 40\text{mm}$ 厚度棕纤维加 $\geq 20\text{mm}$ 厚度海绵, 整体厚度 $\geq 60\text{mm}$;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 26706《软体家具 棕纤维弹性床垫》的规定, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{g/m}^3$, 二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg/m}^3$, 可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg/kg}$ 。

G.2.1.8.3 高性能配置技术要求

- a) 面料: 800D 牛津布, 聚氯乙烯 (PVC) 表面涂层;
- b) 棕纤维内芯: 环保棕纤维, 密度 $\geq 80\text{kg/m}^3$, 整体厚度 $\geq 40\text{mm}$;
- c) 海绵内芯: 密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$, 整体厚度 $\geq 40\text{mm}$, 无腐朽、霉变或霉烂现象;
- d) 棕纤维、海绵混合内芯: $\geq 40\text{mm}$ 厚度棕纤维加 $\geq 40\text{mm}$ 厚度海绵, 整体厚度 $\geq 80\text{mm}$;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg/m}^3$, 五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。

G.2.1.9 病床功能

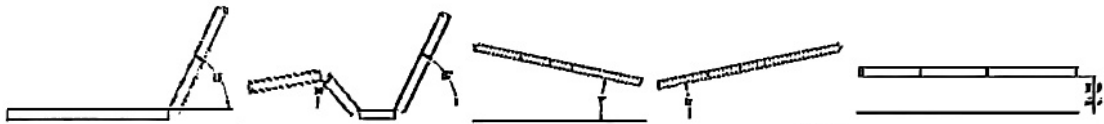


图 G.9 病床功能示例图

G.2.1.9.1 参考规格 (mm)

无

G.2.1.9.2 标准配置技术要求

- a) 床框折起角度: 各床框面板折起角度符合 YY/T 0003《手动病床》的规定;

- b) 整体升降：床面板水平状态下离地高度可达 $500\text{mm} \sim (700 \pm 20)\text{mm}$ ；
- c) 床体头尾倾斜：床体头部或者尾部可倾斜 $0^\circ \sim (12 \pm 2)^\circ$ 。

G. 2. 1. 9. 3 高性能配置技术要求

- a) 床框折起角度：各床框面板折起角度符合 YY/T 0003《手动病床》的规定，拥有以下一项或几项功能，臀部下陷防滑功能、背框后撤减压功能、防侧滑功能、辅助翻身功能等；
- b) 整体升降：床面板水平状态下离地高度可达 $430\text{mm} \sim (720 \pm 20)\text{mm}$ ；
- c) 床体头尾倾斜：床体头部或者尾部可倾斜 $0^\circ \sim (12 \pm 2)^\circ$ 。

G. 2. 1. 10 病床驱动

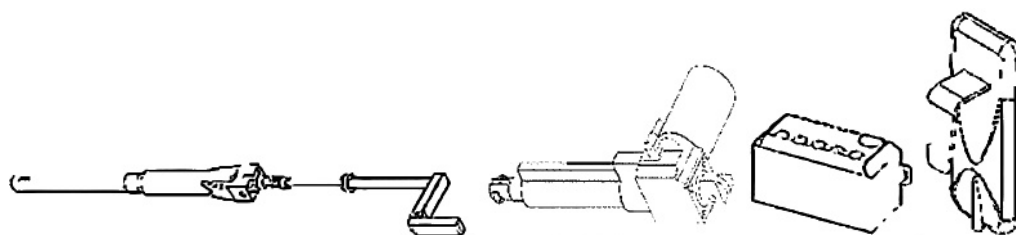


图 G. 10 病床驱动示例图

G. 2. 1. 10. 1 参考规格 (mm)

无

G. 2. 1. 10. 2 标准配置技术要求

- a) 手摇丝杆：万向节连接，塑料手柄，操纵按顺时针方向旋转，背框、腿框则上升，反之则下降，达到极限位置后丝杆空转，手柄不使用时可折入床体内部，空载时，手柄起动力应不大于 $2\text{N} \cdot \text{m}$ ；
- b) 电动推杆（含控制）：正常工作时，噪音 $\leq 55\text{dB(A)}$ ，电源系统通过 3C 认证。

G. 2. 1. 10. 3 高性能配置技术要求

- a) 手摇丝杆：万向节采用铝合金浇筑件，丝杆采用 45# 钢精加工、热处理，手柄摇手未收拢时受撞击，可在 180° 范围内翻转以避免断裂；操作时顺时针旋转，背框、腿框上升，逆时针旋转则下降，手柄不使用时可折入床体内部，空载时，手柄起动力应不大于 $2\text{N} \cdot \text{m}$ ；
- b) 电动推杆（含控制）：正常工作时，噪音 $\leq 55\text{dB(A)}$ ，电源系统通过 3C 认证。

G. 2. 2 诊床

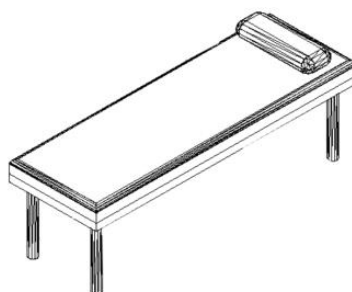


图 G. 11 诊床示例图

G. 2. 2. 1 参考规格 (mm)

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

W (1400~2000) × D (600~700) × H (600~700)

G. 2. 2. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中台面板厚度 ≥ 18mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 ≥ 1.0mm 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 支撑脚：空心型钢，符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》的要求，壁厚 ≥ 1.2mm；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，甲醛释放量 ≤ 0.08mg/m³，苯 ≤ 0.06mg/m³，甲苯 ≤ 0.15mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤ 0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤ 0.50mg/m³，家具涂层可迁移元素锑（Sb）≤ 60mg/kg，砷（As）≤ 25mg/kg，钡（Ba）≤ 1000mg/kg，镉（Cd）≤ 75mg/kg，铬（Cr）≤ 60mg/kg，铅（Pb）≤ 90mg/kg，汞（Hg）≤ 60mg/kg，硒（Se）≤ 500mg/kg。

G. 2. 2. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{MF} 多层板，其中台面板厚度 ≥ 18mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 ≥ 1.0mm 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 支撑脚：空心型钢，符合 GB/T 6728《结构用冷弯空心型材》的要求，壁厚 ≥ 1.2mm；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中床结构耐久性 ≥ 2 万次，甲醛释放量 ≤ 0.05mg/m³，苯 ≤ 0.05mg/m³，甲苯 ≤ 0.10mg/m³，二甲苯 ≤ 0.10mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤ 0.30mg/m³。

G. 3 台、桌类

G. 3. 1 板式医用诊桌

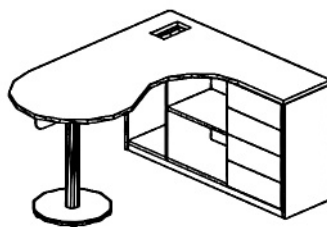


图 G. 12 板式医用诊桌示例图

G. 3. 1. 1 参考规格（mm）

W (1200~1800) × D (600~1800) × H750

G. 3. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中桌面厚度 ≥ 18mm，抽屉面板厚度 ≥ 16mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 ≥ 1.0mm 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 桌脚：圆盘钢脚，立柱规格 ≥ Φ60 × 1.5mm，表面静电粉末喷涂，底部圆盘使用热轧钢板，厚度 ≥ 7mm，外包 304 不锈钢，厚度 ≥ 0.45mm，表面不锈钢拉丝处理；
- d) 五金件：三节抽屉导轨、铰链和机械锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- e) 功能：配置桌面置物架、塑料文具抽屉、线盒（可安装 5 个 86 型插座）；

- f) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

G.3.1.3 高性能配置技术要求

- 基材：采用 E₀ 级多层板，其中桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，抽屉面板厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 桌脚：圆盘钢脚，立柱规格 $\geq \Phi 60 \times 1.5\text{mm}$ ，表面静电粉末喷涂，底部圆盘使用热轧钢板，厚度 $\geq 7\text{mm}$ ，外包 304 不锈钢，厚度 $\geq 0.45\text{mm}$ ，表面不锈钢拉丝处理；
- 五金件：阻尼三节抽屉导轨、阻尼铰链和密码锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- 功能：配置桌面置物架、塑料文具抽屉、线盒（可安装 5 个 86 型插座）；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

G.3.2 中医诊桌



图 G.13 中医诊桌示例图

G.3.2.1 参考规格（mm）

W（1200~1800）×D（600~1800）×H750

G.3.2.2 标准配置技术要求

- 基材：桌脚、柜门及面板等外框采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）或白蜡木或同档次实木材料，外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理，所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 $\geq 8\% \sim \leq$ 产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；
- 板材：内芯板和部分侧板、层板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，外露可见表面经橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次天然实木木皮：虎斑、水波纹、蓝斑的木皮（薄片）不可使用，木皮经水洗、染色或漂白等工艺处理；裁切、无线拼缝、热压贴面，木皮厚度 $\geq 40\text{s}$ 、纹理清晰自然；贴面件表面不得有开裂、起泡、重叠、漏胶、透胶、发黑、泛白等现象，不得有较大的色差、同一整体平面采用对纹拼花工艺；

- c) 结构：实木框架部分采用榫卯结构连接，框架与内芯板采用内嵌分体结构或采用预留伸缩缝，正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护，倒圆半径 $\geq 0.5\text{mm}$ ；
- d) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- e) 表面工艺：采用水性漆，封闭或开放式涂装工艺（采购人可根据需求选择相应的涂装工艺）；
- f) 五金件：三节抽屉导轨、铰链和机械锁；且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- g) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

G.3.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：桌脚、柜门及面板等外框采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理，所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 $8\% \sim$ （产品所在地区年平均木材平衡含水率 $+1\%$ ）；
- b) 板材：内芯板和部分侧板、层板采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作；外露可见表面经白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同等档次天然实木木皮，虎斑、水波纹、蓝斑的木皮（薄片）不可使用，木皮经（根据需方色板）水洗、染色或漂白等工艺处理；裁切、无线拼缝、热压贴面，木皮厚度 $\geq 40\text{s}$ ，纹理清晰自然；贴面件表面不得有开裂、起泡、重叠、漏胶、透胶、发黑、泛白等现象，不得有大的色差、同一整体平面采用对纹拼花工艺；
- c) 结构：实木框架采用榫卯结构连接，框架与内芯板采用内嵌分体结构或采用预留伸缩缝，正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护，倒圆半径 $\geq 0.5\text{mm}$ ；
- d) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- e) 表面工艺：采用环保水性漆，封闭或开放式涂装工艺或木蜡油涂装工艺（采购人可根据需求选择相应的涂装工艺）；
- f) 五金件：阻尼三节抽屉导轨或托底导轨、阻尼铰链和密码锁，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；
- g) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

G.3.3 采血台



图 G.14 采血台示例图

G.3.3.1 参考规格 (mm)

W1400×D750×H1300

G.3.3.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中台面厚度≥25mm；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度≥1.0mm 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 功能：配置试剂架、显示器支架和垃圾桶管套；
- 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量≤0.08mg/m³，苯≤0.06mg/m³，甲苯≤0.15g/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³。

G.3.3.3 高性能配置技术要求

- 基材：采用 E_{NF} 多层板，其中台面厚度≥25mm；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用≥1.2mmABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 功能：配置试剂架、显示器支架和垃圾桶管套；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性≥6 万次，甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.10mg/m³，二甲苯≤0.10mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.30mg/m³。

G.3.4 雾化台



图 G.15 雾化台示例图

G.3.4.1 参考规格 (mm)

W900×D600×H1200

G.3.4.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中台面厚度≥25mm，旁板厚度≥18mm；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度≥1.0mm 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 五金件：铰链和卷门钩锁，且在安装后锁开、关无卡阻现象；
- 功能：旁板含一个挂钩，可挂衣物等，配置一个雾化接口和一个五孔排插；
- 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量≤0.08mg/m³，苯≤0.06mg/m³，甲苯≤0.15g/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³。

G.3.4.3 高性能配置技术要求

- 基材：采用 E_{NF} 中纤板或刨花板，其中台面厚度≥25mm，旁板厚度≥18mm；

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的ABS封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 五金件：阻尼铰链和卷门钩锁，且在安装后锁开、关无卡阻现象；
- d) 功能：旁板含一个挂钩,可挂衣物等，配置一个雾化接口和一个五孔排插；
- e) 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

G. 3. 5 调剂台



图 G. 16 调剂台示例图

G. 3. 5. 1 参考规格 (mm)

D (550~600) $\times$ H (850~900) (W长度定制)

G. 3. 5. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用E₀级刨花板、中纤板或多层板，其中台面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，旁板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 产品质量：符合GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

G. 3. 5. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，符合GB/T 708《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定；
- b) 表面处理：高温静电喷涂，焊接牢固，经过打磨后平整光滑，不易生锈；
- c) 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

G. 3. 6 收费台

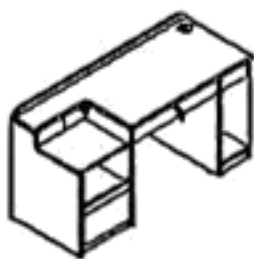


图 G.17 收费台示例图

G.3.6.1 参考规格 (mm)

W1500×D600×H800

G.3.6.2 标准配置技术要求

- a) 基材: 采用 E₀ 级刨花板或中纤板, 其中台面厚度 $\geq 25\text{mm}$, 旁板厚度 $\geq 18\text{mm}$;
- b) 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- c) 五金件: 三节抽屉导轨、铰链和机械锁, 且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅, 锁开、关无卡阻现象;
- d) 线槽: 采用壁厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢, 表面静电粉末喷涂;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 3324 《木家具通用技术条件》的规定, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$, 二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

G.3.6.3 高性能配置技术要求

- a) 基材: 采用 E_{NP} 刨花板或中纤板, 其中台面厚度 $\geq 25\text{mm}$, 旁板厚度 $\geq 18\text{mm}$;
- b) 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 ABS 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- c) 五金件: 阻尼抽屉导轨、阻尼铰链和机械锁, 且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅, 锁开、关无卡阻现象;
- d) 线槽: 采用壁厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢, 表面静电粉末喷涂;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定, 其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

G.3.7 医用打包台

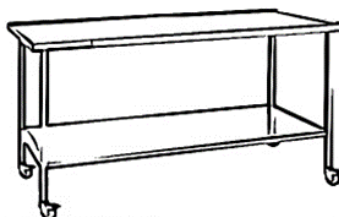


图 G.18 医用打包台示例图

G.3.7.1 参考规格 (mm)

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

W (1400~1600) × D (500~600) × H (750~800)

G.3.7.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢，其中槽体为 316 不锈钢，其余为 304 不锈钢；
- b) 表面工艺：静电喷涂；
- c) 脚轮：下部装有 4 个塑料脚轮（至少有 2 个脚轮能被锁定），每个脚轮有 2 个表面 PU 轮片，减少地面划痕；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

G.3.7.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢，其中槽体为 316 不锈钢，其余为 304 不锈钢；
- b) 表面工艺：静电喷涂；
- c) 脚轮：下部装有 4 个塑料脚轮（至少有 2 个脚轮能被锁定），每个脚轮有 2 个表面 PU 轮片，减少地面划痕；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G.3.8 导医台

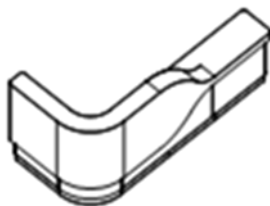


图 G.19 导医台示例图

G.3.8.1 参考规格 (mm)

W3700 × D3740 × H1100

G.3.8.2 标准配置技术要求

- a) 站体：主体钢架采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚双面电解钢板，内部龙骨框架采用 2.0mm 厚双面电解钢板，表面静电粉末喷涂；
- b) 台面和外立面：采用医用亚克力人造石，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ；
- c) 踢脚：采用 304 拉丝不锈钢，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；
- d) 表面工艺：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，人造石采用 CNC 加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹；
- e) 功能：柜内采用贯穿式钢架设计，便于穿线走线，内部均配置拆卸式门板，便于后期检修；
- f) 产品质量：符合 GB 18584《家具中有害物质限量》的规定。

G.4 椅凳类

G.4.1 候诊椅

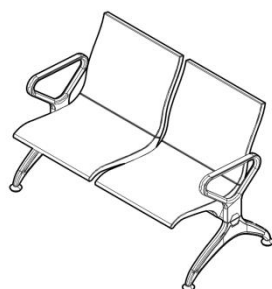


图 G.20 候诊椅示例图

G.4.1.1 参考规格 (mm)

W1200×D650×H790

G.4.1.2 标准配置技术要求

- a) 横梁:采用壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 冷轧钢,表面静电粉末喷涂;
- b) 支撑脚:采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢,,表面静电粉末喷涂;
- c) 扶手:采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢,表面静电粉末喷涂;
- d) 座背:采用PU一体发泡成型,整体厚度 $\geq 20\text{mm}$;
- e) 产品质量:符合GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定,其中,家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$,砷(As) $\leq 25\text{mg/kg}$,钡(Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$,镉(Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$,铬(Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$,铅(Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$,汞(Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$,硒(Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

G.4.2 陪护椅

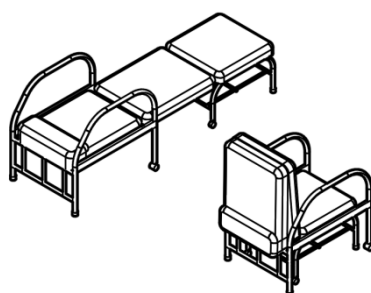


图 G.21 陪护椅示例图

G.4.2.1 参考规格 (mm)

折叠: W(630~700)×D(650~700)×H(850~950)

展开: W(630~700)×D(1800~1900)×H(550~600)

G.4.2.2 标准配置技术要求

- a) 椅板框架:采用 $\geq 25 \times 1.2\text{mm}$ 碳钢光亮管,坐框框架内部采用规格 $\geq 25\text{mm} \times 9\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 槽钢;
- b) 座面:采用 $\geq 9\text{mmE}_0$ 级多层板,上覆 $\geq 20\text{mm}$ 高弹性海绵;
- c) 覆面:采用 $\geq 1.0\text{mm}$ PVC压延仿皮(颜色由采购人自选);
- d) 扶手:采用 $\geq \phi 38 \times 1.5\text{mm}$ 碳钢光亮管,上配 $\geq 300\text{mm}$ 橡胶发泡把套;
- e) 支撑脚:采用 $\geq \phi 19 \times 1.2\text{mm}$ 碳钢光亮管,无钢丝绳结构设计,配2个塑料脚垫;
- f) 内脚:采用 $\geq \phi 32 \times 1.2\text{mm}$ 碳钢光亮管内脚;

- g) 脚轮：下部装有 4 个塑料脚轮(至少有 2 个脚轮能被锁定)，每个脚轮有 2 个表面 PU 轮片，减少地面划痕；
- h) 功能：配置特制锁，钥匙可通用，锁打开后陪护椅才能实现展开功能，椅子采用可拆卸式设计，便于运输和维修；
- i) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

G.4.3 医生椅



图 G.22 医生椅示例图

G.4.3.1 参考规格（mm）

W560×D560×H（810~940）

G.4.3.2 标准配置技术要求

- a) 面料：PU 皮革，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ ；
- b) 靠背：采用聚丙烯（PP）材质，内衬及外壳均为注塑件，填充物为一体成型；
- c) 海绵：阻燃高密度回弹海绵，座面密度 $\geq 40\text{kg}/\text{m}^3$ ，符合 GB/T 10802《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》的规定；
- d) 椅架：铝合金材质；
- e) 脚轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的 PA 轮；
- f) 气压棒：采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚壁管，气杆升降行程 $\geq 80\text{mm}$ ；
- g) 功能：可 360° 旋转，具备移动及升降功能，靠背与坐面的角度可调节；
- h) 产品质量：符合 QB/T 2280《办公家具 办公椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg}/\text{kg}$ 。

G.4.3.3 高性能配置技术要求

- a) 覆面：PU 皮革，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；
- b) 靠背：采用聚丙烯（PP）材质，内衬及外壳均为注塑件，填充物为一体成型；
- c) 海绵：阻燃高密度回弹海绵，座面密度 $\geq 40\text{kg}/\text{m}^3$ ，符合 GB/T 10802《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》的规定；
- d) 椅架：铝合金材质；
- e) 脚轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的 PA 轮；
- f) 气压棒：采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚壁管，气杆升降行程 $\geq 80\text{mm}$ ；
- g) 功能：可 360° 旋转，具备移动及升降功能，靠背与坐面的角度可调节；

- h) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，椅座往复冲击耐久性 ≥ 10 万次，座面回转耐久性 ≥ 12 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。

G. 4. 4 护士椅

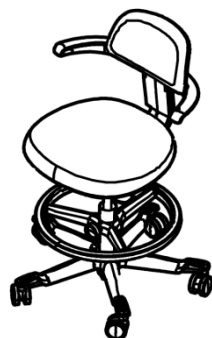


图 G. 23 护士椅示例图

G. 4. 4. 1 参考规格（mm）

W530×D490×H840

G. 4. 4. 2 标准配置技术要求

- 背座：座背壳、扶手采用尼龙+纤维（PA66+GF30%）灰白色料注塑成型；
- 面料：采用麻绒布料；
- 背、座垫：高密度定型棉，不含 TDI（甲苯二异氰酸酯），采用水发泡工艺；
- 背支架、底盘：采用铝合金及气压棒椎孔一体压铸成型，表面精抛光处理工艺；
- 气压棒：采用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚壁管，棒芯表面氮化处理；
- 脚踏圈：采用尼龙+纤维（PA66+GF35%）灰白色注塑成型，直径 $\geq 445\text{mm}$ ，表面防滑设计；
- 椅脚及椅轮：尼龙+纤维（PA66+GF35%）灰白色注塑成型，前端防滑纹牙设计，壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ，直径 $\geq 620\text{mm}$ ，椅轮采用 $\geq 60\text{mm}$ PU 轮，具有静音功能；
- 功能：椅背可升行程 60mm，倾仰角度、座深可调，脚踏圈高度可调节锁定；
- 产品质量：符合 QB/T 2280《办公家具 办公椅》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg}/\text{kg}$ 。

G. 4. 5 中医诊椅



图 G. 24 中医诊椅示例图

G.4.5.1 参考规格 (mm)

W640×D620×H1150

G.4.5.2 标准配置技术要求

- a) 基材: 采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈 (欧洲山毛榉)、白蜡木或同等档次实木材料 (采购人可根据实际需求进行选择), 外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷; 做防霉菌、烘干等处理, 所有实木材料经干燥处理, 木材含水率应为 8%~ (产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%);
- b) 结构: 椅腿采用框架 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm}$ 、横档 $\geq 30\text{mm} \times 30\text{mm}$ 榫卯结构, 坐芯板选用 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材, 外框架和芯板四边留 2mm 伸缩缝, 采用榫卯连接, 断面整齐, 切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑, 不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象;
- c) 表面工艺: 采用水性漆;
- d) 胶黏剂: 采用水基型胶粘剂;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注: 可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈 (欧洲山毛榉)、白蜡木等同档次的实木材料。

G.5 沙发类

G.5.1 输液沙发

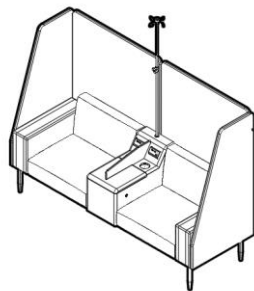


图 G.25 输液沙发示例图

G.5.1.1 参考规格 (mm)

W2005×D680×H1420

G.5.1.2 标准配置技术要求

- a) 皮革: 采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 生态医用聚氨酯 (EPU) 合成革, 抗菌率 $>99.9\%$;
- b) 海绵: 发泡成型定型海绵, 密度 $\geq 50\text{kg}/\text{m}^3$, 回弹性 $\geq 35\%$;
- c) 框架: 采用 E₀ 级人造板框架;
- d) 沙发脚: 采用喷塑粉五金脚;
- e) 功能: 配置 1 根可调节伸缩高度的 304 不锈钢输液杆、1 个半透明亚克力分隔板和 2 个 USB 充电模块;
- f) 产品质量: 符合 QB/T 1952.1《软体家具 沙发》规定的 C 级要求, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$, 可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg}/\text{kg}$ 。

G.5.2 等候沙发

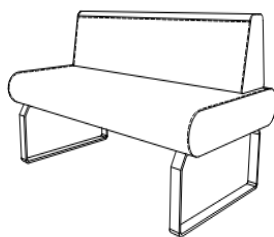


图 G.26 等候沙发示例图

G.5.2.1 参考规格 (mm)

W1350×D775×H715

G.5.2.2 标准配置技术要求

- a) 皮革: 采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 生态医用聚氨酯 (EPU) 合成革;
- b) 海绵: 发泡成型定型海绵, 密度 $\geq 50\text{kg/m}^3$, 回弹性 $\geq 35\%$;
- c) 框架: 采用 E₀ 级人造板框架;
- d) 沙发脚: 钢制沙发脚, 壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 空心跑道管, 表面静电粉末喷涂;
- e) 产品质量: 符合 QB/T 1952.1 《软体家具 沙发》规定的 C 级要求, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{mg/m}^3$, 二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg/m}^3$, 可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg/kg}$ 。

G.5.2.3 高性能配置技术要求

- a) 皮革: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 生态医用聚氨酯 (EPU) 合成革;
- b) 海绵: 发泡成型定型海绵, 密度 $\geq 50\text{kg/m}^3$, 回弹性 $\geq 35\%$;
- c) 框架: 采用 E 级人造板框架;
- d) 沙发脚: 钢制沙发脚, 壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 空心跑道管, 表面静电粉末喷涂;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定, 其中, 座、背及扶手耐久性 ≥ 6 万次, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg/m}^3$, 五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。

G.5.3 陪护沙发

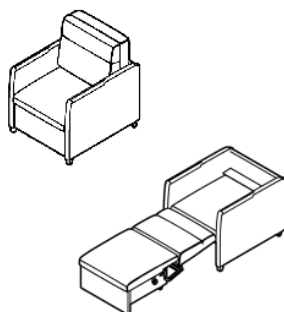


图 G.27 陪护沙发示例图

G.5.3.1 参考规格 (mm)

W750×D880×H890

G.5.3.2 标准配置技术要求

- a) 皮革：采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 生态医用聚氨酯（EPU）合成革；
- b) 海绵：发泡成型定型海绵，密度 $\geq 50\text{kg/m}^3$ ，回弹性 $\geq 35\%$ ；
- c) 框架：采用 E₀级人造板框架；
- d) 沙发脚：天然橡胶木沙发脚，水性漆涂饰；
- e) 脚轮：重型轮，采用冷轧钢+尼龙材质，脚轮转动顺畅；
- f) 扶手：采用天然白蜡木，水性漆涂饰；
- g) 折叠沙发架：采用厚度 $\geq 1\text{mm}$ 冷轧钢管，表面静电粉末喷涂；
- h) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg/m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg/m}^3$ 。

G. 6 柜类

G. 6. 1 中药柜

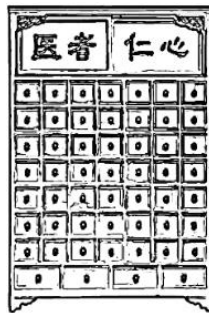


图 G. 28 中药柜示例图

G. 6. 1. 1 参考规格（mm）

W（1000~1200）×D（400~600）×H（2000~2150）

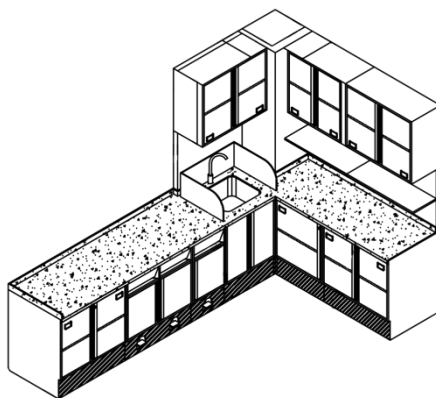
G. 6. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：柜门及面板等外框采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）或白蜡木或同档次实木材料，外露可见表面无裂缝、虫蛀、腐朽、树脂囊、死结、孔洞等木材缺陷；做防霉菌、烘干等处理，所有实木材料经干燥处理，木材含水率应为 $\geq 8\% \sim \leq$ 产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）；
- b) 板材：内芯板和部分侧板、层板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，外露可见表面经橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次天然实木木皮，虎斑、水波纹、蓝斑的木皮（薄片）不可使用；木皮经水洗、染色或漂白等工艺处理，裁切、无线拼缝、热压贴面，木皮厚度 $\geq 40\text{s}$ 、纹理清晰自然，贴面件表面不得有开裂、起泡、重叠、漏胶、透胶、发黑、泛白等现象，不得有较大的色差、同一整体平面采用对纹拼花工艺；
- c) 结构：实木框架部分采用榫卯结构连接；框架与内芯板采用内嵌分体结构或采用预留伸缩缝，正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护，倒圆半径 $\geq 0.5\text{mm}$ ；
- d) 胶黏剂：采用水基型胶粘剂；
- e) 表面工艺：采用水性漆，封闭或开放式涂装工艺（采购人可根据需求选择相应的涂装工艺）；
- f) 五金件：三节抽屉导轨、铰链、锁；且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅，锁开、关无卡阻现象；

- g) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

G. 6.2 治疗柜



图G.29 治疗柜示例图

G. 6.2.1 参考规格（mm）

W（2000~2600）×D（400~650）×H（2000~2150），采购人可根据实际情况定制。

G. 6.2.2 标准配置技术要求

- 基材：采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 电解钢板，柜门、侧板、抽面采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 电解钢板双层结构；
- 台面：采用厚度 $\geq 12\text{mm}$ 亚克力人造石；
- 吊柜：采用对开门、活动层板，吊柜门板全封闭；
- 地柜：采用双门带抽屉、活动层板，可根据实际需求配分隔板；
- 抽屉：所有抽屉内加分隔板；
- 五金件：配置密码锁、单门机械锁；
- 结构：独立背架结构，背架标配1块活动层板，可根据需求调节高度，下方可做抽屉加柜子带隔板；
- 功能：内藏走线功能，可根据需要配置电源插座；
- 配件：配置一套304不锈钢水槽及感应鹅颈水龙头，水池带亚克力挡水，暗藏式纸巾盒，纸巾盒尺寸根据实际需求确定；
- 踢脚线：采用304#不锈钢材质；
- 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

G. 6.3 器械柜

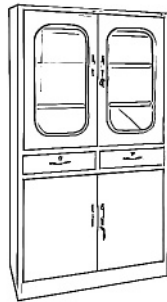


图 G.30 器械柜示例图

G.6.3.1 参考规格 (mm)

W (800~1000) × D (400~500) × H (1800~2000)

G.6.3.2 标准配置技术要求

- a) 基材: 采用厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢板, 符合 GB/T 708《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定;
- b) 五金件: 配置三节抽屉导轨和机械锁, 且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅, 锁开、关无卡阻现象;
- c) 产品质量: 符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定, 其中, 家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

G.6.3.3 高性能配置技术要求

- a) 基材: 采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板, 符合 GB/T 708《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定;
- b) 五金件: 阻尼配置三节抽屉导轨和机械锁, 且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅, 锁开、关无卡阻现象;
- c) 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中拉门耐久性 ≥ 8 万次, 推拉构件耐久性 ≥ 8 万次, 家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G.6.4 钢制更衣柜

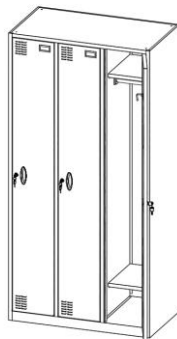


图 G.31 钢制更衣柜示例图

G.6.4.1 参考规格 (mm)

W (500~1200) × D (500~600) × H (1800~2000)

G. 6. 4. 2 标准配置技术要求

- 基材：采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢板；
- 结构：柜子为单向开门结构，每门内配置2块层板，内含挂衣杆和更衣镜、毛巾钩；
- 门板：配有标签牌、透气孔；
- 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- 五金件：锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁；
- 产品质量：符合GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

G. 6. 4. 3 高性能配置技术要求

- 基材：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- 结构：柜子为单向开门结构，每门内配置2块层板，内含挂衣杆和更衣镜、毛巾钩；
- 门板：配有标签牌、透气孔；
- 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- 五金件：锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁；
- 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 6. 5 钢木更衣柜

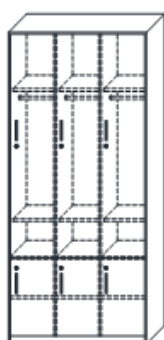


图 G. 32 钢木更衣柜示例图

G. 6. 5. 1 D. 1 参考规格（mm）

W（500~1200）×D（500~600）×H（1800~2000）

G. 6. 5. 2 标准配置技术要求

- 柜体：采用裸板壁厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 的冷轧钢材，冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理，表面静电喷涂处理；
- 门板：采用E₀级中纤板或刨花板，厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；贴面与封边采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 功能：可供三人使用，上门配置一根铝合金挂衣杆，下门配置一块可调节高度层板，层板用带有限位功能的层板托托住，每层层板承重 $\geq 25\text{kg}$ ，柜子底部有可调节水平的调节脚，调节方便；
- 五金件：门板配一段力阻尼铰链、锁具采用国产机械锁，铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合，锁开、关无卡阻现象；
- 产品质量：符合GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg/m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有

机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$, 家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

G. 6. 5. 3 高性能配置技术要求

- a) 柜体: 采用裸板壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 的冷轧钢材, 冷轧钢材经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、抛丸、硅烷处理或磷化处理、干燥等工艺处理, 表面静电喷涂处理;
- b) 门板: 采用 E_{MF} 级中纤板或刨花板, 厚度 $\geq 18\text{mm}$; 贴面与封边采用三聚氰胺纸贴面 (颜色由采购人自选), 采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的 PVC 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- c) 功能: 可供三人使用, 上门配置一根铝合金挂衣杆, 下门配置一块可调节高度层板, 层板用带有限位功能的层板托托住, 每层层板承重 $\geq 35\text{kg}$, 柜子底部有可调节水平的调节脚, 调节方便;
- d) 五金件: 门板配二段力小角度阻尼铰链、铰链表面做多道处理保证寿命和耐久度, 或采用不锈钢材质, 锁具采用国产密码锁, 铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合, 锁开、关无卡阻现象;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定, 其中拉门耐久性 ≥ 8 万次, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$, 家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

G. 6. 6 鞋柜

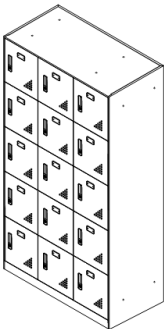


图 G. 33 鞋柜示例图

G. 6. 6. 1 参考规格 (mm)

W900×D400×H1800

G. 6. 6. 2 标准配置技术要求

- a) 基材: 采用 $\geq 0.6\text{mm}$ 冷轧钢板;
- b) 面板: 配有标签牌、透气孔;
- c) 五金件: 锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁;
- d) 表面工艺: 钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理, 静电喷涂;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 3325 《金属家具通用技术条件》的规定, 其中, 家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

G. 6. 6. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材: 采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板;
- b) 面板: 配有标签牌、透气孔;
- c) 五金件: 锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁;

- d) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 6. 7 洗手柜

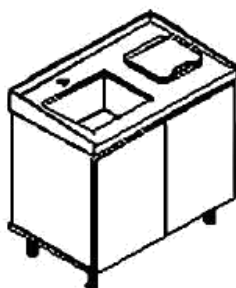


图 G. 34 洗手柜示例图

G. 6. 7. 1 参考规格（mm）

W800×D480×H820

G. 6. 7. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中旁板、门板厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 柜脚：采用规格 $\geq \Phi 38 \times 1.5\text{mm}$ 钢脚，表面静电粉末喷涂；
- d) 台面：采用 $\geq 12\text{mm}$ 人造大理石；
- e) 功能：配置陶瓷台盆和感应垃圾桶，水龙头由采购人自行购买；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg/m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg/m}^3$ ， $I_{Ra} \leq 1.0$ ， $I_r \leq 1.3$ 。

G. 6. 7. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 柜脚：采用规格 $\geq \Phi 38 \times 1.5\text{mm}$ 钢脚；
- c) 表面工艺：静电粉末喷涂；
- d) 台面：采用 $\geq 12\text{mm}$ 人造大理石；
- e) 功能：配置陶瓷台盆和感应垃圾桶，水龙头由采购人自行购买；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ ， $I_{Ra} \leq 0.5$ ， $I_r \leq 0.65$ 。

G. 6. 8 床头柜



图 G. 35 床头柜示例图

G. 6. 8. 1 参考规格 (mm)

W460×D455×H720

G. 6. 8. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 ABS 材料(颜色由采购人自选)；
- b) 结构：柜体上部配置抽屉，下部设计为左开门储物柜，柜体两侧部内置下翻式毛巾架及挂钩，底部带脚轮(至少有 2 个脚轮能被锁定)；
- c) 功能：抽屉面板可翻转为小桌板使用，预留杯子及温度计放置凹槽；
- d) 产品质量：符合 GB/T 32487《塑料家具通用技术条件》的规定，其中邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)、邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)、邻苯二甲酸二 (2-乙基己基) 酯 (DEHP) 总量≤0.1%，邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)、邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)、邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP) 总量≤0.1%，苯并[a]芘≤1.0mg/kg, 18 种多环芳烃 (PAH) 总量≤10mg/kg。

G. 7 架类

G. 7. 1 药架

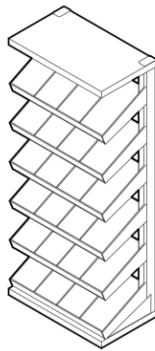


图 G. 36 药架示例图

G. 7. 1. 1 参考规格 (mm)

W800×D585×H2000

G. 7. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 立柱：采用规格≥40×40×2.0mm 钜形管；
- b) 挂片：采用≥2.0mm 冷轧钢板，可实现直角挂和 45° 倾斜挂；
- c) 顶板和底板：采用≥1.0mm 冷轧钢板；
- d) 药盘：采用≥1.0mm 冷轧钢板，中间设置分隔条；
- e) 表面工艺：钢板表面经过脱脂磷化处理与静电喷涂；
- f) 标签：PVC 成形标签框用钢板卡条固定于药盘上；

- g) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

G.7.2 货架

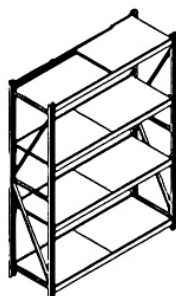


图 G.37 货架示例图

G.7.2.1 参考规格 (mm)

W (1500~2000) $\times$ D (500~700) $\times$ H (1800~2000)

G.7.2.2 标准配置技术要求

- 基材：立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板和厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 P 型管横梁，隔板采用厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂；
- 结构：双立柱，每层配置二根横梁，每搁板不少于 2 根加强筋；
- 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

G.7.2.3 高性能配置技术要求

- 基材：立柱采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧钢板和厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的 P 型管横梁，隔板采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板；
- 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂；
- 结构：双立柱，每层配置二根横梁，每搁板不少于 3 根加强筋；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G.8 其他家具

G.8.1 不锈钢清洗池

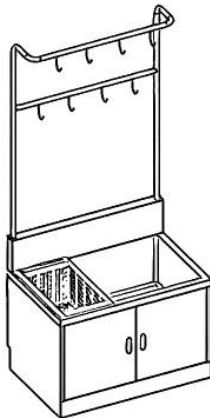


图 G. 38 不锈钢清洗池示例图

G. 8. 1. 1 参考规格 (mm)

W1200×D550×H1850

G. 8. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的 304 不锈钢；
- b) 表面处理：所有接头打磨过渡须圆滑，使用时人体接触之外表面均将锐边(角)倒钝，确保焊接部位打磨抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑无毛刺，抛光表面无麻点、碰伤及划伤，表面平整光洁，工艺美观，焊接不得出现砂眼、夹渣、漏焊、虚焊、脱焊等缺陷；
- c) 配件：过滤网可自由移动；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3325 《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

G. 8. 2 采血推车

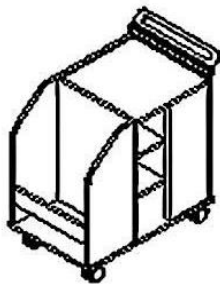


图 G. 39 采血推车示例图

G. 8. 2. 1 参考规格 (mm)

W750×D450×H800

G. 8. 2. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级刨花板，其中旁板厚度 $\geq 16\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 脚轮：含 4 个 ≥ 3 寸医用静音尼龙活动轮，至少 2 个带锁定功能；

- d) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

G.8.3 发药车



图 G.40 发药车示例图

G.8.3.1 参考规格 (mm)

W (700~800) × D (500~550) × H (900~1000)

G.8.3.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢，其中槽体为 316 不锈钢，其余为 304 不锈钢；
- 表面工艺：静电喷涂；
- 脚轮：下部装有 4 个塑料脚轮（至少有 2 个脚轮能被锁定），每个脚轮有 2 个表面 PU 轮片，减少地面划痕；
- 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

附录 H
(资料性)
幼儿园家具项目技术要求

H.1 概述

本附录所描述的幼儿园家具项目技术要求，是依照政府采购品目分类目录进行分类编排，在综合考量标准化文件与常见需求后，经过系统整理归纳，涵盖了幼儿园家具的规格、材质、性能指标、产品质量要求等相关内容，为采购人在编制采购需求时提供切实可行的参考依据。

考虑到幼儿园儿童的特殊需求和使用场景的独特性，采购人在实际操作过程中，可根据幼儿园的实际情况和儿童使用特点，对本附录的内容进行适当的调整、补充与完善，以保障幼儿园家具的安全性³⁾。

H.2 床类

H.2.1 可堆叠单层床

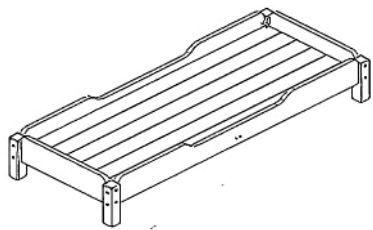


图 H.1 可堆叠单层床示例图

H.2.1.1 参考规格 (mm)

W1400×D560×H235

H.2.1.2 标准配置技术要求

- a) 基材：立柱采用 $\geq 48\text{mm} \times 48\text{mm}$ 松木等实木，围板采用 $\geq 15\text{mm}$ E₀级多层板；
- b) 表面工艺：立柱采用水性漆，围板采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)；
- c) 封边：采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- d) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- e) 结构：可堆叠设计，不易倾倒；
- f) 产品质量：符合 GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H.2.1.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：立柱采用 $\geq 48\text{mm} \times 48\text{mm}$ 松木，围板采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚松木等实木材料；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：可堆叠设计，不易倾倒；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H.2.2 双层床

3) 针对幼儿频繁接触的家具表面（如桌面等），采购人可增加抗菌性能的要求。



图 H.2 双层床示例图

H.2.2.1 参考规格 (mm)

W1400×D690×H1360

H.2.2.2 标准配置技术要求

- a) 基材：立柱采用 $\geq 30\text{mm} \times 70\text{mm}$ 松木，围板采用 $\geq 15\text{mmE}_0$ 级多层板；
- b) 表面工艺：立柱采用水性漆，围板采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)；
- c) 封边：采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- d) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- e) 结构：上下铺结构设计，结构稳固，不易倾倒；
- f) 安全栏板：安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应 $\geq 300\text{mm}$ ，床褥上表面到安全栏板的顶边距离 $\geq 200\text{mm}$ ，床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度，安全栏板缺口长度为 $300\text{mm} \sim 400\text{mm}$ ；
- g) 产品质量：符合 GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H.2.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：立柱采用 $\geq 48\text{mm} \times 48\text{mm}$ 松木，围板采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚松木等实木材料；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：上下铺结构设计，结构稳固，不易倾倒；
- e) 安全栏板：安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应 $\geq 300\text{mm}$ ，床褥上表面到安全栏板的顶边距离 $\geq 200\text{mm}$ ，床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度，安全栏板缺口长度为 $300\text{mm} \sim 400\text{mm}$ ；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H.2.3 多层抽屉床

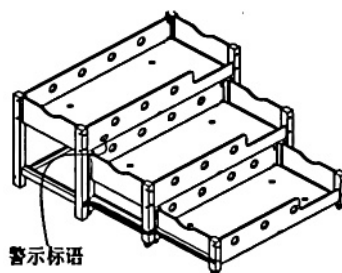


图 H.3 多层抽屉床示例图

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

H. 2. 3. 1 参考规格 (mm)

W1520×D670×H825

H. 2. 3. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：立柱采用 $\geq 30\text{mm} \times 70\text{mm}$ 松木，围板采用 $\geq 15\text{mmE}_0$ 级多层板；
- b) 表面工艺：立柱采用水性漆，围板采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)；
- c) 封边：采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- d) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- e) 结构：床与床之间设置有插销装置，当床拉出使用时，用于床体之间的固定，每层抽屉床的底部均配以 4 个塑料滑轮（其中 2 个带锁定功能），方便移动及固定，不易倾倒；
- f) 安全栏板：安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应 $\geq 300\text{mm}$ ，床褥上表面到安全栏板的顶边距离 $\geq 200\text{mm}$ ，床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度，安全栏板缺口长度为 $300\text{mm} \sim 400\text{mm}$ ；
- g) 产品质量：符合 GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H. 2. 3. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：立柱采用 $\geq 48\text{mm} \times 48\text{mm}$ 松木，围板采用 $\geq 15\text{mm}$ 厚橡胶木等实木材料；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：床与床之间设置有插销装置，当床拉出使用时，用于床体之间的固定，每层抽屉床的底部均配以 4 个塑料滑轮（其中 2 个带锁定功能），方便移动及固定，不易倾倒；
- e) 安全栏板：安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应 $\geq 300\text{mm}$ ，床褥上表面到安全栏板的顶边距离 $\geq 200\text{mm}$ ，床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度，安全栏板缺口长度为 $300\text{mm} \sim 400\text{mm}$ ；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H. 3 台、桌类

H. 3. 1 布偶台

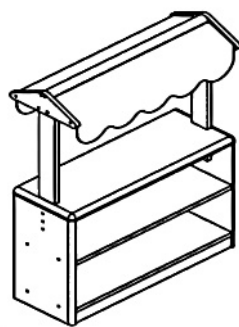


图 H. 4 布偶台示例图

H. 3. 1. 1 参考规格 (mm)

W840×D300×H1200

H. 3. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 18\text{mmE}_0$ 级刨花板、中纤板或多层板；

- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 底部：采用踢脚板设计，边角防撞安全设计，配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚钉；
- e) 布帘：采用棉布；
- f) 产品质量：符合GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H.3.1.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：柜体采用 $\geq 18\text{mm}$ 松木、橡胶木等实木；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 侧板：采用镂空窗户造型；
- e) 底部：采用踢脚板设计，边角防撞安全设计，配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚钉；
- f) 布帘：采用棉布；
- g) 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H.3.2 厨房灶台

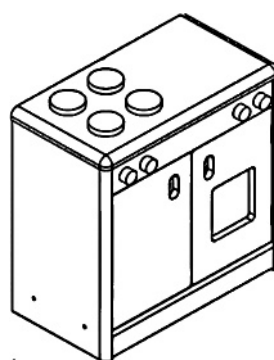


图 H.5 厨房灶台示例图

H.3.2.1 参考规格（mm）

W560×D300×H570

H.3.2.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 18\text{mmE}_0$ 级刨花板、中纤板或多层板；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：采用直径 $\geq 33\text{mm}$ 加大旋钮设计，易于儿童使用，并明显标识指针位置，有门的密闭空间采用小隔间的安全设计，防止儿童误入；
- e) 底部：采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- f) 产品质量：符合GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H.3.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：柜体采用 $\geq 18\text{mm}$ 松木、橡胶木等实木；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；

- d) 柜门：采用仿金属漆涂饰，镂空 $145\text{mm} \times 145\text{mm}$ 正方形并采用透明亚克力板密封，门把手规格 $\geq 25\text{mm} \times 65\text{mm}$ ，旋钮采用直径 $\geq 33\text{mm}$ 加大旋钮设计，并明显标识指针位置，有门的密闭空间采用小隔间的安全设计，防止儿童误入；
- e) 底部：采用踢脚板设计，边角防撞安全设计，配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚钉；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H. 3.3 厨房洗涤台

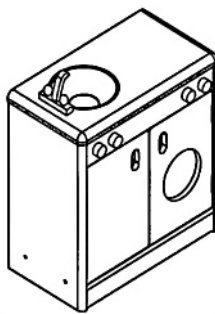


图 H.6 厨房洗涤台示例图

H. 3.3.1 参考规格（mm）

W560×D300×H570

H. 3.3.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 18\text{mmE}_0$ 级刨花板、中纤板或多层板；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 洗涤台顶板：设有直径 $\geq 185\text{mm}$ 的圆形孔洞，用于放置不锈钢盆，采用直径 $\geq 33\text{mm}$ 加大旋钮设计，易于儿童使用，并明显标识指针位置；
- e) 结构：有门的密闭空间，采用小隔间的安全设计；
- f) 底部：采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- g) 产品质量：符合 GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H. 3.3.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：柜体采用 $\geq 18\text{mm}$ 松木、橡胶木等实木；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 柜门：采用仿金属漆涂饰，镂空直径 $\geq 150\text{mm}$ 圆形并采用透明亚克力板密封，门把手规格 $\geq 25\text{mm} \times 65\text{mm}$ ，实木材质，旋钮采用直径 $\geq 33\text{mm}$ 加大旋钮设计，易于儿童使用，并明显标识指针位置；
- e) 洗涤台顶板：设有直径 $\geq 18.5\text{cm}$ 的圆形孔洞，用于放置不锈钢盆；
- f) 结构：有门的密闭空间，采用小隔间的安全设计；
- g) 底部：采用踢脚板设计，边角防撞安全设计，配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚钉；
- h) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H. 3.4 方桌

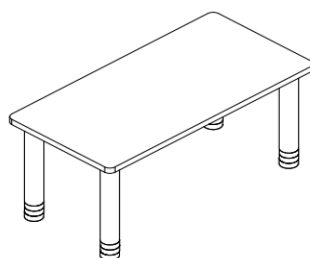


图 H.7 方桌示例图

H.3.4.1 参考规格 (mm)

W1200×D600×H (365~485)。

H.3.4.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 $\geq 25\text{mmE}_0$ 级刨花板、中纤板或多层板；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- 桌腿：采用高强度铁管；
- 表面工艺：桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理；
- 底部：配以耐磨塑胶聚丙烯(PP)脚套；
- 产品质量：符合GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H.3.4.3 高性能配置技术要求

- 基材：桌面采用 $\geq 25\text{mm}$ 厚松木等实木；
- 桌脚：采用直径 $\geq 80\text{mm}$ 桦木等实木；
- 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- 背面：设置有4个丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料(ABS)塑料连接件；
- 结构：桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接，桌脚底部安装有高度 $\geq 30\text{mm}$ 的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度；
- 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H.3.5 圆桌

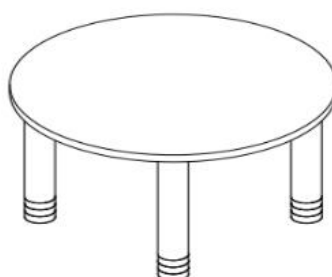


图 H.8 圆桌示例图

H.3.5.1 参考规格 (mm)

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

$\phi 850 \times H (365 \sim 485)$ 。

H. 3.5.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 25\text{mmE}_0$ 级刨花板、中纤板或多层板；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 桌腿：采用高强度铁管；
- e) 表面工艺：桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理；
- f) 底部：配以耐磨塑胶聚丙烯(PP)脚套；
- g) 产品质量：符合GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H. 3.5.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：桌面采用 $\geq 25\text{mm}$ 厚松木等实木；
- b) 桌脚：采用直径 $\geq 80\text{mm}$ 桦木等实木；
- c) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- d) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- e) 背面：设置有4个丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料(ABS)塑料连接件；
- f) 结构：桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接，桌脚底部安装有高度 $\geq 30\text{mm}$ 的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度；
- g) 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H. 4 椅凳类

H. 4.1 幼教椅

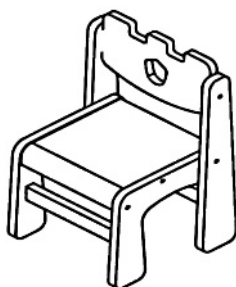


图 H.9 幼教椅示例图

H. 4.1.1 参考规格(mm)

H250/H270/H290/H400，四种固定高度选配一种。

H. 4.1.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 18\text{mmE}_0$ 级多层板；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 椅脚底部：配以耐磨塑胶聚丙烯(PP)脚钉；
- e) 结构：采用铆接工艺，前后加横档设计，贴合幼儿身体曲线设计，结构稳固，不易倾翻；
- f) 产品质量：符合GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H. 4. 1. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：椅背、椅座采用 $\geq 18\text{mm}$ 厚松木集成材，侧板采用 $\geq 18\text{mm}$ 厚环保松木等实木材料；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 椅脚底部：配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚钉；
- e) 结构：采用铆接工艺，前后加横档设计，贴合幼儿身体曲线设计，结构稳固，不易倾翻；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H. 5 柜类

H. 5. 1 90° 内转角柜

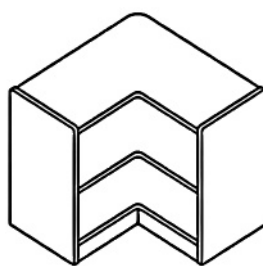


图 H. 10 90° 内转角柜示例图

H. 5. 1. 1 参考规格（mm）

W600×D600×H540

H. 5. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 16\text{mmE}_0$ 级刨花板；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：L型造型，共有二层，下层采用半封闭形式，上层中空形式，用于各柜的转角连接，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- e) 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚钉；
- f) 产品质量：符合 GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H. 5. 1. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：柜体采用 $\geq 18\text{mm}$ 松木、橡胶木等实木；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：采用顶板盖侧板的设计方式，L型造型，共有二层，下层采用半封闭形式，上层中空形式，用于各柜的转角连接，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- e) 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚钉；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H. 5. 2 45° 转角柜

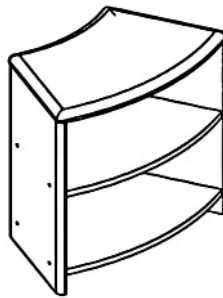


图 H. 11 45° 转角柜示例图

H. 5. 2. 1 参考规格 (mm)

W500×D320×H570

H. 5. 2. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 16\text{mmE}_0$ 级刨花板；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：采用中空形式，用于各柜的转角连接，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- e) 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯(PP)脚钉；
- f) 产品质量：符合GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H. 5. 2. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：柜体采用 $\geq 18\text{mm}$ 松木、橡胶木等实木；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：采用中空形式，用于各柜的转角连接，采用顶板盖侧板的设计方式；
- e) 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯(PP)脚钉；
- f) 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H. 5. 3 系统图书柜

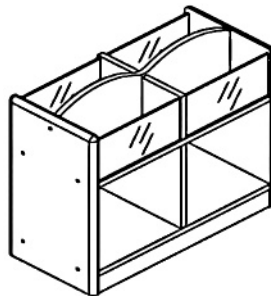


图 H. 12 系统图书柜示例图

H. 5. 3. 1 参考规格 (mm)

W640×D300×H570

H.5.3.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 $\geq 16\text{mmE}_0$ 级刨花板；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- 结构：共有二层，下层采用2格存放空间，上层采用立式存放空间，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯(PP)脚钉；
- 产品质量：符合GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H.5.3.3 高性能配置技术要求

- 基材：柜体采用 $\geq 18\text{mm}$ 松木、橡胶木等实木；
- 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- 结构：共有二层，下层采用传统的立式存放空间，上层正面采用透明亚克力板作为挡板，便于儿童查找及取阅图书，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯(PP)脚钉；
- 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H.5.4 基本图书柜

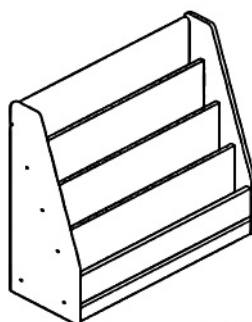


图 H.13 基本图书柜示例图

H.5.4.1 参考规格 (mm)

W800×D300×H820

H.5.4.2 标准配置技术要求

- 基材：采用 $\geq 16\text{mmE}_0$ 级刨花板；
- 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- 结构：采用错层设计，方便图书的分类摆放及取阅，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯(PP)脚钉；
- 产品质量：符合GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H.5.4.3 高性能配置技术要求

- 基材：柜体采用 $\geq 18\text{mm}$ 松木、橡胶木等实木；
- 表面工艺：木蜡油或水性漆；

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：采用错层设计，方便图书的分类摆放及取阅，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- e) 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚钉；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H. 5. 5 三层综合柜

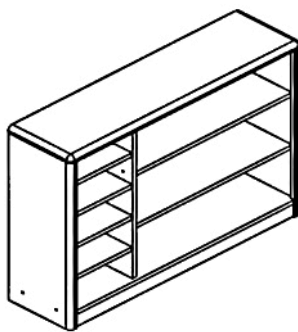


图 H. 14 三层综合柜示例图

H. 5. 5. 1 参考规格（mm）

W1110×D300×H820

H. 5. 5. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 18\text{mmE}_0$ 级刨花板、中纤板或多层板；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面（颜色由采购人自选），采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：柜体内部格局分为三层，局部5层，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- e) 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚钉；
- f) 产品质量：符合 GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H. 5. 5. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：柜体采用 $\geq 18\text{mm}$ 松木、橡胶木等实木；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：采用顶板盖侧板的设计方式，柜体内部格局分为三层，局部5层，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- e) 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚钉；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

H. 5. 6 教具盒柜

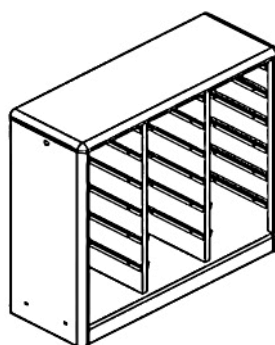


图 H. 15 教具盒柜示例图

H. 5. 6. 1 参考规格 (mm)

W820×D300×H820

H. 5. 6. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 18\text{mm}$ E₀级刨花板、中纤板或多层板；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：侧板的内侧设置有若干塑胶聚丙烯(PP)条，用于教具盒的存放，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- e) 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯(PP)脚钉；
- f) 产品质量：符合GB 28007《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》的规定。

H. 5. 6. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 18\text{mm}$ 松木、橡胶木等实木；
- b) 表面工艺：木蜡油或水性漆；
- c) 棱角及边缘：倒圆或倒角处理；
- d) 结构：采用顶板盖侧板的设计方式，侧板内侧设置有专用塑胶聚丙烯(PP)条，用于教具盒的存放，采用踢脚板设计，边角防撞安全设计；
- e) 柜体底部：配以耐磨塑胶聚丙烯(PP)脚钉；
- f) 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定。

附 录 I
(资料性)
图书馆家具项目技术要求

1.1 概述

本附录所描述的图书馆家具项目技术要求,是依照政府采购品目分类目录进行分类编排,在综合考量标准化文件与常见需求后,经过系统整理归纳,涵盖了图书馆家具的规格、材质、性能指标、产品质量要求等相关内容,为采购人在编制采购需求时提供切实可行的参考依据。

鉴于图书馆的功能分区和使用人群的不同需求,采购人在实际操作过程中,可结合图书馆的具体布局和使用需求,对本附录内容进行适当的调整与补充⁴⁾。

1.2 台、桌类

1.2.1 人造板阅览桌

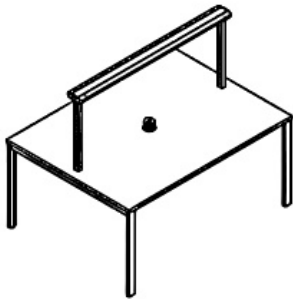


图 1.1 人造板阅览桌示例图

1.2.1.1 参考规格 (mm)

W1600×D1200×H1395

1.2.1.2 标准配置技术要求

- a) 桌面: 采用 $\geq 25\text{mmE}_0$ 级刨花板、中纤板或多层板;
- b) 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选),采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条,封边条应与板件平齐,无残胶、鼓胶等现象;
- c) 桌脚: 门字型钢脚,采用壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧钢,表面静电粉末喷涂;
- d) 插座: 采用多功能升降插座,通过按弹可升降60mm,顶面含2个USB、1个Type-C充电接口,四周含4个国标五孔插座,底面含2个国标五孔插座,电源系统符合3C认证;
- e) 阅览灯: 长度参考尺寸为1480mm,灯体采用铝合金材质,灯立柱正面 $\geq 30\text{mm}$ 、侧面 $\geq 45\text{mm}$,表面采用静电粉末喷涂,控光面罩采用PS(聚苯乙烯)和PMMA(聚甲基丙烯酸甲酯)材质,单边座位可独立控制阅读灯,三段无极调光,发光面与水平面有 15° 夹角,灯具输入电压为100-277V/200-240V 50/60Hz,功率50w,显色指数 ≥ 80 ,色温4000K,符合3C认证;
- f) 产品质量: 符合GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定,且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$,苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$,甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$,二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

1.2.1.3 高性能配置技术要求

- a) 桌面: 采用 $\geq 25\text{mmE}_{\text{NF}}$ 级刨花板、中纤板或多层板;

4) 针对储藏书籍的柜类,采购人可增加防霉性能和防虫蛀性能的要求。

- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 桌脚：门字型钢脚，采用壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 冷轧钢，表面静电粉末喷涂；
- d) 插座：采用多功能升降插座，通过按弹可升降 60mm，顶面含 2 个 USB、1 个 Type-C 充电接口，四周含 4 个国标五孔插座，底面含 2 个国标五孔插座，电源系统符合 3C 认证；
- e) 阅览灯：长度参考尺寸为 1480mm，灯体采用铝合金材质，灯立柱正面 $\geq 30\text{mm}$ 、侧面 $\geq 45\text{mm}$ ，表面采用静电粉末喷涂，控光面罩采用 PS（聚苯乙烯）和 PMMA（聚甲基丙烯酸甲酯）材质，单边座位可独立控制阅读灯，三段无极调光，发光面与水平面有 15° 夹角，灯具输入电压为 100–277V/200–240V 50/60Hz，功率 50w，显色指数 ≥ 80 ，色温 4000K，符合 3C 认证；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

1.2.2 实木阅览桌

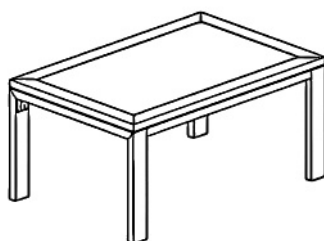


图 1.2 实木阅览桌示例图

1.2.2.1 参考规格 (mm)

W1600×D1100×H760

1.2.2.2 标准配置技术要求

- a) 基材：台面外框、桌脚采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），台面内芯板和部分侧板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面，纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 台面框架：采用 $\geq 110\text{mm} \times 45\text{mm}$ ，以 45° 格角通榫连接，内芯板为 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材，上贴白蜡木木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ；
- c) 桌脚：截面规格 $\geq 110\text{mm} \times 50\text{mm}$ ；
- d) 结构：采用榫卯连接，桌面框架格角通榫，桌脚同桌面下框平肩榫。断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- e) 伸缩缝：层板外框与面板结合处应留 1mm~1.5mm 伸缩缝；
- f) 表面工艺：采用水性漆；
- g) 功能：台面以下预留隐藏式走线槽，电源系统符合 3C 认证；
- h) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

1.2.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：所有部件均采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择）；纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 台面框架：采用 110mm×45mm，以 45° 格角通榫连接，内芯板为 18mm 原木板；
- c) 桌脚：截面规格≥110mm×50mm；
- d) 结构：采用榫卯连接，桌面框架格角通榫，桌脚同桌面下框平肩榫。断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- e) 伸缩缝：层板外框与面板结合处应留 1mm~1.5mm 伸缩缝；
- f) 表面工艺：采用木蜡油或天然蜂蜡；
- g) 功能：台面以下预留隐藏式走线槽，电源系统符合 3C 认证；
- h) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性≥6 万次，甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.10mg/m³，二甲苯≤0.10mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.30mg/m³。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

1.3 椅凳类

1.3.1 阅览椅

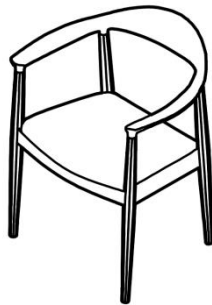


图 1.3 阅览椅示例图

1.3.1.1 参考规格（mm）

W540×D510×H740

1.3.1.2 标准配置技术要求

- a) 框架：采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），经干燥、防虫、防腐处理，含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），不翘曲、变形，无节疤，无虫眼；
- b) 背板：采用≥13mm 桦木多层板贴木皮；
- c) 软包：覆面采用聚氯乙烯（PVC）人造革，海绵采用密度≥25kg/m³，回弹性≥35%；
- d) 表面工艺：水性漆涂饰；
- e) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量≤0.08mg/m³，苯≤0.06mg/m³，甲苯≤0.15g/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

1.3.1.3 高性能配置技术要求

- a) 框架：采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），经干燥、防虫、防腐处理，含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），不翘曲、变形，无节疤，无虫眼；
- b) 背板：采用 $\geq 13\text{mm}$ 桦木多层板贴木皮；
- c) 软包：覆面采用聚氯乙烯（PVC）人造革，海绵采用密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ ，回弹性 $\geq 35\%$ ；
- d) 表面工艺：水性漆涂饰；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，扶手耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg/m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

1.3.2 中式阅览椅

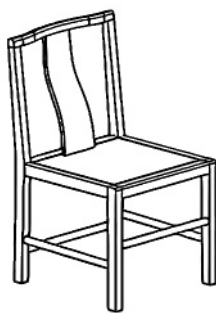


图 1.4 中式阅览椅示例图

1.3.2.1 参考规格（mm）

W470×D490×H845

1.3.2.2 标准配置技术要求

- a) 基材：所有部件均采用白蜡木或同档次实木类材料，纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：椅面实木厚度 $\geq 22\text{mm}$ ，椅面四周同椅架预留伸缩缝，椅脚截面规格 $\geq 40\text{mm} \times 30\text{mm}$ ，靠背板宽度 $\geq 130\text{mm}$ ，整木厚度 $\geq 13\text{mm}$ ，不可拼接，所有部件之间均采用平肩榫，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象高性能配置技术要求，椅架内四个三角木加固，椅脚安装静音脚垫；
- c) 表面工艺：水性漆涂饰；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g/m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg/m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

1.3.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：所有部件均采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：椅面实木厚度 $\geq 22\text{mm}$ ，椅面四周同椅架预留伸缩缝，椅脚截面规格 $\geq 40\text{mm} \times 30\text{mm}$ ，靠背板宽度 $\geq 130\text{mm}$ ，整木厚度 $\geq 13\text{mm}$ ，不可拼接，所有部件之间均采用平肩榫，断面整齐，切角

部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象，椅架内四个三角木加固，椅脚安装静音脚垫；

- c) 表面工艺：采用木蜡油或天然蜂蜡；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

1.4 柜类

1.4.1 实木双面书柜



图 1.5 实木双面书柜示例图

1.4.1.1 参考规格（mm）

W1000×D700×H2200

1.4.1.2 标准配置技术要求

- a) 基材：台面外框、桌脚采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），台面内芯板和部分侧板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面。纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：榫卯结构，板面与边框结构均采用传统燕尾槽穿带结构组合，书柜整体为攒框装板，双束腰承台式结构，上下分为五层，上三层下二层，开启方式为对开式，柜顶为下压式，托脚为落地承托式，在打开上框门后，于最下方区域（具体为从上往下数的第三层隔板下方位置）增设一个可抽拉的抽屉板，该抽屉板设计用于存放图书，方便用户在柜前轻松抽出并翻阅查看；
- c) 顶板、底板：外框档料尺寸 $\geq 55\times 33\text{mm}$ ，顶框大边两端作透榫，层板外框 $\geq 45\times 30\text{mm}$ ；
- d) 柜门：上下对开玻璃柜门，对开门中间做搭缝密封处理，门框 $\geq 45\times 30\text{mm}$ ，表面作浑圆边内侧起 5mm 阳线，内装 $\geq 5\text{mm}$ 厚透明斜边钢化玻璃，门框外边采用合页开启，中间按尺寸订制直条式门牌及拉手；
- e) 柜体：直脚规格 $\geq 35\times 45\text{mm}$ 上端开榫与面框连结，柜中间横档规格 $\geq 33\times 55\text{mm}$ ，两端榫长各为 30mm/边，面作格肩榫，与脚连接，上下档采用 45°格角榫与脚连接，正面及侧面上部按斜边腰板（可刻书柜名称）；
- f) 线脚：脚、门框、横档立面均起 5mm 粗阳线；
- g) 伸缩缝：层板外框与面板结合处留 1~1.5mm 伸缩缝；
- h) 白胚：打磨至光滑，无迹无痕而透底，板面上不能有横向砂印出现；
- i) 配件：所有合页、门牌、门吸等均采用纯铜材质；

- j) 五金件：配置导轨和合页，且在安装后导轨应滑动顺畅，合页应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- k) 表面工艺：水性漆涂饰；
- l) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注1：针对储藏书籍的柜类，采购人可增加防霉性能和防虫蛀性能的要求。

注2：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

1.4.1.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：所有部件均采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择）；纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：榫卯结构，板面与边框结构均采用传统燕尾槽穿带结构组合，书柜整体为攒框装板，双束腰承台式结构，上下分为五层，上三层下二层，开启方式为对开式，柜顶为下压式，托脚为落地承托式，在打开上柜门后，于最下方区域（具体为从上往下数的第三层隔板下方位置）增设一个可抽拉的抽屉板，该抽屉板设计用于存放图书，方便用户在柜前轻松抽出并翻阅查看；
- c) 顶板、底板：外框档料尺寸 $\geq 55\times 33\text{mm}$ ，顶框大边两端作透榫，层板外框 $\geq 45\times 30\text{mm}$ ；
- d) 柜门：上下对开玻璃柜门，对开门中间做搭缝密封处理，门框 $\geq 45\times 30\text{mm}$ ，表面作浑圆边内侧起 5mm 阳线，内装 $\geq 5\text{mm}$ 厚透明斜边钢化玻璃，门框外边采用合页开启，中间按尺寸订制直条式门牌及拉手；
- e) 柜体：直脚规格 $\geq 35\times 45\text{mm}$ 上端开榫与面框连结，柜中间横档规格 $\geq 33\times 55\text{mm}$ ，两端榫长各为 30mm/边，面作格肩榫，与脚连接，上下档采用 45° 格角榫与脚连接，正面及侧面上部按斜边腰板（可刻书柜名称）；
- f) 线脚：脚、门框、横档立面均起 5mm 粗阳线；
- g) 伸缩缝：层板外框与面板结合处留 1~1.5mm 伸缩缝；
- h) 白胚：打磨至光滑，无迹无痕而透底，板面上不能有横向砂印出现；
- i) 配件：所有合页、门牌、门吸等均采用纯铜材质；
- j) 五金件：配置阻尼导轨和合页，且在安装后导轨应滑动顺畅，合页应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- k) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- l) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注1：针对储藏书籍的柜类，采购人可增加防霉性能和防虫蛀性能的要求。

注2：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

1.4.2 实木板门书柜



图 1.6 实木板门书柜示例图

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

1.4.2.1 参考规格 (mm)

W950×D380×H2200

1.4.2.2 标准配置技术要求

- a) 基材：台面外框、桌脚采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），台面内芯板和部分侧板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面。纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：侧板、顶板、层板框架 $\geq 50\text{mm} \times 35\text{mm}$ ，门框、背板框架 $\geq 50\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，内芯板为 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材，上贴白蜡木木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ；
- c) 连接方式：榫卯连接，顶板同侧板采用棕角榫，侧板框架格肩榫，层板、底板、门框均采用格角榫。断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 伸缩缝：层板外框与面板结合处留 1~1.5mm 伸缩缝；
- e) 表面工艺：水性漆涂饰；
- f) 五金件：配置合页和直条拉手，且在安装后合页应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- g) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注1：针对储藏书籍的柜类，采购人可增加防霉性能和防虫蛀性能的要求。

注2：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

1.4.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：所有部件均采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择）；纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：侧板、顶板、层板框架 $\geq 50\text{mm} \times 35\text{mm}$ ，门框、背板框架 $\geq 50\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，内芯板为 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材；
- c) 连接方式：榫卯连接，顶板同侧板采用棕角榫，侧板框架格肩榫，层板、底板、门框均采用格角榫。断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 伸缩缝：层板外框与面板结合处留 1~1.5mm 伸缩缝；
- e) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- f) 五金件：配置阻尼合页和直条拉手，且在安装后合页应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- g) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注1：针对储藏书籍的柜类，采购人可增加防霉性能和防虫蛀性能的要求。

注2：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

1.4.3 实木玻璃门书柜

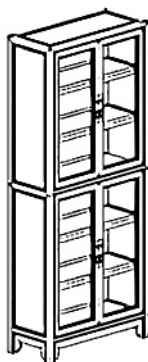


图 1.7 实木玻璃门书柜示例图

1.4.3.1 参考规格 (mm)

W950×D380×H2200

1.4.3.2 标准配置技术要求

- a) 基材：台面外框、桌脚采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），台面内芯板和部分侧板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面，纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：侧板、顶板、层板框架 $\geq 50\text{mm} \times 35\text{mm}$ ，玻璃门框、背板框架 $\geq 50\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，除玻璃门外以上内芯板均为 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材，上贴白蜡木木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，柜门配置 $\geq 5\text{mm}$ 钢化玻璃，玻璃左下角处需带 3C 标志；
- c) 连接方式：榫卯连接，顶板同侧板采用棕角榫，侧板框架格肩榫，层板、底板、门框均采用格角榫，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 伸缩缝：层板外框与面板结合处应留 1~1.5mm 伸缩缝；
- e) 表面工艺：水性漆涂饰；
- f) 五金件：配置合页和直条拉手，且在安装后合页应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- g) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注1：针对储藏书籍的柜类，采购人可增加防霉性能和防虫蛀性能的要求。

注2：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

1.4.3.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：所有部件均采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：侧板、顶板、层板框架 $\geq 50\text{mm} \times 35\text{mm}$ ，玻璃门框、背板框架 $\geq 50\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，除玻璃门外以上内芯板均为 $\geq 18\text{mm}$ 原木板，同框架预留伸缩缝，柜门配置 $\geq 5\text{mm}$ 钢化玻璃，玻璃左下角处需带 3C 标志；

- c) 连接方式：榫卯连接，顶板同侧板采用棕角榫，侧板框架格肩榫，层板、底板、门框均采用格角榫。断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 伸缩缝：层板外框与面板结合处应留 1~1.5mm 伸缩缝；
- e) 表面工艺：水性漆涂饰；
- f) 五金件：配置阻尼合页和直条拉手，且在安装后合页应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- g) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注1：针对储藏书籍的柜类，采购人可增加防霉性能和防虫蛀性能的要求。

注2：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

1.4.4 储物柜

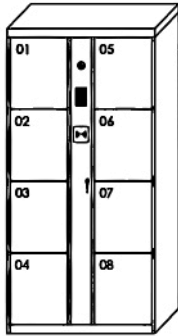


图 1.8 储物柜示例图

1.4.4.1 参考规格（mm）

W（800~1200）×D（350~500）×H（800~2000）

1.4.4.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理工艺、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂；
- c) 五金件：阻尼合页，每扇柜门配一把锁和钥匙，锁具采用弹子家具锁或叶片插芯门锁；
- d) 结构：配置 8 块单开门；
- e) 功能：可外接多个副柜；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

1.4.4.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理工艺、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂；
- c) 五金件：配置阻尼合页及电控锁；
- d) 结构：配置 8 块单开门，门内空，每只门配一把电控锁，配检修门；
- e) 功能：主检修门上配操作屏、刷卡器或指纹模块，柜门可由操作屏，刷卡，或指纹等方式开启，可外接多个副柜，所有控制端集中于主柜；

- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中拉门耐久性 ≥ 8 万次，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

1.4.5 展示柜

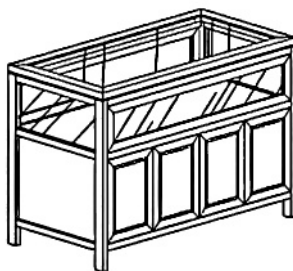


图 1.9 展示柜示例图

1.4.5.1 参考规格 (mm)

W900×D400×H900

1.4.5.2 标准配置技术要求

- 基材：台面外框、桌脚采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），台面内芯板和部分侧板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面。纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- 结构：台面框架 $\geq 80\text{mm} \times 40\text{mm}$ ，侧板框架 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm}$ ，门板框架 $\geq 50\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，内芯板为 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材，上贴白蜡木木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，台面采用 $\geq 8\text{mm}$ 钢化玻璃，台面下四周采用 $\geq 5\text{mm}$ 钢化玻璃，钢化玻璃均应带 3C 标志；
- 连接方式：榫卯连接，侧板、层板、底板均采用平肩榫，台面外框、门板外框均采用格角榫。断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- 表面工艺：水性漆涂饰；
- 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g/m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg/m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

1.4.5.3 高性能配置技术要求

- 基材：所有部件均采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- 台面框架 $\geq 80\text{mm} \times 40\text{mm}$ ，侧板框架 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm}$ ，门板框架 $\geq 50\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，内芯板为 $\geq 18\text{mm}$ 原木板，同框架预留伸缩缝，台面采用 $\geq 8\text{mm}$ 钢化玻璃，台面下四周采用 $\geq 5\text{mm}$ 钢化玻璃，钢化玻璃均应带 3C 标志；

- c) 连接方式：榫卯连接，侧板、层板、底板均采用平肩榫，台面外框、门板外框均采用格角榫。断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 表面工艺：水性漆涂饰；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

I.5 架类

I.5.1 钢制书刊架



图 I.10 钢制书刊架示例图

I.5.1.1 参考规格（mm）

W（600~1200）×D（350~500）×H（1200~2000）

I.5.1.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂；
- c) 结构：柜子为敞开式五层，可翻转；
- d) 产品质量：符合 GB/T 13667.1《钢制书架 第1部分：单、复柱书架》的规定，家具涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

I.5.1.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板；
- b) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂；
- c) 结构：柜子为敞开式五层，可翻转；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

I.5.2 钢木书刊架

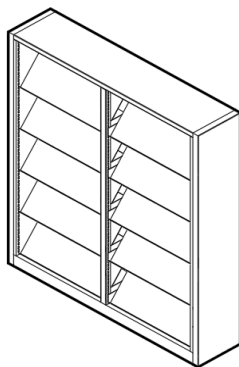


图 1.11 钢木书刊架示例图

1.5.2.1 参考规格 (mm)

单节W (900~950) × D (350~500) × H (1800~2200)

1.5.2.2 标准配置技术要求

- 钢架：采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板；
- 侧板：采用 E_0 级中纤板、刨花板或胶合板，采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 产品质量：符合GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

1.5.2.3 高性能配置技术要求

- 钢架：采用 $\geq 1.4\text{mm}$ 冷轧钢板；
- 侧板：采用 E_{NF} 级中纤板、刨花板或胶合板，采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的PVC封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

1.5.3 实木书刊架



图 1.12 实木书刊架示例图

1.5.3.1 参考规格 (mm)

W900×D400×H1200

1.5.3.2 标准配置技术要求

- a) 基材：台面外框、桌脚采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），台面内芯板和部分侧板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面。纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：侧板、顶板框架≥50mm×35mm，斜面板、层板、背板框架≥50mm×20mm，内芯板为≥18mm 实木板材，上贴白蜡木木皮，厚度≥0.6mm；
- c) 连接方式：榫卯连接，顶板同侧板采用棕角榫，侧板、层板、底板、斜面板均采用格角榫，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 伸缩缝：层板外框与面板结合处应留 1mm~1.5mm 伸缩缝；
- e) 表面工艺：水性漆涂饰；
- f) 五金件：配置抽屉导轨，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅；
- g) 功能：斜面板可翻起并推入柜体内，方便层板上的过刊整理、取阅；
- h) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量≤0.08mg/m³，苯≤0.06mg/m³，甲苯≤0.15g/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

1.5.3.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：所有部件均采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择）；纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：侧板、顶板框架≥50mm×35mm，斜面板、层板、背板框架≥50mm×20mm，内芯板为≥18mm 实木板材，上贴白蜡木木皮，厚度≥0.6mm；
- c) 连接方式：榫卯连接，顶板同侧板采用棕角榫，侧板、层板、底板、斜面板均采用格角榫，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 伸缩缝：层板外框与面板结合处应留 1mm~1.5mm 伸缩缝；
- e) 表面工艺：水性漆涂饰；
- f) 五金件：配置阻尼抽屉导轨，且在安装后抽屉导轨应滑动顺畅；
- g) 功能：斜面板可翻起并推入柜体内，方便层板上的过刊整理、取阅；
- h) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中推拉构件耐久性≥8 万次，甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.10mg/m³，二甲苯≤0.10mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.30mg/m³，家具涂层可迁移元素铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤50mg/kg、铬（Cr）≤25mg/kg、汞（Hg）≤25mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg、砷（As）≤25mg/kg。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

1.5.4 钢制双面书架

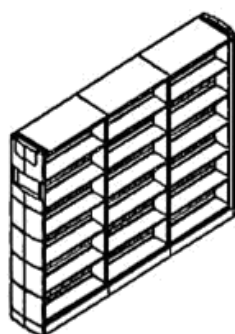


图 I.13 钢制双面书架示例图

I.5.4.1 参考规格 (mm)

W2880×D500×H2200 (三节)

I.5.4.2 标准配置技术要求

- a) 站板：主体采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板，站板参考尺寸为 $450\times 30\times 2200\text{mm}$ ，内部加强筋壁厚 $\geq 1\text{mm}$ ；
- b) 底座：采用壁厚 $\geq 2\text{mm}$ 冷轧钢板，底座参考尺寸为 $920\times 450\times 120\text{mm}$ ；
- c) 层板：采用壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板，层板参考尺寸为 $916\times 200\times 23\text{mm}$ ；
- d) 侧板：主体采用壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板，侧板参考尺寸为 $450\times 30\times 2200\text{mm}$ ，内部加强筋壁厚 $\geq 1\text{mm}$ ；
- e) 功能：整体书架可提供双面3列，每列6层的书籍收纳；
- f) 表面工艺：钢制件前处理采用除油除锈工艺，静电喷涂；
- g) 产品质量：符合GB/T 13667.1《钢制书架 第1部分：单、复柱书架》的规定，其中家具涂层可迁移元素锑(Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉(Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬(Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅(Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞(Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

I.5.4.3 高性能配置技术要求

- a) 站板：主体采用壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧钢板，站板参考尺寸为 $450\times 30\times 2200\text{mm}$ ，内部加强筋壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；
- b) 底座：采用壁厚 $\geq 2\text{mm}$ 冷轧钢板，底座参考尺寸为 $920\times 450\times 120\text{mm}$ ；
- c) 层板：采用壁厚 $\geq 1\text{mm}$ 冷轧钢板，层板参考尺寸为 $916\times 200\times 23\text{mm}$ ；
- d) 侧板：主体采用壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧钢板，侧板参考尺寸为 $450\times 30\times 2200\text{mm}$ ，内部加强筋壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；
- e) 功能：整体书架可提供双面3列，每列6层的书籍收纳；
- f) 表面工艺：钢制件前处理采用除油除锈工艺，静电喷涂；
- g) 产品质量：符合GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中家具涂层可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉(Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬(Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞(Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

I.5.5 钢木书架

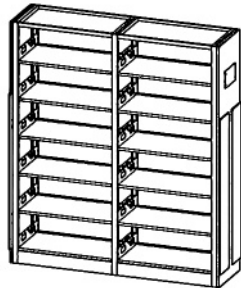


图 I.14 钢木书架示例图

I.5.5.1 参考规格 (mm)

单节W (800~1000) ×D (300~600) ×H (1200~2300)

I.5.5.2 标准配置技术要求

- a) 基材: 冷轧钢板, 立柱厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 底框 $\geq 2.0\text{mm}$, 隔板厚度 $\geq 0.8\text{mm}$;
- b) 侧板: 采用 E₀ 级中纤板、刨花板或胶合板, 采用三聚氰胺纸贴面 (颜色由采购人自选), 采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- c) 表面工艺: 钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理, 粉末涂料静电喷涂;
- d) 结构: 配置六块层板, 可根据实际需要增减层板数量, 层板高低可调, 双面书架中间配置拦书杆;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 13667.1 《钢制书架 第 1 部分: 单、复柱书架》的规定, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{g/m}^3$, 二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg/m}^3$, 家具涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

I.5.5.3 高性能配置技术要求

- a) 基材: 冷轧钢板, 立柱厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 底框 $\geq 2.5\text{mm}$, 隔板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$;
- b) 侧板: 采用 E₁ 级中纤板、刨花板或胶合板, 采用三聚氰胺纸贴面 (颜色由采购人自选), 采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- c) 表面工艺: 钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理, 粉末涂料静电喷涂;
- d) 结构: 配置六块层板, 可根据实际需要增减层板数量, 层板高低可调, 双面书架中间配置拦书杆;
- e) 产品质量: 符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定, 其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg/m}^3$, 家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

I.5.6 实木双面书架



图 I. 15 实木双面书架示例图

I. 5. 6. 1 参考规格 (mm)

W950×D650×H2000

I. 5. 6. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：台面外框、桌脚采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），台面内芯板和部分侧板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面，纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：侧板、顶板、层板框架 $\geq 50\text{mm} \times 35\text{mm}$ ，中隔板框架 $\geq 50\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，内芯板为 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材，上贴白蜡木木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ；
- c) 连接方式：榫卯连接，侧板、层板、底板、背板均采用平肩榫，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 伸缩缝：层板外框与面板结合处应留 1~1.5mm 伸缩缝；
- e) 表面工艺：水性漆涂饰；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

I. 5. 6. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：所有部件均采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：侧板、顶板、层板框架 $\geq 50\text{mm} \times 35\text{mm}$ ，中隔板框架 $\geq 50\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，内芯板为 $\geq 18\text{mm}$ 实木板，同框架预留伸缩缝；
- c) 连接方式：榫卯连接，侧板、层板、底板、背板均采用平肩榫，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 伸缩缝：层板外框与面板结合处应留 1mm~1.5mm 伸缩缝；
- e) 表面工艺：水性漆涂饰；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

1.5.7 抽拉式实木报纸架

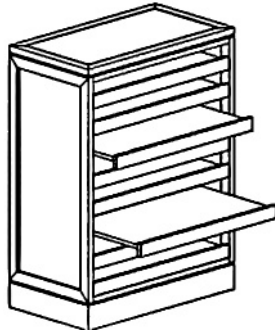


图 1.16 抽拉式实木报纸架示例图

1.5.7.1 参考规格（mm）

W800×D500×H1500

1.5.7.2 标准配置技术要求

- a) 基材：台面外框、桌脚采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），台面内芯板和部分侧板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面。纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：侧板、顶板框架 $\geq 50\text{mm} \times 35\text{mm}$ ，背板、抽板框架 $\geq 50\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，内芯板为 $\geq 18\text{mm}$ 实木板材，上贴白蜡木木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ；
- c) 连接方式：榫卯连接，顶板同侧板采用棕角榫，侧板、层板、底板、抽板均采用格角榫。断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 五金件：抽板安装静音导轨；
- e) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- f) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{g}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

1.5.7.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：所有部件均采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同等档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 结构：侧板、顶板框架 $\geq 50\text{mm} \times 35\text{mm}$ ，背板、抽板框架 $\geq 50\text{mm} \times 20\text{mm}$ ，内芯板为 $\geq 18\text{mm}$ 原木板，同框架预留伸缩缝；
- c) 连接方式：榫卯连接，顶板同侧板采用棕角榫，侧板、层板、底板、抽板均采用格角榫。断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边、及线条要平整、圆润、光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象；
- d) 五金件：抽板安装静音导轨；

- e) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，推拉构件耐久性 ≥ 8 万次，
甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性
有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

附录 J
(资料性)
档案馆家具项目技术要求

J.1 概述

本附录所描述的档案馆家具项目技术要求，是依照政府采购品目分类目录进行分类编排，在综合考量标准化文件与常见需求后，经过系统整理归纳，涵盖了档案馆家具的规格、材质、性能指标、产品质量要求等相关内容，为采购人在编制采购需求时提供切实可行的参考依据。

鉴于对不同档案的存储要求，采购人在实际操作过程中，可根据档案管理需求、空间布局以及信息化建设规划，对本附录内容进行调整、补充与完善，满足档案存储和管理的需要。

J.2 柜类

J.2.1 底图柜

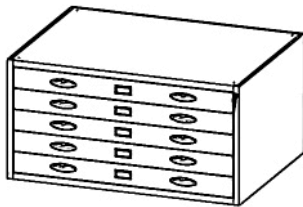


图 J.1 底图柜示例图

J.2.1.1 参考规格 (mm)

W (1000~1500) × D (700~1000) × H (500~700)

J.2.1.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 ≥0.7mm 冷轧钢板；
- b) 结构：配置 5 个抽屉；
- c) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》的规定，其中，家具涂层可迁移元素锑 (Sb) ≤60mg/kg，砷 (As) ≤25mg/kg，钡 (Ba) ≤1000mg/kg，镉 (Cd) ≤75mg/kg，铬 (Cr) ≤60mg/kg，铅 (Pb) ≤90mg/kg，汞 (Hg) ≤60mg/kg，硒 (Se) ≤500mg/kg。

J.2.1.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 ≥0.8mm 冷轧钢板；
- b) 结构：配置 5 个抽屉；
- c) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，推拉构件耐久性 ≥8 万次，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) ≤90mg/kg、镉 (Cd) ≤50mg/kg、铬 (Cr) ≤25mg/kg、汞 (Hg) ≤25mg/kg、锑 (Sb) ≤60mg/kg、钡 (Ba) ≤1000mg/kg、硒 (Se) ≤500mg/kg、砷 (As) ≤25mg/kg。

J.2.2 智能档案柜

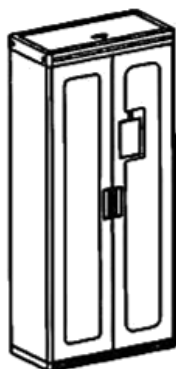


图 J.2 智能档案柜示例图

J.2.2.1 参考规格 (mm)

W (900~1300) × D (350~500) × H (1800~2100)

J.2.2.2 标准配置技术要求

- a) 基材：冷轧钢板，箱体、隔板壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，门板、顶板壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，每个门板至少二根加强筋；
- b) 系统：基于 SOA 架构构建，为智慧档案平台应对复杂多变的档案业务提供底层技术支撑，其中包括界面展现技术（如 JSP、JS、ECharts 等），服务器开发技术采用 JavaEE 技术规范，体系结构系统采用多层 B/S 体系结构，系统平台开发基于 CentOS 7.5 以上 Linux 系统，柜体端采用安卓操作系统，原生态形式完成柜体端 APP 的开发，柜体端 APP 支持人脸识别借阅、归还操作；
- c) 平台：智能档案柜系统由智慧档案一体化管理平台、库房平台展示系统、档案馆安全保障系统等几部分组成，系统采用分层分布式三层架构构建统一管控系统，应用层作为业务管理中心，负责整个系统协调运行和综合管理，中间层即各子系统，具有独立运行能力，实现各系统的监测和控制，采集层在现场部署各类采集传感设备，实时感知库房情况，规范和实现了各功能处理单元的管理，库房安全保障系统具有全覆盖视频监控系统、智慧门禁管理系统、动态环境检测系统、自动气体灭火系统、应急电源保障系统；
- d) 硬件配置：5 层单面部署，一层 16~24 本档案盒，每个盒定位单元均配置一个 LED 引导灯，智能柜输入电源 220V，智能柜带电工作电压小于 36V，可采用液晶显示屏或后端电脑操作开启和关闭，在停电或电器故障情况下，可用手动开启；
- e) 功能：通过库房管理系统可实现智能柜内档案自动引导借阅，借阅的档案放置的档案盒，对应指示灯亮起，通过声光提醒完成借阅，智能柜内自动引导归还，管理员查阅档案位置，对应指示灯亮起，引导档案上架操作，智能柜自动引导盘库，针对部分盘库档案，获取到盘库计划后，相应档案盒指示灯亮起，快速获取档案位置，通过 RFID 手持机或盘点车进行人工盘点等进行盘库操作；
- f) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- g) 五金件：采用电插锁；
- h) 产品质量：符合 GB/T 3325《金属家具通用技术条件》和 GB 19517《国家电器设备安全技术规范》的规定。

J.2.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：冷轧钢板，箱体、隔板壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，门板、顶板壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，每个门板至少二根加强筋；

- b) 系统：基于 SOA 架构构建，为智慧档案平台应对复杂多变的档案业务提供底层技术支撑，其中包括界面展现技术（如 JSP、JS、ECharts 等），服务器开发技术采用 JavaEE 技术规范，体系结构系统采用多层 B/S 体系结构，系统平台开发基于 CentOS 7.5 以上 Linux 系统，柜体端采用安卓操作系统，原生态形式完成柜体端 APP 的开发，柜体端 APP 支持人脸识别借阅、归还操作、自动盘库功能，以图形化形式展示每个档案盒的在柜情况，柜体端 APP 操作与 RFID 识别通道门等硬件设备具备联动机制，自动统计异常出入库状况；
- c) 平台：智能档案柜系统由智慧档案一体化管理平台、库房平台展示系统、档案馆安全保障系统等几部分组成，系统采用分层分布式三层架构构建统一管控系统，应用层作为业务管理中心，负责整个系统协调运行和综合管理，中间层即各子系统，具有独立运行能力，实现各系统的监测和控制，采集层在现场部署各类采集传感设备，实时感知库房情况，规范和实现了各功能处理单元的管理，库房安全保障系统具有全覆盖视频监控系统、智慧门禁管理系统、动态环境检测系统、自动气体灭火系统、应急电源保障系统，智能柜库房系统可实现档案管理、视频监控、环境监控、消防、门禁等纳入统一管理体系；
- d) 硬件配置：5 层单面部署；一层 16~24 本档案盒，每个盒定位单元均配置一个 LED 引导灯和 RFID 信号天线，智能柜输入电源 220V，智能柜带电工作电压小于 36V，可采用液晶显示屏或后端电脑操作开启和关闭，在停电或电器故障情况下，可用手动开启；
- e) 功能：通过库房管理系统自动引导借阅，借阅的档案放置的档案盒，对应指示灯亮起，通过声光提醒完成借阅，自动引导归还，管理员查阅档案位置，对应指示灯亮起，引导档案上架操作，可实现真正自动盘库，通过平台自定义自动盘点频率，智能柜设备获取到盘库计划后，柜体自动进行 RFID 盘库操作，完成对柜体内档案的自动清点，并可自动生产盘点报表，利用 RFID 技术进行档案定位，定位精度到每个档案盒，配合指示灯显示档案的位置；
- f) RFID：工作频率 840~960MHz，协议标准 EPC C1 GEN2/ISO18000-6C，选用电子标签为加密电子标签，加密算法采用国密 SM7 算法，柜体内置的 RFID 读写器要求盘点模式下多标签处理能力 ≥ 150 个，输出功率可调，最高 30dbm 发射功率时功耗低于 $1.4A \times 12V$ ；
- g) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，静电喷涂；
- h) 五金件：采用电插锁；
- i) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》和 GB 19517《国家电器设备安全技术规范》的规定。

J.3 架类

J.3.1 手动密集架

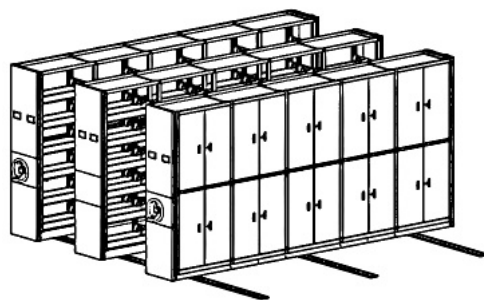


图 J.3 手动密集架示例图

J.3.1.1 参考规格 (mm)

W (900~1200) × D (350~600) × H (1800~2900)。尺寸的测量方式为：

- a) 长度：从前侧面板到后侧板两端的距离（不含摇把）；

- b) 宽度：总宽度为同一区域密集架闭合状态下，从第一列门面到最后一列门面两端的距离，单节宽度为密集架闭合状态下每列一节的尺寸；
- c) 高度：从顶板顶部至轨道底部底面的距离；
- d) 面积计算：按阴影面积计算。

J. 3. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：冷轧钢板，立柱壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，搁板壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，挂板、门板、顶板、侧面板壁厚 $\geq 0.9\text{mm}$ ，底盘壁厚 $\geq 2.75\text{mm}$ ；
- b) 地轨：底座采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 热轧钢板、轨道采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 方钢镀锌/铬；
- c) 结构：配置六块层板，可根据实际需要增减层板数量，层板高低可调，四周为封闭结构，隔板每层承重 $\geq 80\text{kg}$ ；
- d) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂；
- e) 产品质量：符合 GB/T 13667.3 《钢制书架 第3部分：手动密集书架》的规定。

J. 3. 1. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：冷轧钢板，立柱壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，搁板壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，挂板、门板、顶板、侧面板壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，底盘壁厚 $\geq 3.0\text{mm}$ ；
- b) 地轨：底座采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚的 304 不锈钢材质、轨道采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 的 304 不锈钢材质；
- c) 结构：配置六块层板，可根据实际需要增减层板数量，层板高低可调，四周为封闭结构，隔板每层承重 $\geq 100\text{kg}$ ，立柱、隔板、挂板均采用一次性拉伸成型，均有内置式拉伸加强筋；
- d) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定。

J. 3. 2 电动密集架

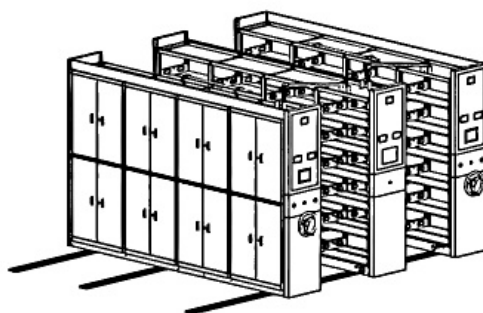


图 J. 4 电动密集架示例图

J. 3. 2. 1 参考规格 (mm)

W (900~1200) $\times$ D (350~600) $\times$ H (1800~2900)，尺寸的测量方式为：

- a) 长度：从前侧面板到后侧板两端的距离（不含摇把）；
- b) 宽度：总宽度为同一区域密集架闭合状态下，从第一列门面到最后一列门面两端的距离，单节宽度为密集架闭合状态下每列一节的尺寸；
- c) 高度：从顶板顶部至轨道底部底面的距离；
- d) 面积计算：按阴影面积计算。

J. 3. 2. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：冷轧钢板，立柱壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，搁板壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，挂板、门板、顶板、侧面板壁厚 $\geq 0.9\text{mm}$ ，底盘壁厚 $\geq 2.75\text{mm}$ ；
- b) 地轨：底座采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 热轧钢板、轨道采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 方钢镀锌/铬；
- c) 结构：配置六块层板，可根据实际需要增减层板数量，层板高低可调，四周为封闭结构，隔板每层承重 $\geq 80\text{kg}$ ；
- d) 硬件：每列配置直流式电动机，输出电压小于 36V ；
- e) 功能：可采用液晶显示屏或后端电脑操作开启和关闭，在停电或电器故障情况下，可用手动开启；
- f) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂；
- g) 产品质量：符合 GB/T 13667.4 《钢制书架 第 4 部分：电动密集书架》的规定。

J.3.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：冷轧钢板，立柱壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，搁板壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，挂板、门板、顶板、侧面板壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，底盘壁厚 $\geq 3.0\text{mm}$ ；
- b) 地轨：底座采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 的 304 不锈钢材质、轨道采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 的 304 不锈钢；
- c) 结构：标准配置六块层板，可根据实际需要增减层板数量，层板高低可调，四周为封闭结构，隔板每层承重 $\geq 90\text{kg}$ ；
- d) 硬件：每列配置直流式电动机，输出电压小于 36V ；
- e) 功能：可采用液晶显示屏或后端电脑操作开启和关闭，在停电或电器故障情况下，可用手动开启，配置智能语音播报，智能灯光系统，具有引导指示功能；
- f) 表面工艺：钢板表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂；
- g) 产品质量：符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定。

J.3.3 智能密集架

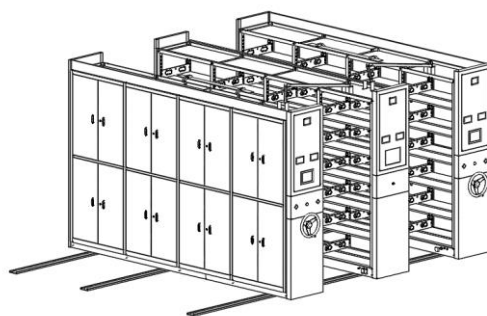


图 J.5 智能密集架示例图

J.3.3.1 参考规格 (mm)

W (900~1200) $\times$ D (350~600) $\times$ H (1800~2900)，尺寸的测量方式为：

- a) 长度：从前侧面板到后侧板两端的距离（不含摇把）；
- b) 宽度：总宽度为同一区域密集架闭合状态下，从第一列门面到最后一列门面两端的距离，单节宽度为密集架闭合状态下每列一节的尺寸；
- c) 高度：从顶板顶部至轨道底部底面的距离；
- d) 面积计算：按阴影面积计算。

J.3.3.2 标准配置技术要求

- a) 基材: 冷轧钢板, 立柱壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板, 搁板、挂板、门板、顶板、侧面板壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 底盘壁厚 $\geq 3.0\text{mm}$;
- b) 地轨: 底座采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 冷轧钢板、导轨采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 方钢镀铬;
- c) 硬件: 电机采用 $\leq 36\text{V}$ 直流电机, 功率 $\geq 90\text{W}$ 、配套齿轮箱、变速比 1:36, 固定列采用 ≥ 8 寸真彩触摸显示液晶屏(工业屏), 分辨率 $\geq 1024 \times 768$;
- d) 控制系统: 采用独立的 PLC 或单片机控制系统, 架体具备防挤压保护及 2 道防夹保护功能;
- e) 结构: 双面六层, 中间配置栏杆, 四周为封闭结构, 隔板每层承重 $\geq 80\text{kg}$;
- f) 功能: 可采用液晶显示屏或后端电脑操作开启和关闭, 在停电或电器故障情况下, 可用手动开启, 配置智能语音播报, 智能灯光系统, 远程控制系统, 采用二维码智能管理系统;
- g) 表面工艺: 表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理工艺、防腐、防锈等处理, 粉末涂料静电喷涂, 立柱、隔板、挂板均采用一次性拉伸成型;
- h) 产品质量: 符合 GB/T 13667.4 《钢制书架 第 4 部分: 电动密集书架》的规定。

J.3.3.3 高性能配置技术要求

- a) 基材: 冷轧钢板, 立柱 $\geq 1.5\text{mm}$, 搁板、挂板、门板、顶板、侧面板 $\geq 1.0\text{mm}$, 底盘采用 $\geq 3.0\text{mm}$;
- b) 地轨: 底座采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 的 304 不锈钢板, 导轨采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 的 304 不锈钢;
- c) 硬件: 电机采用 $\leq 36\text{V}$ 直流电机, 功率 $\geq 90\text{W}$ 、配套齿轮箱、变速比 1:36, 固定列采用 ≥ 15 寸真彩触摸显示液晶屏(工业屏), 分辨率 $\geq 1024 \times 768$, 架体配备人员安全保障装置, 移动列采用 ≥ 8 寸真彩触摸显示液晶屏(工业级) 分辨率 $\geq 1024 \times 600$;
- d) 控制系统: 采用独立的 PLC 或单片机控制系统, 架体具备防挤压保护及 2 道及以上防夹保护功能;
- e) 结构: 双面六层, 中间配置栏杆, 四周为封闭结构, 隔板每层承重 $\geq 90\text{kg}$;
- f) 功能: 可采用液晶显示屏或后端电脑操作开启和关闭, 在停电或电器故障情况下, 可用手动开启, 配置智能语音播报, 智能灯光系统, 远程控制系统, 采用 RFID 芯片智能管理系统;
- g) 表面工艺: 表面经酸洗、抛丸、硅烷处理或磷化处理工艺、防腐、防锈等处理, 粉末涂料静电喷涂, 立柱、隔板、挂板均采用一次性拉伸成型;
- h) 产品质量: 符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定。

附录 K (资料性) 人才公寓家具项目技术要求

K.1 概述

本附录所描述的人才公寓家具项目技术要求,是依照政府采购品目分类目录进行分类编排,在综合考量标准化文件与常见需求后,经过系统整理归纳,涵盖了人才公寓家具的规格、材质、性能指标、产品质量要求等相关内容,为采购人在编制采购需求时提供切实可行的参考依据。

鉴于不同地区人才公寓的定位的差异,采购人在实际操作中,可结合实际需求,对本附录内容进行适当调整、补充与完善。

K.2 床类

K.2.1 板式床

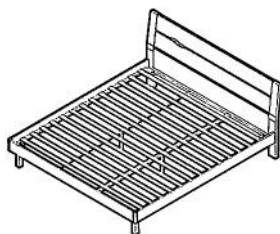


图 K.1 板式床示例图

K.2.1.1 参考规格 (mm)

W2135×D1880×H900

K.2.1.2 标准配置技术要求

- a) 床头: 采用 E₀ 级刨花板或中纤板, 靠背厚度≥18mm, 边脚厚度≥42mm;
- b) 床帮: 采用≥25mm 厚 E₀ 级刨花板或中纤板;
- c) 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用厚度≥1.0mm 的 PVC 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- d) 床脚: 采用铝合金方形脚, 规格≥50×50mm, 壁厚≥1mm, 表面静电粉末喷涂;
- e) 产品质量: 符合 QB/T 5617《单层床通用技术条件》的规定, 且甲醛释放量≤0.08mg/m³, 苯≤0.06mg/m³, 甲苯≤0.15mg/m³, 二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)≤0.20mg/m³, 总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.50mg/m³。

K.2.1.3 高性能配置技术要求

- a) 床头: 采用 E_{NF} 级刨花板或中纤板, 靠背厚度≥18mm, 边脚厚度≥42mm;
- b) 床帮: 采用≥25mm 厚 E_{NF} 级刨花板或中纤板;
- c) 软包: 覆面采用聚氯乙烯(PVC)人造革, 海绵采用密度≥25kg/m³, 回弹性≥35%;
- d) 贴面与封边: 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用≥1.2mm ABS 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- e) 床脚: 采用铝合金方形脚, 规格≥50×50mm, 壁厚≥1mm, 表面静电粉末喷涂;
- f) 功能: 电动床架, 床头、床尾可进行单独的角度调整, 满足阅读、休息、观影等不同场景下的需求;
- g) 产品质量: 符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定, 其中床结构耐久性≥2 万次, 甲醛释放量≤0.05mg/m³, 苯≤0.05mg/m³, 甲苯≤0.10mg/m³, 二甲苯≤0.10mg/m³, 总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.30mg/m³。

K.2.2 实木床

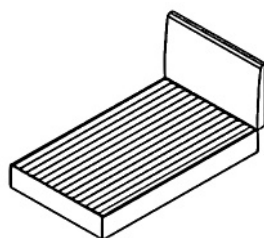


图 K.2 实木床示例图

K.2.2.1 参考规格 (mm)

W2100×D1200×H1100

K.2.2.2 标准配置技术要求

- 基材：床铺面、床板、床屏及横档采用 $\geq 20\text{mm}$ 的橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面；纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 $8\% \sim$ （产品所在地区年平均木材平衡含水率 $+1\%$ ），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- 结构：横档尺寸 $\geq 50\text{mm} \times 30\text{mm}$ ，床板尺寸 $\geq 80\text{mm} \times 15\text{mm}$ ，床脚尺寸 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm}$ ，采用金属件连接；
- 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- 产品质量：符合 QB/T 5617《单层床通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

K.2.2.3 高性能配置技术要求

- 基材：床铺面、床板、横档和床屏采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚的白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择）；纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 $8\% \sim$ （产品所在地区年平均木材平衡含水率 $+1\%$ ），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- 结构：横档尺寸 $\geq 50\text{mm} \times 30\text{mm}$ ，床板尺寸 $\geq 80\text{mm} \times 15\text{mm}$ ，床脚尺寸 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm}$ ，采用榫卯连接；
- 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中床结构耐久性 ≥ 2 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

K.3 台、桌类

K.3.1 书桌

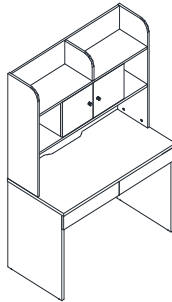


图 K.3 书桌示例图

K.3.1.1 参考规格 (mm)

W1200×D600×H1650

K.3.1.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀级刨花板或中纤板，其中台面厚度≥25mm，面板、顶板、门板、旁板、隔板、搁板、底板厚度≥16mm，桌脚厚度≥25mm，边脚厚度≥42mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用厚度≥1.0mm 的 PVC 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 五金件：三节导轨、铰链，且在安装后导轨应滑动顺畅，铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量≤0.08mg/m³，苯≤0.06mg/m³，甲苯≤0.15mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³。

K.3.1.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{NF}级多层板，其中台面厚度≥25mm，面板、顶板、门板、旁板、隔板、搁板、底板厚度≥16mm，桌脚厚度≥25mm，边脚厚度≥42mm；
- b) 贴面与封边：采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选)，采用≥1.2mm ABS 封边条，封边条应与板件平齐，无残胶、鼓胶等现象；
- c) 五金件：阻尼导轨和阻尼铰链，且在安装后导轨应滑动顺畅，铰链应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- d) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性≥6 万次，甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.10mg/m³，二甲苯≤0.10mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.30mg/m³。

K.3.2 实木写字桌

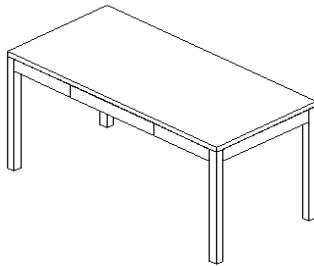


图 K.4 实木写字桌示例图

K.3.2.1 参考尺寸 (mm)

W1260×D600×H760

K.3.2.2 标准配置技术要求

- a) 基材：台面和侧板分别采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚和 $\geq 16\text{mm}$ 厚的橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面，纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 $8\%\sim$ （产品所在地区年平均木材平衡含水率 $+1\%$ ），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 连接方式：采用金属件连接；
- c) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- d) 五金件：抽屉配置导轨且在安装后导轨应滑动顺畅；
- e) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

K.3.2.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择），纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 $8\%\sim$ （产品所在地区年平均木材平衡含水率 $+1\%$ ），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 连接方式：采用榫卯连接；
- c) 伸缩缝：层板外框与面板结合处留 $1\sim 1.5\text{mm}$ 伸缩缝；
- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 五金件：抽屉配置阻尼导轨且在安装后导轨应滑动顺畅；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中桌面水平耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

K.3.3 茶几

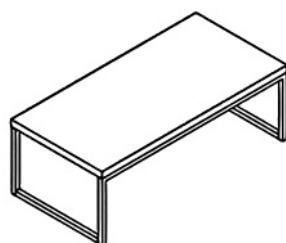


图 K.5 茶几示例图

K.3.3.1 参考尺寸 (mm)

W1200×D750×H750

K.3.3.2 标准配置技术要求

- a) 基材：采用 E₀ 级中纤板或刨花板，其中台面板厚度 $\geq 40\text{mm}$ ；

- b) 贴面与封边：木纹色部件采用 $\geq 0.2\text{mm}$ 天然木皮贴面，采用 $\geq 1\text{mm}$ 厚实木条封边，颜色均匀，表面平整；
- c) 桌脚：门字型钢脚，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面静电粉末喷涂；
- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

K.3.3.3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 E_{MF} 级多层板，其中台面板厚度 $\geq 40\text{mm}$ ；
- b) 贴面与封边：木纹色部件采用 $\geq 0.4\text{mm}$ 天然木皮贴面，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚实木条封边，颜色均匀，表面平整；
- c) 桌脚：门字型钢脚，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面静电粉末喷涂；
- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

K.4 椅凳类

K.4.1 书椅

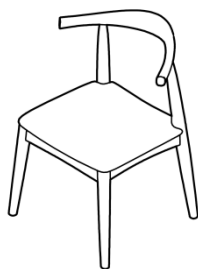


图 K.6 书椅示例图

K.4.1.1 参考尺寸（mm）

W640×D540×H775

K.4.1.2 标准配置技术要求

- a) 框架：采用白蜡木或同档次实木，表面无贯通裂缝、无节子、死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道及其他轻微材质缺陷等现象；
- b) 背板：采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚桦木多层板贴木皮；
- c) 座板：覆高密度高回弹海绵，密度 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ ，表面采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 聚氯乙烯（PVC）人造革覆面；
- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

K.4.1.3 高性能配置技术要求

- a) 框架：采用白栎（白橡木）或同档次实木，表面无贯通裂缝、无节子、死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道及其他轻微材质缺陷等现象；
- b) 背板：采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚桦木多层板贴木皮；
- c) 座板：覆高密度高回弹海绵，密度 $\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$ ，表面采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 头层牛皮覆面；

- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。

K.5 沙发类

K.5.1 双人沙发

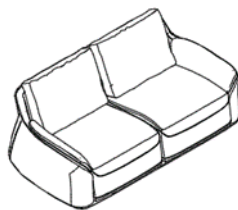


图 K.7 双人沙发示例图

K.5.1.1 参考尺寸（mm）

W1680×D930×H840

K.5.1.2 标准配置技术要求

- a) 覆面：采用厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 人造革；
- b) 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ ，不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂；
- c) 内部框架：采用实木框架或 E₀ 级人造板框架；
- d) 沙发脚：采用喷塑粉五金脚或实木油漆沙发脚；
- e) 产品质量：符合 QB/T 1952.1《软体家具 沙发》规定的 C 级要求，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，可分解芳香胺染料 $\leq 20\text{mg}/\text{kg}$ 。

K.5.1.3 高性能配置技术要求

- a) 覆面：采用头层牛皮，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，撕裂力 $\geq 30\text{N}$ ；
- b) 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$ ，应使用二氧化碳作为发泡剂；
- c) 内部框架：采用实木框架或 E_{MF} 级人造板框架；
- d) 沙发脚：采用喷塑粉五金脚或实木油漆沙发脚；
- e) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中，座、背及扶手耐久性 ≥ 6 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。

K.6 柜类

K.6.1 人造板类衣柜

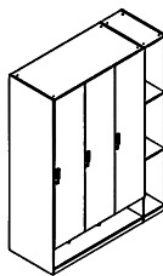


图 K.8 人造板类衣柜示例图

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

K. 6. 1. 1 参考尺寸 (mm)

W1500×D600×H2000

K. 6. 1. 2 标准配置技术要求

- a) 基材: 采用 E₀ 级刨花板或多层板, 其中面板、门板、搁板厚度 $\geq 16\text{mm}$;
- b) 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的 PVC 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- c) 五金件: 配置一段力阻尼铰链铰链;
- d) 拉手: ABS 工程塑料双拼色拉手;
- e) 锁具: 配置 ABS 塑料锁扣+ABS 塑料锁舌, 学生可根据自身需求配置挂锁;
- f) 功能: 衣柜内部配备铝合金挂衣杆;
- g) 产品质量: 符合 GB/T 3324 《木家具通用技术条件》的规定, 且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯(邻、间、对二甲苯之和) $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

K. 6. 1. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材: 采用 E_{MF} 级多层板, 其中面板、门板、搁板厚度 $\geq 18\text{mm}$;
- b) 贴面与封边: 采用三聚氰胺纸贴面(颜色由采购人自选), 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ ABS 封边条, 封边条应与板件平齐, 无残胶、鼓胶等现象;
- c) 五金件: 配置二段力阻尼铰链阻尼铰链;
- d) 拉手: ABS 工程塑料双拼色拉手;
- e) 锁具: 配置 ABS 塑料锁扣+ABS 塑料锁舌, 学生可根据自身需求配置挂锁;
- f) 功能: 衣柜内部配备铝合金挂衣杆;
- g) 产品质量: 符合 GB/T 35607 《绿色产品评价 家具》的规定, 其中拉门耐久性 ≥ 8 万次, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

K. 6. 2 实木类衣柜

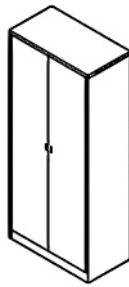


图 K. 9 实木类衣柜示例图

K. 6. 2. 1 参考尺寸 (mm)

W1500×D600×H2000

K. 6. 2. 2 标准配置技术要求

- a) 基材: 台面和侧板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈(欧洲山毛榉)、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作, 表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面, 纹理清晰自然, 经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~ (产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%), 无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷;

- b) 连接方式：采用金属件连接；
- c) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- d) 五金件：配置合页，且在安装后合页应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- e) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

K. 6. 2. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用白栎（白橡木）或者同档次实木类材料，纹理清晰自然，经去皮、烘干、防虫防腐处理，无表面开裂、节疤、内裂、蓝变、朽木、端裂、翘曲、变形、虫眼等缺陷，木材含水率控制在 8%~10%；
- b) 连接方式：采用榫卯连接；
- c) 伸缩缝：层板外框与面板结合处留 1~1.5mm 伸缩缝；
- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 五金件：配置阻尼合页，且在安装后合页应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

K. 6. 3 实木类电视柜

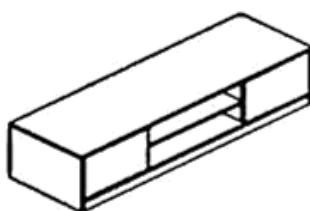


图 K. 10 实木类电视柜示例图

K. 6. 3. 1 参考尺寸（mm）

W1600×D500×H400

K. 6. 3. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：台面和侧板采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面，纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 连接方式：采用金属件连接；
- c) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- d) 五金件：抽屉配置三节导轨，且在安装后导轨应滑动顺畅；
- e) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

K. 6. 3. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用白栎（白橡木）或者同档次实木类材料，纹理清晰自然，经去皮、烘干、防虫防腐处理，无表面开裂、节疤、内裂、蓝变、朽木、端裂、翘曲、变形、虫眼等缺陷，木材含水率控制在 8%~10%；
- b) 连接方式：采用榫卯连接；
- c) 伸缩缝：层板外框与面板结合处留 1~1.5mm 伸缩缝；
- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 五金件：配置阻尼合页，且在安装后合页应确保门板或盖板与主体紧密贴合；
- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中推拉构件耐久性 ≥ 8 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

K. 6. 4 实木类床头柜

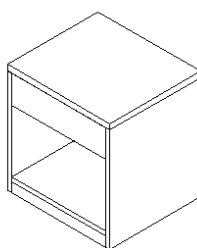


图 K. 11 实木类床头柜示例图

K. 6. 4. 1 参考尺寸（mm）

W450×D400×H480

K. 6. 4. 2 标准配置技术要求

- a) 基材：面板和侧板采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚的橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木或同等档次的集成材、指接材或胶合木制作，表面经白蜡木或同等档次实木薄木贴面，纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 五金件：抽屉配置三节导轨；
- c) 连接方式：采用金属件连接；
- d) 产品质量：符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》的规定，且甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用橡胶木、桦木、水曲柳、榆木、欧洲水青冈（欧洲山毛榉）、白蜡木等同档次的实木材料。

K. 6. 4. 3 高性能配置技术要求

- a) 基材：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚的白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）或同档次实木材料（采购人可根据实际需求进行选择）；纹理清晰自然，经高温脱脂等干燥处理后木材含水率控制在 8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），无节子、变色、腐朽、蛀孔、裂纹、木材构造缺陷、加工缺陷、干燥缺陷等木材缺陷；
- b) 连接方式：采用榫卯连接；
- c) 伸缩缝：层板外框与面板结合处留 1~1.5mm 伸缩缝；
- d) 表面工艺：采用水性漆涂饰；
- e) 五金件：配置阻尼合页，且在安装后合页应确保门板或盖板与主体紧密贴合；

- f) 产品质量：符合 GB/T 35607《绿色产品评价 家具》的规定，其中推拉构件耐久性 ≥ 8 万次，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

注：可采用白栎（白橡木）、红栎（红橡木）、核桃楸（胡桃木）、黑核桃木（黑胡桃木）等同档次的实木材料。

附录 L
(资料性)
榫卯结构示例

下面给出了榫卯结构的示例。

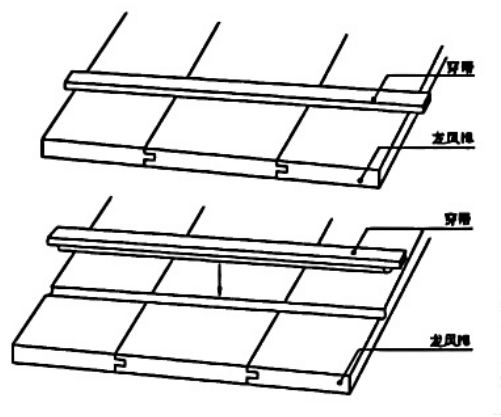


图 L.1 龙凤榫示例图

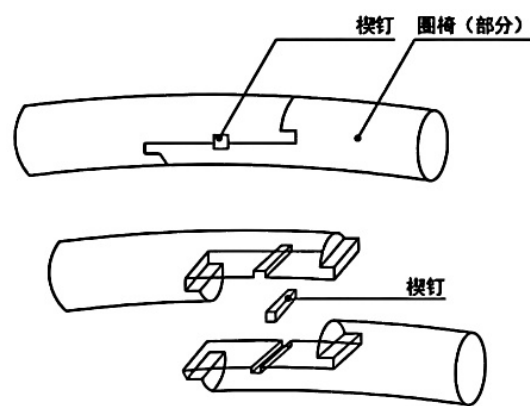


图 L.2 楔钉榫示例图

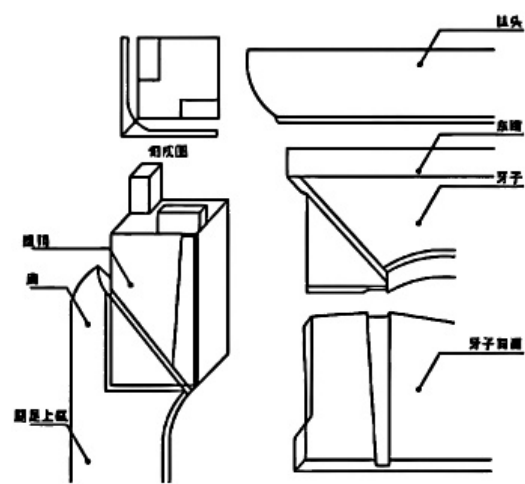


图 L.3 抱肩榫示例图

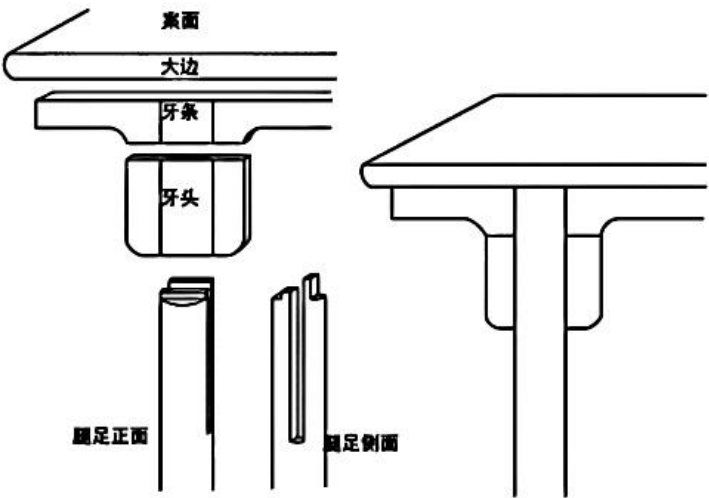


图 L. 4 夹头榫示例图

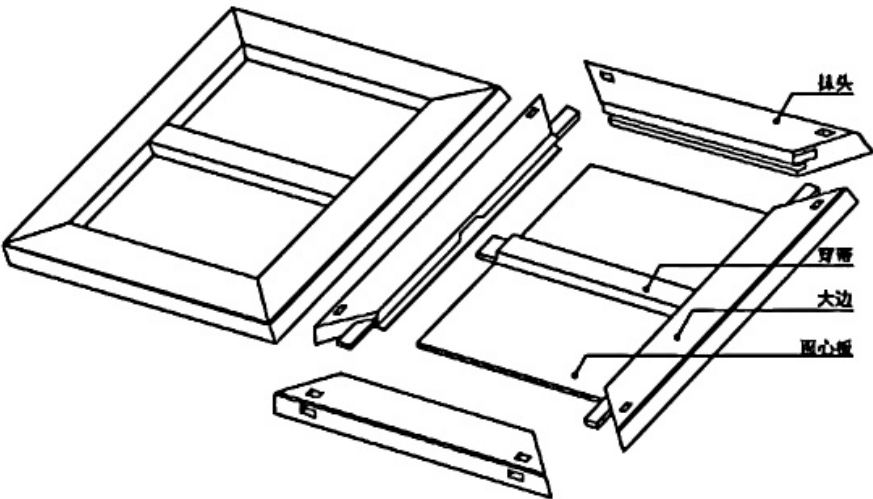
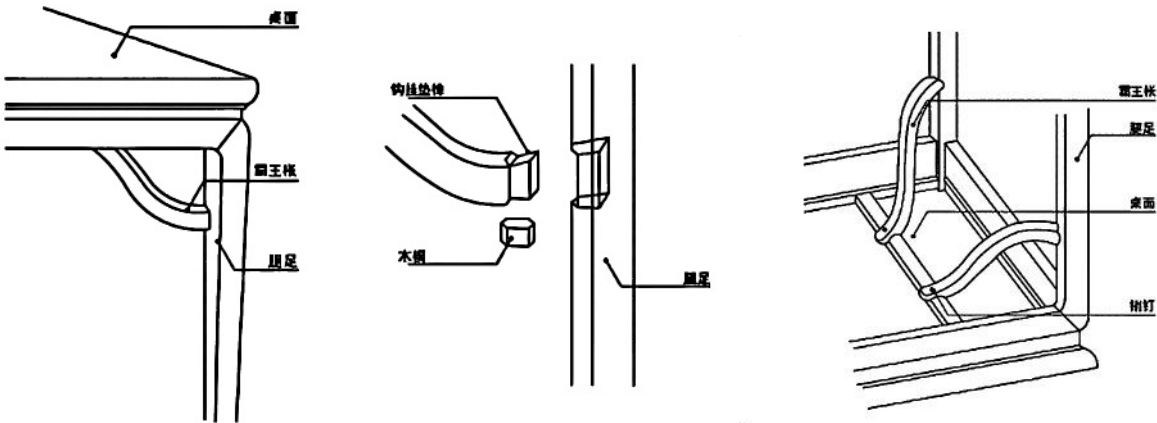
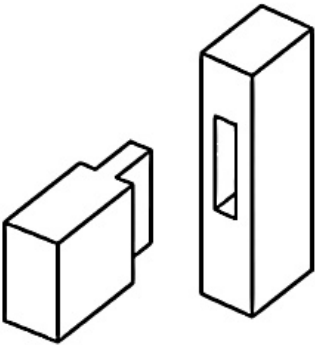


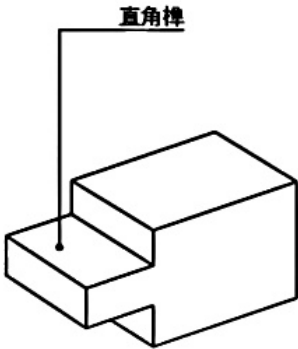
图 L. 5 攒边打槽装板示例图



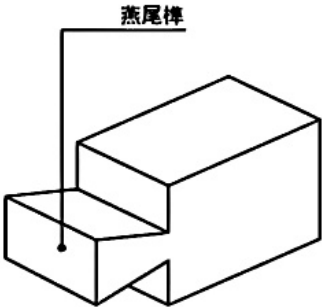
图L. 6 霸王杖示例图



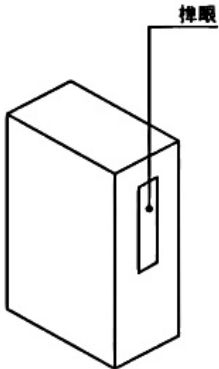
图L.7 平肩榫示例图



图L.8 直角榫示例图



图L.9 燕尾榫示例图



图L.10 榫眼示例图

附录 M

(资料性)

家具项目评分项

M.1 商务要求评分项

采购人设置商务要求的评分量化指标及对应分值权重见表M.1。表M.1适用于预算金额达到公开招标数额标准的采购项目,未达到公开招标数额标准的项目可参照表M.1设定商务评审因素及权重。采购人可根据实际需求,对表M.1中的评分量化指标及分值权重进行调整。

表 M.1 商务要求评分项

序号	评分量化指标		分值权重/%
1	质量管理体系认证	投标产品（采购人根据采购需求自定义）的实际制造商具有在有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书,提供证书扫描件及国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图,有得 1 分,没有不得分。	1
2	环境标志产品认证	投标产品具备由参与实施政府采购环境标志产品认证机构出具、且在有效期之内的环境标志产品认证证书,每项产品得 0.5 分,最高得 3 分。需提供证书扫描件及国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图,否则不得分。	3
3	项目业绩	投标供应商提供投标截止日前三年内（以合同签订时间为准）的同类项目业绩（与采购标的同品类的项目案例）,提供合同扫描件,每个项目业绩得 1 分,最高得 3 分。	3
4	质保期	在满足产品 5 年质量保证期的基础上,每增加一年得 1 分,最高得 3 分（提供相关质保期承诺,不提供不得分）。	3

M.2 技术要求评分项

采购人设置技术要求的评分量化指标及对应分值权重见表M.2。表M.2适用于预算金额达到公开招标数额标准的采购项目,未达到公开招标数额标准的项目可参照表M.2设定商务评审因素及权重。采购人可根据实际需求,对表M.2中的评分量化指标及分值权重进行调整。

表 M.2 技术要求评分项

序号	评分量化指标		分值权重/%
1	原辅材料及配件 技术参数承诺	1、投标供应商承诺要求: 投标供应商须在投标文件《技术参数承诺函》中承诺: (1) 其投标产品使用的所有原辅材料及配件,均符合采购文件要求及该函件所附《原辅材料及配件技术参数承诺清单》中列明的技术参数; (2) 在项目履约验收阶段,提供由具备中国计量认证 (CMA) 资质的检验检测机构出具的检测报告,证明所检测样本符合其投标承诺的技术参数要求。 2、评分规则: (1) 投标供应商须在《原辅材料及配件技术参数承诺清单》中,对投标产品实际使用的原辅材料和配件,勾选并承诺符合采购文件所列清单中对应的执行标准。 (2) 评分规则: —— 投标供应商承诺符合采购文件要求的标准项,每项得 [X] 分,本项最高得 5 分; —— 投标供应商未提供承诺函的,本项得 0 分; —— [X] 值由采购人根据项目需求设定。 示例: ☐ 刨花板:符合GB/T 4897的规定; ☐ 细木工板:符合GB/T 5849的规定; ☐ 普通胶合板:符合GB/T 9846的规定;	5

表 M.2 技术要求评分项（续）

序号	评分量化指标		分值权重/%
1	原辅材料及配件 技术参数承诺	☐ 软质聚氨酯泡沫塑料：符合GB/T 10802的规定； ☐ 中密度纤维板：符合GB/T 11718的规定； ☐ 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板：符合 GB/T 15102的规定； ☐ 装饰单板贴面人造板：符合GB/T 15104的规定； ☐ 纺织品：符合HJ 2546的规定； ☐ 涂料：符合HJ 2537的规定； ☐ 胶粘剂：符合HJ 2541的规定； ☐ 家具用皮革：符合 GB/T 16799 的规定； ☐ 家具用天然石板：符合 GB/T 26848 的规定； ☐ 家具用钢化玻璃板：符合 GB/T 26695 的规定； ☐ 家具用高分子材料台面：符合 GB/T 26696 的规定； ☐ 家具用连接件：符合 GB/T 28203 的规定； ☐ 高密度纤维板：符合GB/T 31765的规定； ☐ 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板：符合GB/T 34722的规定； ☐ 油漆饰面人造板：符合GB/T 37005的规定； ☐ 木材：符合 GB/T 28951、GB/T 28952 的规定； ☐ 铜箔、铝箔饰面人造板：符合 LY/T 1983 的规定； ☐ 防霉性能人造板：符合 LY/T 2230 的规定； ☐ 家具锁：符合 QB/T 1621 的规定； ☐ 家具五金、杯状暗铰链：符合 QB/T 2189 的规定； ☐ 抽屉导轨：符合 QB/T 2454 的规定； ☐ 家具用高强度装饰台面：符合 QB/T 4456 的规定； ☐ 家具用封边条：符合 QB/T 4463 的规定； ☐ 家具用蜂窝板部件：符合 QB/T 4464 的规定； ☐ 聚氨酯合成革：符合 QB/T 4714的规定； ☐ 家具用脚轮：符合 QB/T 4765 的规定； ☐ 家具用钢构件：符合 QB/T 4767 的规定； ☐ 家具用聚氯乙烯人造革：符合 QB/T 5067 的规定。 ☐ ...（列出采购文件要求的原辅材料及配件执行标准） 注：采购人应根据项目需求设定原辅材料及配件的执行标准，建议参照附录B。	同上
2	核心产品 技术参数承诺	1、投标供应商承诺要求： 投标供应商须在投标文件《技术参数承诺函》中承诺： （1）其提供的核心产品完全符合采购文件要求及该函件所附《核心产品技术参数承诺清单》中列明的技术参数； （2）在项目履约验收阶段，提供由具备中国计量认证（CMA）资质的检验检测机构出具的检测报告，证明所检测样本符合其投标承诺的技术参数要求。 2、技术参数承诺与评分规则： （1）投标承诺填写要求： 投标供应商须在《核心产品技术参数承诺清单》中，逐项响应采购文件设定的核心产品的技术参数，并在“承诺值”栏如实填写投标产品的具体技术参数值（数值/等级）。 （2）评审计分规则： 评审委员会根据投标供应商在《核心产品技术参数承诺清单》中填写的具体技术参数值（数值/等级），按以下规则逐项进行评分： —— 高性能配置： 承诺值达到或优于采购文件设定的“高性能配置”要求值，每项得 [X] 分； —— 标准配置： 承诺值达到或优于采购文件设定的“标准配置”要求值但未达到“高性能配置”要求值，每项得 [Y] 分；	12

表 M.2 技术要求评分项（续）

序号	评分量化指标		分值权重/%
2	核心产品 技术参数承诺	——低于标准配置：承诺值未达到采购文件设定的“标准配置”要求值，或未填写具体承诺值，每项得 0 分； ——无效标：承诺值未满足强制性标准的规定； ——[X]值、[Y]值由采购人根据项目需求设定。 注：采购人须在采购文件中明确列出每项技术参数的“高性能配置”要求值、“标准配置”要求值，性能要求可参照附录D。 示例： [核心产品1名称] 1、有害物质限量承诺 （1）甲醛释放量： ——高性能配置：甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$，得 [X] 分； ——标准配置：$0.05\text{mg}/\text{m}^3 < \text{甲醛释放量} \leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$，得 [Y] 分； ——未填写承诺值，得0分， ——无效标：甲醛释放量$> 0.08\text{mg}/\text{m}^3$。 2、表面理化性能承诺 （1）木制件表面涂层（漆膜）耐液性 ——高性能配置：耐液性不低于2级，得 [X] 分； ——标准配置：耐液性3级，得 [Y] 分； ——低于标准配置：木制件表面涂层（漆膜）耐液性低于3级，或未填写承诺值得0分。 3、力学性能承诺 （1）柜类开门耐久性 ——高性能配置：开门耐久性≥ 8万次，得 [X] 分； ——标准配置：8万次$>$开门耐久性≥ 5万次，得 [Y] 分； ——低于标准配置：开门耐久性< 5万次，或未填写承诺值，得0分。 4、其他关键性能承诺(如有)	同上
3	非核心产品技术参数 响应情况	所有非核心产品的技术参数均响应满足采购文件要求，得10分；所投非核心产品的技术参数中，每出现一项低于采购文件要求值或未响应，扣0.5分。扣分累计不超过10分（即本项最低得0分）。	10
4	专利证书	投标产品的生产厂家具有与采购标的相关的专利（须在有效期内），按专利类型分级评分： （1）每项发明专利得 1 分，最高得 3 分； （2）每项实用新型专利得 0.5 分，最高得 1 分； （3）每项外观专利得 0.25 分，最高得 0.5 分。 提供专利证书扫描件及国家知识产权局备案截图，本项累计最高得分不超过3分。	3
5	项目整体实施方案	根据项目整体实施方案与采购需求的满足程度判定评分（采购人应设定明确的评分档次及对应的具体分值）。 1、项目整体实施方案的合理性（1分） 包括但不限于：项目核心实施环节的规划完整性、资源的科学分配方案、潜在风险的预判及应对策略等内容。 2、项目分解节点的明确性与可行性（1分） 包括但不限于：提供项目进度计划表，方案需体现各节点时间规划的合理性与可操作性等内容。 3、建立与采购人沟通机制（1分） 包括但不限于：建立及时响应采购人询问和关切的沟通渠道；规划与采购人共同协调解决可能出现问题的具体方案，确保沟通机制具备可执行性等内容。	3

表 M.2 技术要求评分项（续）

序号	评分量化指标		分值权重/%
6	设计方案	根据设计方案与采购需求的满足程度判定评分（采购人应设定明确的评分档次及对应的具体分值）。 1、【产品名称 1、产品名称 2……】三视图（1 分） 包括但不限于：产品三视图（正视图、左侧图、俯视图）准确，清晰呈现产品外部轮廓与关键结构；尺寸标注完整规范，涵盖长、宽、高及关键部位尺寸；视图线条清晰、线型规范等内容。 2、产品爆炸图（1 分） 包括但不限于：通过不同颜色、纹理或标注等方式，展示产品的内部结构、各部件的材质及生产工艺要求等内容。 3、空间布局可行性（1 分） 包括但不限于产品所在空间效果图、空间布局图、动线图等内容。 注 1：采购人在采购文件中明确的特定产品（如定制家具、组合家具等）需提供设计方案，未要求的产品无需提供。 注 2：采购人应在采购需求中说明空间限制条件并附现场平面图。	3
7	产品质量保证方案	根据产品质量保证方案与采购需求的满足程度判定评分（采购人应设定明确的评分档次及对应的具体分值）。 1、原材料质量控制措施（1 分） 包括但不限于：原材料的质量控制流程，涵盖供应商评估、原材料检验标准及不合格品处理措施等内容。 2、生产过程质量控制措施（1 分） 包括但不限于：家具生产过程中的各个质量控制点，且每个控制点都有明确的控制措施和标准，能够有效预防质量问题的发生等内容。 3、成品质量控制措施（2 分） 包括但不限于：产品出厂检验标准、检验流程、不合格品处理措施等内容，保证产品质量符合采购需求的控制措施。	4
8	安装服务实施方案	根据安装服务实施方案与采购需求的满足程度判定评分（采购人应设定明确的评分档次及对应的具体分值）。 1、安装服务方案完整性（1 分） 包括但不限于：货物交付方案（到货/卸货时间、运输安排）、安装进度计划（勘测、安装、调试等节点及时间）、人员安排、安装质量验收标准、安全注意事项（高空作业、用电安全）等内容。 2、应急响应与保障措施（1 分） 包括但不限于：针对货物延误、人员短缺、设备故障等突发情况的应急响应计划和保障措施等内容。	2
9	售后服务方案	根据售后服务方案与采购需求的满足程度判定评分（采购人应设定明确的评分档次及对应的具体分值）。 1、“三包”措施（1 分） 包括但不限于：明确“三包”（包修、包换、包退）服务范围、期限、流程（报修方式、处理时限、退换货条件）及责任划分，建立售后服务记录档案管理制度等内容。 2、售后服务措施（1 分） 包括但不限于：承诺故障响应时间、维修服务流程、备品备件供应、服务网点分布、服务热线等内容。 3、回访与技术培训（1 分） 包括但不限于：定期回访计划，技术培训内容（操作使用、日常维护、常见故障排除）、方式及时间安排等内容。	3
注1：采购人可按照采购需求和与实现项目目标相关的其他因素确定评审因素。 注2：采购人可按照评分项应量化指标的等次，设置评分项的不同分值。			

M.3 样品评分项

采购人设置样品要求的评分量化指标及对应分值权重见表M.3。表M.3适用于预算金额达到公开招标数额标准的采购项目,未达到公开招标数额标准的项目可参照表M.3设定样品评审因素及权重。采购人可根据实际需求,对表M.3中的评分量化指标及分值权重进行调整。

表 M.3 样品评分项

要求	评分量化指标	分值权重/%
材料要求	根据样品所使用的材料（或小样）与采购需求的满足程度判定评分（采购人应设定明确的评分档次及对应的具体分值）。 包括但不限于：样品使用的原辅材料及配件（或小样）的材质类型（如实木/人造板、真皮/仿皮、不锈钢/铝合金）等要求与采购需求的一致性等内容。 注：采购人可根据项目需求设置投标样品（小样）清单。	3
功能性要求	根据样品功能与采购需求的满足程度判定评分（采购人应设定明确的评分档次及对应的具体分值）。 包括但不限于：产品设计合理、实用性强，能够实现产品的整体使用功能，满足采购需求等内容。 示例： 1、铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2、折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3、家具锁锁定到位，开启应灵活； 4、锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活，在锁定状态下应无自行滑动等现象。	3
外观要求	根据样品外观与采购需求的满足程度判定评分（采购人应设定明确的评分档次及对应的具体分值）。 包括但不限于：产品美观度，所有零部件（如主体结构部件、附属装饰部件、功能配件等）完整无缺，且部件之间搭配合理，无错装、漏装现象；表面无任何损伤、划痕、裂缝、变形等缺陷，涂层或饰面平整光滑，色泽均匀一致等内容。 示例 1： 金属件外观要求： 1. 管材应无裂缝、叠缝、外露管口端面应封闭、圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； 2. 电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，无起泡、烧焦，无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等； 3. 焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，表面波纹应均匀； 4. 冲压件应无脱层、裂缝； 5. 铸造件应无缩孔、缩松、砂眼等； 6. 铆接件铆接处铆接应牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； 7. 喷漆（塑）涂层应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等； 8. 合金件等其他金属件应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、毛刺、锐棱，表面应细密，应无裂纹、黑斑等。 示例 2： 木制件外观要求： 1. 实木无贯通裂缝、无蛀虫现象、外表应无腐朽材， 2. 人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理，封边、贴面、包边应无脱胶、鼓泡或开裂等现象，贴面应严密、平整，应无明显透胶； 3. 外表应倒棱、圆角圆线应一致； 4. 零部件的结合应平整、严密、牢固，应无断裂、崩茬、少件、透钉、漏钉； 5. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角，铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 6. 车削部件车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕；	4

表 M.3 样品评分项（续）

要求	评分量化指标	分值权重/%
外观要求	7. 软硬质覆面外表无明显划痕、压痕、变色、无鼓泡、鼓包、龟裂、分层、无明显皱纹、疵点； 8. 漆膜同色部件的色泽应相似，无褪色、掉色、无皱皮、发黏或漏漆现象，漆膜平整光滑，清晰，无明显粒子、涨边现象，无明显加工痕迹、划痕、裂纹、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、制毛、积粉和杂渣。 示例 3： 软包件外观要求： 1. 软面包覆表面包覆材料拼接对称图案完整，同一部位绒面料的绒毛方向一致，无明显色差，包覆材料应无破损，无划痕、色污、油污、起毛、起球等，平服饱满、松紧均匀，无明显皱褶；对称工艺性皱褶应均匀、层次分明； 2. 外露泡钉排列整齐，间距基本相等，无明显敲扁或脱漆； 3. 缝纫线迹间距均匀，无明显浮线、跳针、外露线头、脱线、开缝、脱胶等，嵌线圆滑挺直，圆角处对称。 示例 4： 塑料件外观要求：无裂纹，无明显变形、无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁，应无划痕、污染、明显色差等。 示例 5： 玻璃件外观要求：镀层无透光、黄斑、黑点、脱镀、生锈、杂质，玻璃表面印刷、图案色泽均匀、表面干净、无水纹、无油迹、无气孔、无明显色差，玻璃胶合处牢固无松动，接缝严密。 示例 6： 石材、岩板外观要求：表面平整光滑，无明显裂纹、色斑、砂眼、波纹、刮痕、漏涂等缺陷，板面无断裂和缺棱、掉角现象，应无磨损、划伤、倒棱倒角均匀一致等。	同上
制作工艺要求	根据样品制作工艺与采购需求的满足程度判定评分（采购人应设定明确的评分档次及对应的具体分值）。 包括但不限于：结构连接工艺、表面处理工艺、配件安装工艺等内容。 示例： 1. 部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5. 零部件的结合应严密、牢固； 6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9. 车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。	3
结构稳定性	根据样品的结构稳定性与采购需求的满足程度判定评分（采购人应设定明确的评分档次及对应的具体分值）。 包括但不限于：模拟日常使用中的负载场景，对关键受力点（如桌角、柜体承重层板、椅座前沿等）进行稳定性测试等内容。	2
注1：采购人可按照采购需求和与实现项目目标相关的其他因素确定评审因素。 注2：采购人可按照评分项应量化指标的等次，设置评分项的不同分值。		

M.4 投标报价评分项

采购人设置投标价格评分项的评分量化指标及对应分值权重见表M.4。表M.4适用于预算金额达到公开招标数额标准的采购项目,未达到公开招标数额标准的项目可参照表M.4设定评审因素及权重。采购人可根据实际需求,对表M.4中的评分量化指标及分值权重进行调整。

表 M.4 投标报价评分项

要求	评分量化指标	分值权重/%
投标价格	有效投标报价的最低价作为评标基准价,其最低报价为满分; 按[投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×价格权值×100] 的计算公式计算。	30
注1: 投标报价超过采购人设定的最高限价,作为无效标。评标委员会认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;供应商不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。 注2: 关于价格分计算的说明: 1、根据《进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕19号)文件,对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目,以及预留份额项目中的非预留部分采购包,采购人、采购代理机构应当对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业报价给予10%~20%的扣除,用扣除后的价格参加评审;大中型企业与小微企业组成联合体或者大中型企业向小微企业分包的,给予4%~6%的扣除,用扣除后的价格参加评审。 3、中小企业参加政府采购活动,投标文件中应当出具《中小企业声明函》,否则不得享受相关中小企业扶持政策。中标、成交供应商享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策的,采购人、采购代理机构应当随中标、成交结果公开中标、成交供应商的《中小企业声明函》。 4、根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定,投标供应商如为符合条件的残疾人福利性单位,视同小型、微型企业,享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。 5、残疾人福利性单位残疾政府采购活动,投标文件中应当出具《残疾人福利性单位声明函》,否则不得享受相关中小企业扶持政策。中标、成交供应商为残疾人福利性单位的,采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》,接受社会监督。		

附录 N
(资料性)
技术参数承诺函示例

下面给出了技术参数承诺函的示例。采购人可根据采购需求进行相应修改。
示例：

技术参数承诺函
(采购人可根据具体采购需求调整或删减以下内容)

致：[采购单位名称]
项目名称：
项目编号：
投标供应商名称：[供应商全称] (以下简称“我方”)

我方郑重承诺：

1、核心产品符合性
我方投标的核心产品 [核心产品1名称]、[核心产品2名称]、... 完全符合本项目采购文件规定的采购需求及本承诺函所附《**核心产品技术参数承诺清单**》的要求。

2、非核心产品符合性
我方投标的非核心产品完全符合本项目采购文件规定的采购需求。

3、原辅材料及配件符合性
我方在投标产品 (包括核心产品和非核心产品) 中使用的所有原辅材料及配件，均符合本承诺函所附《**原辅材料及配件技术参数承诺清单**》中列明的要求。

4、履约验收检测报告
在项目履约验收阶段，我方将提供由具备中国计量认证 (CMA) 资质的检验检测机构出具的检测报告。
该检测报告需满足以下要求：
(1) **符合承诺内容：**证明所检测的样品及其结果符合本承诺函中我方所作出的承诺。
(2) **批次一致性：**检测报告中用于检测的样本，以及用于原辅材料及配件检测的样本，均与最终交付给采购人的实物货物及其实际使用的原辅材料来自同一生产批次。
(3) **承诺真实性：**我方确认本承诺函及其附件内容真实、准确、完整。若在投标、履约或验收过程中，采购人或其委托的第三方机构验证发现我方产品、材料或检测报告存在与本承诺不符的情形，则视为我方未能履行承诺。

5、违约责任
如我方未能履行以上任何一项承诺，我方愿按采购文件、投标文件及合同的相关约定承担违约责任，包括但不限于采购人有权拒绝验收、解除合同、要求赔偿损失等，并接受相关法律法规的处罚。
原辅材料及配件技术参数承诺清单和核心产品技术参数承诺清单具体如下：

一、原辅材料及配件技术参数承诺清单
投标供应商应依据所投产品实际使用的原辅材料及配件，按以下要求填报承诺：
1、对采购需求中列明的标准，在对应□内打勾确认符合性；
2、若标准中存在分级 (如E_{MF}、E₀、E₁级) 或采购需求明确具体参数要求，须在“投标供应商承诺值”栏填写具体等级或指标值。

注：采购人应根据项目需求确定执行标准，建议参考附录B《家具原辅材料及配件质量评价标准及技术参数》。

表1 原辅材料及配件技术参数承诺清单					
序号	材料/配件名称	执行标准编号	投标供应商承诺值 (如需)	备注 (如适用)	
1	☐ 刨花板	GB/T 4897	甲醛释放量[承诺值] 静曲强度[承诺值]		
2	☐ 细木工板	GB/T 5849			
3	☐ 普通胶合板	GB/T 9846			
4	☐ 软质聚氨酯泡沫塑料	GB/T 10802			
...	...	...	...	...	

二、核心产品技术参数承诺清单

投标供应商应依据所投核心产品，在表格“投标供应商承诺值”栏内，准确填写核心产品的技术参数值。

注：采购人应依据采购需求设定核心产品性能指标，建议参考附录D《家具产品质量评价标准及性能技术参数》。

1、有害物质限量承诺

表2 有害物质限量承诺清单					
核心产品名称	性能指标		单位	投标供应商承诺值	执行标准依据
[核心产品 1 名称]	甲醛释放量		mg/m³	[承诺值]	标准号
	挥发性有机化合物 (TVOC)		mg/m³	[承诺值]	标准号
	苯		mg/m³	[承诺值]	标准号
	甲苯		mg/m³	[承诺值]	标准号
	二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和)		mg/m³	[承诺值]	标准号
	家具涂层 可迁移元素	锑 (Sb)	mg/kg	[承诺值]	标准号
		砷 (As)	mg/kg	[承诺值]	标准号

		...	...	[承诺值]	标准号
	...（其他性能指标）			[承诺值]	标准号
[核心产品 2 名称]	...			...	...
...	...			...	...

2、家具表面理化性能承诺

表3 家具表面理化性能承诺清单

核心产品名称	性能指标		投标供应商承诺值	执行标准依据
[核心产品 1 名称]	木制件表面涂层 （漆膜）	耐液性	[承诺值]	标准号
		耐湿热	[承诺值]	标准号
		附着力	[承诺值]	标准号
		...	...	...
	木制件表面装饰 层（软硬质覆面 层）	耐冷热循环	[承诺值]	标准号
		耐干热	[承诺值]	标准号
		耐湿热	[承诺值]	标准号
		...	...	...
	...（其他性能指标）		[承诺值]	标准号
[核心产品 2 名称]	...		...	...
...	...		...	...

3、力学性能承诺

表4 力学性能承诺清单

核心产品名称	性能指标	投标供应商承诺值	执行标准依据
[核心产品 1 名称]	椅座往复冲击耐久性		标准号
	座面回转耐久性		标准号
	...（其他性能指标）		标准号
[核心产品 2 名称]	...	...	...
...	...	...	...

4、其他关键性能承诺(如有)

表5 其他关键性能承诺清单

核心产品名称	性能指标	投标供应商承诺值	执行标准依据
[核心产品 1 名称]	阻燃性能		标准号
	...（其他性能指标）		标准号
[核心产品 2 名称]	...	...	...
...	...	...	...

特此承诺。

法定代表人或被授权人签字（或盖章）：
投标供应商（公章）：
日期： 年 月 日

T/ZJGPA 1—2025

T/ZFA 2—2025

参 考 文 献

- [1] 《政府采购需求管理办法》
 - [2] 《政府采购货物和服务招标投标管理办法》
 - [3] 《政府采购促进中小企业发展管理办法》
 - [4] 《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》
 - [5] 《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》
 - [6] 《政府采购框架协议采购方式管理暂行办法》
 - [7] 《政府采购合作创新采购方式管理暂行办法》
 - [8] 《浙江省政府采购禁止行为清单指引（一）》
-